



『 東レのサステナブルへの取組 ~「&+®」の展開について~ 』

東レ株式会社 短繊維事業部 古内 肇

目次

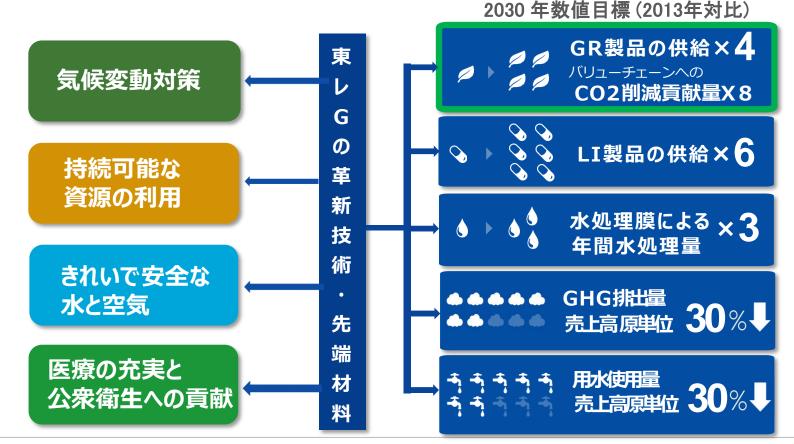
I. 東レのグリーンイノベーション事業について

Ⅱ. リサイクルブランド「&+」とは

Ⅲ. 「&+」のブランディングについて

東レのグリーンイノベーション事業について

東レサステナビリティ・ビジョンの課題と目標



長期経営ビジョン・中期経営課題

長期経営ビジョン

中期経営課題

3つの基本戦略

- 1.成長分野でのグローバルな拡大
- 2.競争力強化
- 3.経営基盤強化

全社共通課題

- 1.新事業創出
- 2.デジタル活用による経営の高度化
- 3.生産段階での排出削減の実現
- 4.「東レ理念」の共有・発信

TORAY VISION 2030

2020-22年 **AP-G 2022**

全社横断プロジェクト

グリーンイノベーション(GR)事業拡大

ライフイノベーション(LI)事業拡大

トータルコスト競争力強化 (NTC-PJ)

Future TORAY – 2020PJ(FT-PJ)

TDX推進プロジェクト(TDX - PJ)

チャレンジ30プロジェクト

「東レ理念」共有・発信PJ(TP - PJ)

繊維のグリーンイノベーション(GR)事業

Green , innovation

LCAの考えを事業の中心に据え画期的な技術で 環境負荷を低減しながら持続的な成長を目指す

省エネルギー

製品のLCAを通じて エネルギー消費を削減 ex 暖か素材、清涼素材

新エネルギー

新エネルギー関連産業向け部材・材料・技術ex EV用モーター結束糸

バイオマス 由来

非化石原料由来の製品 ex バイオPET,PLA,3GT等

水処理

水浄化に関連する 部材・装置・システムなど ex RO膜基材用SB,PET経編 空気浄化

空気の浄化に関連する 部材・装置・システムなど ex フィルター用PPS,PET-SB

環境 低負荷 有害物質の排出・使用を 抑制するもの ex C6・非フッ素機水・非ハロ

リサイクル

リサイクル材の利用 リサイクルのシステム ex「&+」エコユース等

プロセス 革新 製造プロセスの環境負荷を 低減できる革新的製造技術 ex 革新的仮撚加工 リサイクルブランド「&+」とは

リサイクル市場の拡大

アパレル企業のサステナブル目標



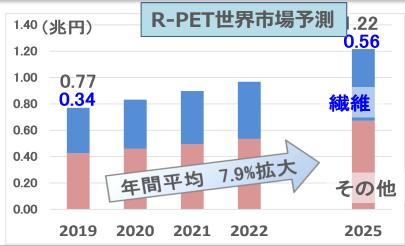
製品の100%を、再生資源かサステイナビリティに由来した原材料に限定(2030年)



全てのアパレル製品を再生可能素材あるいはリサイクル素材、リクレイムド素材のみを使用(2025年)



年間10億本以上のプラスティックボトルを再生糸に使用(2030年)



危機的な世界の環境問題への対応 企業として社会的責任を負う 社会・環境問題に関心が高い若者



世界で着実に成長が予想される市場

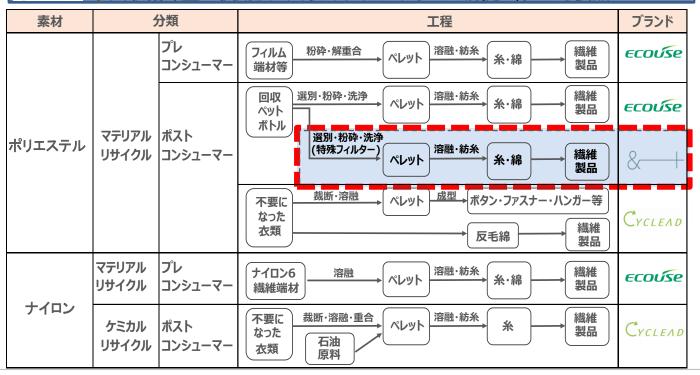
サステナブルの推進こそが 企業の責務であり、世界の要求

東レのリサイクル繊維ブランド

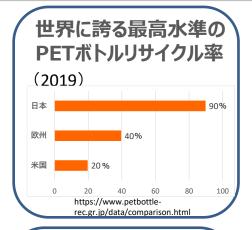
ϵcouse 再生型:フィルムや糸などの製造工程端材などを原料として作られる製品

- 再生型:回収ペットボトルを原料に高白度でトレーサビリティ技術付与した製品

CYCLEAD 回収循環型:使用後に回収・リサイクルすることを前提に作られる製品



「&+」の特徴① 高白度



高品質ボトルの選別

カメラによる 目視による カラーチェック 選別



自主設計ガイドライン

着色ボトルの禁止はがしやすいラベル



原材料のこだわり 選別技術のこだわり 洗浄技術のこだわり

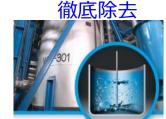
圧倒的な 高白度を実現

PETボトルは資源

洗って分別する文化 日本人の意識の高さ



日本屈指の アルカリ洗浄技術 表面に付着した汚れの



http://www.kyoei-rg.co.jp/recycling/flow.html



「&+」の特徴② 低異物

異物除去強化

■ペレタイズ設備の高度化

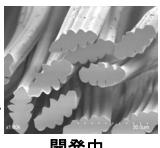
原料投入 特殊開発フィルター (フレーク等) 冷却

口金

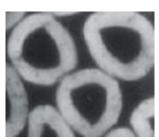
溶融混練

更なるアップサイクルの開発

■扁平断面"ペンタスa" ■中空断面"エアレット"







開発中

特殊フィルタリングによる 異物の徹底除去

特殊断面の開発に着手 製糸試験で効果の検証

従来のリサイクル繊維では不可能だった 高品質・高機能繊維が製造可能に

裁断

「&+」の特徴③トレーサビリティの確立













縫製·製品





https://www.city.fujisawa.kanagawa.jp/kankyo-j/petsikou.html

GRS認証など第三者機関の監査制度も利用

廃ボトルの履歴管理

東レFootprint技術による証明書発行





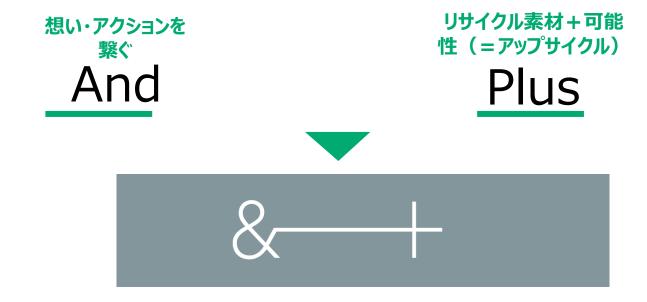


「&+」のブランディングについて

「&+」ブランドネーミング

ネーミング、ロゴに込めた想い

リサイクル事業は、周りを巻き込むことで成り立つ。みんなの未来への想い、アクションが"&"で繋がることで、"+"(プラス)の価値が生まれる。



ブランドの必要性

「モノの販売」から「ブランドの提供」へ

	【従来型】 モノの販売	【&+が目指すもの】 ブランドの提供
目的	良いモノを安く顧客獲得	・ モノの社会的価値への共感・ ファン獲得
提供価値	品質、性能、価格など目的を達成すること	所有することで自身の価値が 何らかの形で上がる
購入の動機	お得/便利だから	自身の価値を高めるから共感する要素があるから
モノとしての 価値	購入時が最大、その後落 ちていく	購入ブランドが拡大するほど、 価値が上がる
カスタマーとの 関係性	購入した時のみ生まれるワンタイム カスタマー思想	・ リピートし、継続的に続く ライフタイム カスタマー思想

回収から生産販売までのストーリー作り

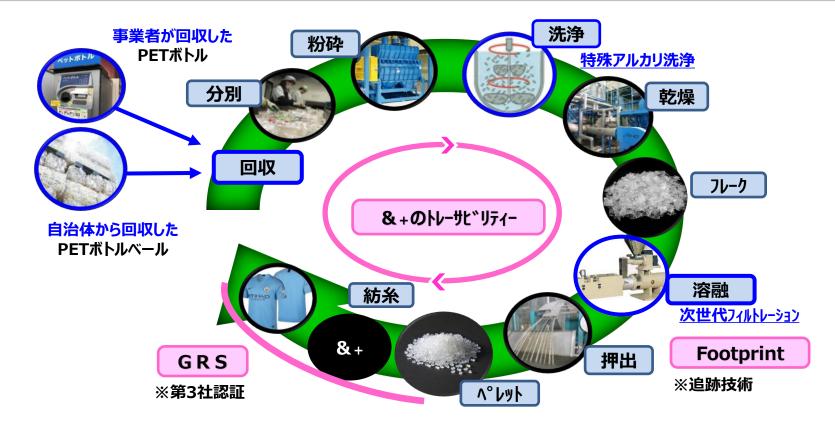
入り口【回収】から出口【生産・販売】への流れの中心にブランドを置き、 事業全体を拡大させていく。 消費者を巻き込んだ戦略 = ムーブメントづくり



"「&+」のストーリー"への共感 【分別/回収/生産/販売/購入】することで 「社会課題を解決するための物語」に参加する

「欲しいものを選んだら、サステナブルな商品だった」という未来へ

& + の生産プロセス



まとめ「&+」の採用事例

【ドバイ万博日本館アテン ダント公式ユニフォーム】



【中綿ジャケット】



【インナー】



【パンプス】



【デニム】



【ワイピングシート】



【ビジネスシャツ】



【縫糸】



TORAY

Innovation by Chemistry