平成 20 年度 CDM/JI 事業調査

シリア・アンモニア製造プラントのテールガス によるエネルギー利用 CDM 事業調査

報告書

平成 21 年 2 月

清水建設株式会社

目 次

| 第1章 | プロジ | ェクト基本 | は事項 | 1 |
|-----|-------|---------|-----------------|----|
| 1.1 | シリアの | 基本情報 | | 1 |
| | 1.1.1 | 国土、自 | 然、人口 | 1 |
| | 1.1.2 | 環境 | | 3 |
| | | 1.1.2.1 | 景境政策 | 3 |
| | | 1.1.2.2 | 地域環境 | 4 |
| | | 1.1.2.3 | 地球環境 | 4 |
| | | 1.1.2.4 | 環境戦略および国家環境行動計画 | 5 |
| | | 1.1.2.5 | 基準 | 5 |
| | | 1.1.2.6 | 組織体制 | 7 |
| | 1.1.3 | 政治 | | 8 |
| | 1.1.4 | 外交 | | 9 |
| | 1.1.5 | 経済 | | 12 |
| | 1.1.6 | 通貨政策 | | 14 |
| | 1.1.7 | 財政、対 | 外債務 | 15 |
| | 1.1.8 | 産業 | | 16 |
| | | 1.1.8.1 | 畏業 | 16 |
| | | 1.1.8.2 | エネルギー | 19 |
| | | 1.1.8.3 | 鉱工業 | 19 |
| 1.2 | シリアの |)エネルギ | 一事情 | 21 |
| | 1.2.1 | エネルギ | 一資源 | 21 |
| | 1.2.2 | 電力 | | 29 |
| | | 1.2.2.1 | 電力政策 | 29 |
| | | 1.2.2.2 | 発電部門 | 29 |
| | | 1.2.2.3 | 発電部門の環境上の側面 | 34 |
| | | 1.2.2.4 | 送配電部門 | 35 |
| | | 1.2.2.5 | シリアの電力産業の構造 | 38 |
| | | 1.2.2.6 | 電力料金とその徴収状況 | 38 |
| 1.3 | シリアの | O CDM に | 関する政策 | 40 |
| 第2章 | プロジ | ェクト計画 | <u> </u> | 42 |
| 2.1 | プロジュ | ウトの概 | 要 | 42 |
| | 2.1.1 | プロジェ | クトの目的 | 42 |
| | 2.1.2 | プロジェ | クト計画の概要 | 42 |

| 2.2 | プロジェクトの持続可能な開発への貢献 | 43 |
|-----|------------------------|-----|
| | 2.2.1 持続可能な開発 | 43 |
| | 2.2.2 提案プロジェクトの技術移転の側面 | 43 |
| 2.3 | プロジェクト参加者の概要 | 44 |
| 2.4 | プロジェクト実施サイト | 45 |
| | 2.4.1 対象施設の現状 | 45 |
| | 2.4.2 温室効果ガス発生量の想定 | 47 |
| 2.5 | システム構成 | 49 |
| | 2.5.1 パージガス利用設備全体概要 | 49 |
| | 2.5.2 パージガスの組成 | 49 |
| | 2.5.3 既存設備との接続 | 50 |
| | 2.5.4 運転方法 | 50 |
| 2.6 | プロジェクトコストの検討 | 50 |
| | 2.6.1 イニシャルコストの検討 | 50 |
| | 2.6.2 ランニングコストの検討 | 51 |
| 2.7 | プロジェクトの実施計画 | 52 |
| | 2.7.1 プロジェクトの実施体制 | 52 |
| | 2.7.2 クレジットの取得方法 | 53 |
| | 2.7.3 プロジェクトの資金計画 | 53 |
| | 2.7.4 プロジェクトのリスク | 54 |
| 2.8 | プロジェクトの実施スケジュール | 56 |
| 烘a杢 | ショラストの部点 | 5.7 |
| | ベースラインの設定 | |
| | ベースライン及びモニタリング方法論 | |
| | プロジェクトバウンダリーの検討 | |
| | ベースラインシナリオの設定および追加性の証明 | |
| | リーケージの検討 排出削減量の事前計算 | |
| 3.3 | 3.5.1 排出削減量の計算方法 | |
| | | |
| | 3.5.2 排出削減量の試算(事前計算) | 70 |
| 第4章 | モニタリング計画 | 73 |
| 4.1 | モニタリング項目の検討 | 73 |
| 4 2 | モニタリング計画 | 81 |

| 第5章 | 環境へ | の影響とその他の間接影響 | 83 |
|--------------------|-------|--------------------|----|
| 5.1 | 環境への | の影響 | 83 |
| | 5.1.1 | 環境影響評価の実施方法 | 83 |
| | 5.1.2 | 環境影響評価評価結果 | 83 |
| | 5.1.3 | プロジェクト参加者の結論 | 84 |
| | 5.1.4 | ホスト国政府の結論 | 84 |
| 5.2 | その他の | の間接影響 | 85 |
| | 5.2.1 | 経済面に及ぼす影響 | 85 |
| | 5.2.2 | 社会面に及ぼす影響 | 85 |
| | 5.2.3 | 持続的発展への貢献 | 86 |
| 5.3 | ホスト | 国におけるコベネフィットの実現 | 86 |
| | 5.3.1 | 公害防止に関する背景 | 86 |
| | 5.3.2 | プロジェクトによる公害防止効果の内容 | 86 |
| | 5.3.3 | コベネフィット指標の提案 | 89 |
| 第6章 | 利害関 | 係者のコメント | 90 |
| 6.1 | 利害関係 | 系者のコメントの収集方法 | 90 |
| 6.2 | 受け取っ | った利害関係者のコメントの要約 | 90 |
| 第7章 | 収益性 | <u> </u> | 92 |
| 7.1 | 前提条件 | 牛 | 92 |
| 7.2 | 投資回収 | 仅年数 | 92 |
| 7.3 | 内部収益 | 益率 | 93 |
| 7.4 | 内部収益 | 益率の感度分析 | 93 |
| 7.5 | 温室効果 | 果ガス排出削減コスト | 94 |
| まo す てド | | | 95 |

第1章 プロジェクト基本事項

1.1 シリアの基本情報

1.1.1 国土、自然、人口

シリア・アラブ共和国(以下、「シリア」)は185,000平方km(日本の約半分)の国土を持つ中東の国家で、ヨーロッパ、アフリカ及びアジアの間に位置し、地理的条件に恵まれていたこともあり、古代から中世の終わりに至るまでは東西の貿易の中継地として栄えてきた。反面、その地理的条件から歴史的にローマ帝国、ビザンツ帝国、イスラム帝国、オスマン・トルコ帝国などの大帝国の侵略が繰り返され、現在のシリアに至るまでは独立国家として存在したことは殆どないとされている。オスマン・トルコ帝国の領土とされていた第一次世界大戦終了までのシリアは、現在のシリア、レバノン、イスラエル、パレスティナ、ヨルダンを含む地域であった。

シリア周囲は北にトルコ、東にイラク、南にヨルダン、イスラエル、西はレバノンに接し、西は地中海に面しており、北緯 32~37 度、東経 35~42 度に位置し、首都のダマスカス市は北緯 33.30 度、東経 36.18 度に位置している。

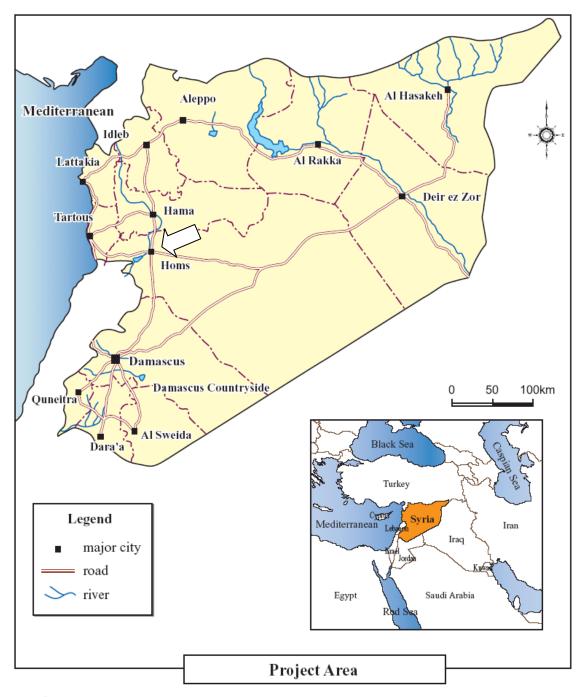
国土は、地中海沿岸の狭い海岸平野、並行して走るアンティ・レバノン山脈(シリアの最高峰はヘルモン山の 2814m)、中央部から東南部に広がる半砂漠のシリア台地に分けられる。最南端にはゴラン高原がある。北東部にはユーフラテス川が流れる。

気候は、海岸部では温和な地中海性気候で、夏季は高温乾燥し、冬季は温暖で降雨に恵まれる。東部は温帯の砂漠気候で、寒暑の差が大きい。風向は地中海からの西風が卓越しており比較的に風が強く、晴天の日が多いことから日射量も多い。降雨量は地中海沿岸地域では700~1000mmであるが、レバノン国境の山脈以東の降雨量は少なく、ステップ地帯、更には砂漠(200mm以下)へと広がる。

ダマスカスの最高気温の月平均が最も高いのは 7、8 月の 37℃程度であり非常に乾燥 している。最低気温の月間の平均が最も低いのは 1 月で 2℃程度である。世界気象機関 データによると年間降水量は 133.6mm で、ほとんどが冬季に降る。

また、本調査の対象地域であるホムスについては、月平均気温が最も高いのは 7、8 月の 32℃程度、最低気温の月間の平均が最も低いのは 1 月、2 月の 3℃程度である。年間降水量は 429.4mm であり、ダマスカスの 3 倍余りであるが東京の降水量の 1/3 に満たない。

農業は地中海沿岸とユーフラテス川流域が中心で、小麦、綿花、オリーブなどを栽培 し輸出もしている。羊毛も産する。



出典:The Capacity Development of Environmental Monitoring at Directorates for Environmental Affaires in Governorates
Progress Report (4)

図 1.1-1 シリア位置図 (矢印はホムス市の位置)

2006年におけるシリアの人口は約1,894万人(2007年シリア統計局推定)で、人口増加率は年2~4%と高い。(表 1.1-1 参照)。推定平均寿命は70歳を超えており、年々伸びている。また女性一人あたりの合計特殊出生率も約3.5人(2000~2005)であり、今後も人口の自然増が続くと予想される。推定平均寿命は74歳(2004)、初等教育就学率は95%(2002)と高い。

主な都市の現在の人口は、首都ダマスカス市とアレッポ市で約 200 万人、次いで本プロジェクトの対象都市であるホムス市が約 40 万人である。気候の厳しさから、人口は都市に集中している。

公用語はアラビア語で、都市部では英語・フランス語も通用する。

宗教はイスラム教徒が 85% (スンニ派 70%、アラウィ派 12%) を占めるが、キリスト教徒等も 13%を占める。

人種・民族については、住民のほとんどはアラブ人で全体の85%を占め、次いでクルド人の10~15%、アルメニア人1%、その他パレスチナ人44.7万人などである。パレスチナ人の多くは難問としてシリアに逃れてきている人たちである。

2005 2004 2003 2002 2001 2006 総人口(百万人) 18.9 18.4 18.2 17.6 17.1 16.7 年人口増加率(%) 0.9 2.5 2.5 3.2 3.7 2.5 推定平均寿命(歳) 74 74 初等教育就学率(%) 95

表 1.1-1 人口統計

出典: Syria (National Accounts), 外務省の国別データ

1.1.2 環境

1.1.2.1 環境政策

シリア国における基本政策は、5ヵ年ごとに制定される「国家社会経済開発計画」に 基づいて制定される。環境政策については、2006年の第10次国家社会経済開発計画の 第18章に"環境及び防災セクター"として記載されているが、その中で、第9次国家社 会経済開発計画における成果として下記の6項目が挙げられている。

- ◆ 環境保護法 (Law No.50) の制定
- ◆ EIA 制度の導入準備
- ◆ 排出基準の制定
- ◆ 生物多様性保護及び砂漠化防止のための行動戦略および行動計画の策定
- ◆ 狩猟法(Law of Hunting)及び森林法(Law of Forest)の制定
- ◆ 14 県において地方環境局の設立

これらの成果を受け、第 10 次国家社会経済開発計画では次の 4 項目の目標を掲げ、さらに 11 項目の政策を明確とし、各政策実施のためのプログラムおよびプロジェクトを策定し、戦略的に推進することとしている。

- ① 全ての環境汚染、砂漠化の管理および生物多様性の保護
- ② 持続的な地方開発と地方における環境保全活動の実施
- ③ 事業活動における環境配慮の実施

④ 住民に対する環境意識の向上と環境保全活動の推進

1.1.2.2 地域環境

1980 年代以降、シリアの工業化は着実な進展を見せており、大都市近郊において火力 発電やセメント工場等の大規模工場に加え、金属工場、染色工場などの中小工場が台頭 してきた。今回の対象都市であるホムス市近郊においても総合化学肥料工場(対象工場)、 石油精製工場、火力発電、食品工場等があり、工場から排出される汚水や排ガスによる 環境汚染源となっている。加えて、首都ダマスカス、アレッポ、ホムスといった主要都 市における自動車の増加には目を見張るものがある。環境配慮を伴わない経済活動の増 大は、地域的に甚大な大気汚染、水質汚濁、地下水汚染などの環境問題を引き起こして いる。いくつかの地域では既に健康、農作物、住宅被害の発生もある。このため、シリ ア政府は環境問題解決のために 1991 年に「環境基本法 (Decree No.11)」を制定するとと もに環境省および環境省環境総局 (GCEA: General Council for Environmental Affairs) を設 立し、環境省は全国に広がる環境問題の解決を目的に、1995年から GCEA の地方支局と して地方環境局 (DFEA: Directorate for Environmental Affaires) の設置をすすめ、2004 年 には全国 14 県に DFEA の設置が完了している。 DFEA の主業務は、各県における環境行 政の実施、環境監視及び住民への啓発活動(環境保全意識向上)であるが、そのために は、環境省環境総局ならびに地方環境局の環境モニタリング等に関するキャパシティ・ デベロプメント (CD) が急務となっている。

なお、2003 年 9 月の内閣改造において、環境省と地方行政省が合併して地方行政・環境省(MOLAE: Ministry of Local Administration and Environment)となり、GCEA および DFEA は MOLAE の下部組織となった。係る背景から、日本政府は、シリアの環境モニタリング能力の強化に資するため、ダマスカス等の全 14 県 DFEA への環境監視技術指導と機材整備に関する支援(「全国環境モニタリング能力強化計画」(2005 年 1 月~2008 年 1 月))を実施し、当初設定したプロジェクト目標は概ね達成されている。加えて、更なる環境モニタリング能力の強化を目的とした「全国環境モニタリング能力強化計画プロジェクト フェーズ 2」の実施が我が国の技術協力として計画されている。

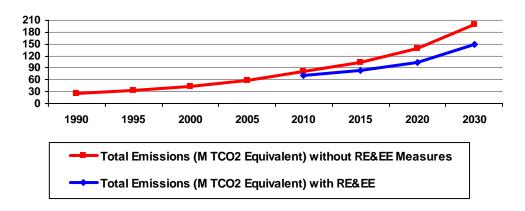
1.1.2.3 地球環境

地球環境の観点からは、省エネや再生可能エネルギーの利用の推進と言ったエネルギー戦略等、正に緒についたばかりであり、計画を実効あるものにするためには多くの課題をクリアーする必要があり、先進諸国の技術的・資金的支援が求められている。

図 1.1-2 は、シリア国の過去から将来に至る CO_2 総排出量の試算を示したものである。 近年のエネルギー消費量の増加は目を見張るものがあり、今後、生活水準の向上と人口 の増加を勘案すると CO_2 排出量の大幅な増大が予想される。

「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」(1.2.2.3 項、図1.2-8 参照) によると、

再生可能エネルギーおよびエネルギー効率の改善対策のないまま推移した場合には、2030年に201 Mt CO2eが排出されるが、計画通りに対策が推進されれば149 Mt CO2eの排出量に抑えられるとしている。



出典:電力省の国立電力研究所 (NERC) 「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

図 1.1-2 エネルギーセクターにおける CO₂ 排出量

1.1.2.4 環境戦略および国家環境行動計画

シリア政府は環境政策を重点課題の一つとしており、国連開発計画(UNDP)の資金と世界銀行の支援によって「持続可能な発展のための環境戦略および国家環境行動計画」策定し、積極的に推進することとしている。環境戦略は、環境問題の現状と課題、環境法制度、組織に関する調査を踏まえて、2015年までの活動計画と合わせて策定された。下記にシリア政府が策定した環境戦略を示す。

- ◆ 水資源及び土地の総合的な管理
- ◆ 環境汚染の影響による人の健康影響の低減
- ◆ 都市開発計画の策定および違法居住地域の管理
- ◆ 各省において環境に配慮した政策の策定および関連法令の制定
- ◆ 生物多様性、自然資源及び文化資源の保護
- ◆ クリーンで再生可能なエネルギーの利用

1.1.2.5 基準

(1) 水質基準

水質基準については、下記の4項目について規準が制定されているが、公共用水域に 対する水質基準(環境基準)は制定されていない。

- ◆ 一般公共水域に排出する排水の水質基準
- ◆ 下水網に排出する排水の水質基準
- ◆ 灌漑用水として利用する処理水の水質基準
- ◆ 飲料水の水質基準

表 1.1-2 に一般公共水域に排出する排水の水質基準を示す。

| 項目 | 排水基準 | 項目 | 排水基準 |
|-----------|------|-------|------|
| BOD | 40 | 砒素 | 0. 1 |
| COD | 150 | カドミウム | 0.05 |
| 浮遊物質 (SS) | 30 | シアン | 0. 1 |
| フェノール | 0.02 | 鉛 | 0. 2 |
| リン | 15 | | _ |

表 1.1-2 一般公共水域に対する排水基準 (mg/ℓ)

(2) 大気基準

大気基準については、事業所の種類や規模毎の排出基準と一般大気環境基準が制定されている。なお、GCEA 大気担当部長によれば、排出基準については工場の種類・規模等によって相違しているが、今後の研究成果や知見によって必要に応じて改正の可能性のあることを明言していた。

表 1.1-3 に一般大気環境基準を、表 1.1-4 に大気汚染物質の排出基準を示す。

| 項目 | シリアの基準 | 日本 (参考) |
|----------------------|--|---------------------------------|
| SO_2 | 500 $\mu \text{g/m}^3 (10 \text{min})$ | 0.04ppm (24hr) |
| | $350~\mu~\mathrm{g/m^3}$ (1hr) | 0.1ppm (1hr) |
| | $125~\mu~\mathrm{g/m^3}~(24\mathrm{hr})$ | |
| | $50 \ \mu \text{g/m}^3 \text{(1year)}$ | |
| NO_2 | $200~\mu~\mathrm{g/m^3}$ (1hr) | 0.04~0.06ppm (24hr) |
| | $40~\mu\mathrm{g/m^3}$ (1year) | |
| 0_3 | $160~\mu~\mathrm{g/m^3}$ (1hr) | 0.06ppm(1hr) |
| | 120 $\mu \text{g/m}^3$ (8hr) | |
| CO | $60 \text{ mg/m}^3 \text{ (30min)}$ | 10ppm (24hr) |
| | $30 \text{ mg/m}^3 \text{ (1hr)}$ | 20ppm (8hr) |
| | $10 \text{ mg/m}^3 \text{ (8hr)}$ | |
| TSP | $240 \text{ mg/m}^3 (24\text{hr})$ | 規定されていない |
| | 150mg/m^3 (1year) | |
| PM-10 | $100~\mu~\mathrm{g/m^3}~(24\mathrm{hr})$ | 100 $\mu \text{g/m}^3$ (24hr) |
| | $50 \ \mu \text{g/m}^3 \text{(1year)}$ | 200 $\mu \text{ g/m}^3$ 3 (1hr) |
| Pb | $1 \mu \text{g/m}^3 \text{ (1year)}$ | 規定されていない |
| Benzene (C_6H_6) | $20 \mu \text{ g/m}^3 \text{ (1year)}$ | 0.003mg/m^3 (1year) |
| Benzo(a)pyrene | 1 ng/m^3 (1year) | 規定されていない |

表 1.1-3 大気質に係る環境基準

表 1.1-4 大気汚染物質の排出基準

| 項目 | 濃度(mg/m³) | 項目 | 濃度(mg/m³) |
|-----|-------------|------------|-------------|
| CO | 250~500 | Ni | 1 ~5 |
| NOx | 300~3000 | T-Heavy M. | 5 ~20 |
| S02 | 1000~3000 | H2S | 5 ~10 |
| S03 | 50 ∼150 | CL2 | 5 ~20 |
| TSP | 50~200 | HCL | 10 ~100 |
| Pb | $2 \sim 20$ | F | 1 ~20 |
| Sb | 1 ~10 | CH20 | $2 \sim 20$ |
| As | 1 ~10 | С | 50 ∼250 |
| Cd | 1 ∼5 | SiF4 | 10 |
| Cu | 5 ~20 | NH3 | 5 ~20 |
| Hg | 0.5 ∼5 | | |

1.1.2.6 組織体制

環境行政における最高意思決定機関は、「最高環境評議会」であることが環境保護法 (Law No.50) 第15条に規定されている。

環境を所轄するのは地方自治・環境省であり、その中にあって環境総局(GCEA)が任に当たっている。その下にシリア全国 14 県の地方環境局(DFEA)が設置されており、環境モニタリング等の任に当たっている。

複雑な点は、DFEA が GCEA の指揮下にある組織でありながら、県知事の指揮下にもあることである。また、予算面においても、DFEA の予算は直接に地方自治・環境省の財務部(Finance Depertment)に申請し、GCEA は財務部の査定のために技術的助言を行うのみであり、予算面における DFEA の管理を行っていない。

これらの関係を略記すると図 1.1-3 のようになる。

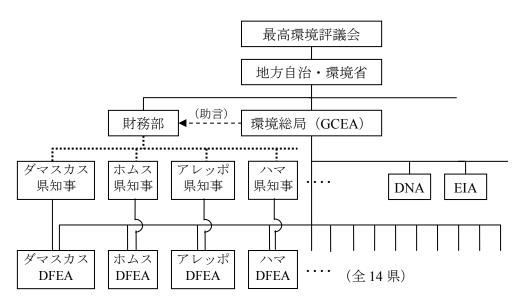


図 1.1-3 環境行政における組織体制の概要

最高環境評議会は、環境政策、環境保全戦略、排出基準及び環境基準の制定、環境保護法の施行に必要な規則・細則の承認、環境保全に係る非常事態に対する対応、内閣に対する環境現況の報告書提出を行っている。

地方自治・環境省は、2003 年 9 月の内閣改造時に、当時の環境省と地方行政省が合併して設置された。その中で、GCEA はダマスカスの本部と 14 地方環境局 (DFEA) で構成されており、本部は計画と統計、法律、環境影響評価、水の保全、大気保全、化学的安全、国土保全、生物多様性、ラボラトリーの 9 部署で構成されている。なお、京都メカニズムにおける指定国家機関 (DNA: Designated National Authority) は、GCEA 内に設置されている。

GCEA の役割は、環境保護法 (Law No. 50) 第 4 条に環境汚染の防止や環境保全戦略・計画の策定、住民に対する環境保護意識の向上、環境影響研究や研究支援、廃棄物処分に関わる基準の策定等 18 項目 (省略) が規定されている。

DFEA の役割は、主として EIA の窓口業務、環境モニタリング、工場に対する立ち入り 検査である。しかしながら、モニタリング能力の不足や立ち入り検査のための機材の不 足から、十分に目的業務を遂行できるレベルに至っていない。係る背景から、我国はシ リア国の要請を受け、「シリア国全国を対象としたモニタリング能力強化計画プロジェ クト」を実施し、積極的に支援しているところである。

1.1.3 政治

シリアは、古くはローマ帝国やビザンツ帝国などの支配を受け、近年ではオスマン・トルコの支配下にあったが 1918 年に独立、1920 年には仏の委託統治領とななるが 1946 年に仏より独立を果している。その後の政治的混乱期を経てアサド前大統領は

1971年3月に就任、そして2000年7月の逝去を受け現バッシャール大統領が混乱もなく就任した。以来バッシャール大統領は「守旧派」との摩擦を避けた慎重な政権運営を行っているが、政治・経済各方面で様々な改革を実施している。

政権は、これまで出版・教育分野の規制緩和、民間銀行の設立、国営企業改革、インターネットや携帯電話の解禁等の政策を打ち出し、特に通信分野の限定的な自由化(インターネット、衛星放送受信等)は、民衆の国内外事情に対する認識を高め、政治意識の共有化を加速させた。

政治的には、近年、米国をはじめとするバッシャール政権への国際的な圧力強化に影響され、民主化・自由主義体制への体制変容を求める動きも見られ、2005 年 11 月に政権が大量の政治犯恩赦を行う等、一時的に民主化に向けた機運が高まったが、同年 12 月に反体制派に寝返ったハッダーム前副大統領を「大逆罪」と非難して以来、反体制派に対する締め付けを強化している。基本的には前大統領時代から続くバアス党(同国支配政党)の一党支配体制に変化はない。2007 年 5 月には、バッシャール大統領が国民信任投票において 97.62%の絶対的大多数の信任を得て大統領職に再選された。同年 4 月には、第 9 回人民議会選挙が実施され、全 250 議席中、バアス党 131 議席を含む与党 10 党連合が 172 議席を占めた(全議席の 69%)。

1.1.4 外交

○ 外交の基本方針

外交の基本方針は、「平和と領土の交換」原則に基づいた包括的和平の達成が必要であるとする基本的立場を堅持することであり、外交政策については、前大統領の路線を歩んでいる。シリアが中東和平問題等中東情勢の鍵を握る重要な立場であることを踏まえ、最大の外交課題とする中東和平問題については、1991年のマドリッド会議に端を発する現行の中東和平プロセスを支持している。

○ 対米関係

対米関係については未だ進展を見ない。米国はシリアをテロ支援国リストに掲載してきたが、1991年にシリアが湾岸戦争において多国籍軍に参加して以来、中東和平プロセスの一時的な進展もあり、関係は徐々に好転に向かった。しかし 2000年9月以来のパレスチナ情勢の悪化、2001年9月の米国同時テロ事件後の米国の「テロとの闘い」を背景に、シリアのヒズボラやパレスチナ過激派支援を批判する声が米国で聞かれてきた。

2003 年 3 月の対イラク武力行使に一貫して反対を表明したシリアは、以後、米国による対シリア圧力の強化が継続しており、米国との関係修復が現在のシリアにとり最大の外交課題となっている。米はシリアによるイラク国境警備の厳重化、過激派支援の停止、レバノン内政干渉の停止等を求め、シリア側措置を不十分とし非

難を継続。これに対し、シリアは、2004 年 9 月の安保理決議 1559 採択、2005 年 2 月のハリーリ・レバノン元首相暗殺事件を経て、同年 4 月に軍をレバノンから撤退。その後 10 月には、ハリーリ元首相暗殺事件に関する国連国際独立捜査委員会 (UNIIIC) が、捜査途上でありつつも「シリアの協力が不十分」との見解を示したため、国連調査に対するシリアの全面協力を求める決議 1636 が採択。その後は、国際社会からの孤立回避を目的に、UNIIIC へのシリア側の協力がある程度見られるようになってきたとされており、今後も本件に対するシリアの対応に注目が集まっている。

米・シリア間では外交関係が継続しているものの、2005年2月のハリーリ・前レバノン首相暗殺事件の翌日、米は在シリア大使を本国召還しており現在に至っている。また米は、2004年5月以降、国内法「シリア問責法」などに伴う対シリア制裁措置(米国製品禁輸、シリア政府所有航空機の米国内離発着の禁止、米金融機関のシリア商業銀行との取引停止)を実施している。

○ 対イスラエル関係

対イスラエル関係の今後については不透明である。シリアは 1991 年のマドリッド中東和平会議後、和平を「戦略的な選択」と規定し、安保理決議 242 及び 338、並びにマドリッド和平会議の諸原則に基づく和平の達成(「平和と領土の交換」)を主張。1994 年末以来、数回の断絶を挟んでイスラエル政府との間で和平交渉を行ってきたが、2000 年 3 月のジュネーブでのアサド・クリントン会談以後、交渉は暗礁に乗り上げた。2000 年 9 月のパレスチナ大衆蜂起(第二次インティファーダ)発生、2001年 2 月のシャロン政権誕生以降、イスラエルとアラブ側との立場の相違は拡大。シャロン政権誕生後、イスラエルは 2 回に亘り、レバノンのヒズボラによるイスラエル部隊攻撃に対する報復としてレバノン駐留シリア軍施設を空爆する等、両者間の緊張が高まった。更に 2003 年 10 月には、ハイファでのパレスチナ人自爆テロ事件発生に際し、イスラエルがシリア領内(ダマスカス郊外)を 21 年振りに空爆し、バッシャール大統領が激しく非難する等、関係が更に悪化。また、2007 年 9 月には、イスラエルがシリアを空爆した。

他方で、2007 年 11 月には、米国主催のアナポリス中東和平国際会議にミクダード外 務副大臣が出席した。また、2008 年 5 月にはシリア及びイスラエル双方が、トルコの仲 介により和平交渉を再開したことを発表、今後の動きが注目される。

対イラク関係

対イラク関係は改善された。イラク戦争終了後、シリアは、イラクの領土と国民 の統一性の維持を最重要事項としつつ、米国の占領には正統性がないとして、主権 が真にイラクに移譲されること、選挙による正統政府の樹立、外国軍の撤退を訴え、 また、国連の政治プロセスにおける役割や、シリアをはじめとした周辺諸国の役割 を強調してきた。

2004年6月のイラク暫定政権成立以降、シリアは同政権との協力に前向きな姿勢を示し、両国の懸案となっている国境管理問題やイラク資産返還問題につき協議を行ってきたが、2006年11月、1980年に断絶したイラクとの外交関係を四半世紀ぶりに再開した。一方で、現在シリアには、100万人を超えるイラク人難民が流入しており、物価上昇や治安の悪化を引き起こしており、シリア国内で大きな社会問題となっている。

○ 対レバノン関係

対レバノン関係は、今後のシリアの対応が注目されるところである。シリアは、レバノンを特別の同胞国とみなし、推定約1万4千人の部隊を駐留させてきたが、 米仏を中心とする国際的な圧力を受け、2005年4月にシリア軍はレバノンから撤退。 2006年6月にはシリアにレバノンとの外交関係樹立及び国境確定を迫る安保理決議 1680が採択された。また、2006年7月に発生したイスラエル・レバノン情勢に関連 して安保理決議1701が採択されたことから、今後、同決議を含めた諸決議の履行に ついて同国の対応が注目される。

○ 周辺国関係

周辺国関係については、積極的な関係強化への動きが見られる。シリアは、トルコ、ヨルダン等周辺諸国との関係改善を図っており、特に 2004 年 1 月にはバッシャール大統領がシリア大統領として初のトルコ訪問を行ったほか、2007 年 10 月にもトルコを訪問するなど、米、イスラエルから強い圧力を受けて外交上の袋小路に陥る中で、クルド問題で利害の一致するトルコへの歩み寄りを見せている。更に、バッシャール大統領は 2005 年 8 月、2007 年 2 月にイランを訪問、アハマディネジャード・イラン大統領は 2006 年 1 月及び 2007 年 9 月にシリアを訪問するなど、イランとの関係強化の動きが見られる。

○ 日本との関係

シリアと日本は1953年12月の国交樹立以来、良好な二国間関係にある。

シリアが中東和平実現の鍵を握る重要な国であること、及び我が国がシリアと良好な関係を維持していることを踏まえ、中東和平プロセス支援の一環として地域の平和と安定に向けたシリアの積極的な参加を促すため、また、国内安定化、市場経済化及び斬新的な民主化を指向する現在の改革路線を支援するため、我が国はシリアに対して持続的な経済成長及び国民生活の質の向上に資する援助を実施してきている。従来、技術協力、無償資金協力、円借款と、各種形態により援助を実施しており、これまでの二国間援助累計額は、中東地域ではエジプト、ヨルダンに次いで第3位の被援助国である。

2006年度までの援助の累計額は以下のとおりである。

- (1) 有償資金協力 約1,563億円(交換公文ベース)
- (2) 無償資金協力 約256億円(交換公文ベース)
- (3) 技術協力 約 239 億円 (JICA 経費ベース)

シリアの電力セクターに対する支援としては、シリア国発電量の約3割が我が国経済協力によりまかなわれている等、シリア国の社会・経済発展に大きく貢献しており、日本による経済協力はシリア官民各界から高く評価されている。

1.1.5 経済

シリア経済は、非効率な国営企業等が原因となり、90年代後半以降低迷傾向にある。 故アサド前大統領政権下で若干緩和された厳格な社会主義経済体制は、バッシャール大 統領就任以降改革が進められており、現在は市場経済への移行が経済政策の重要課題と なっている。金融・保険分野の民間への開放、証券市場設立準備などが行われているも のの、改革のスピードは漸進的なものに留まっている。また、2004年5月、米国がシリ ア間責法に基づき、医療品、食料品を除く対シリア禁輸、シリア航空機の国内離発着禁 止、シリア商業銀行と米国の金融機関の取引停止、一部資産凍結を内容とする対シリア 制裁を発動したため、この影響が経済に現れつつある。

基本的に農業国であるシリアの工業は繊維産業が中心であったが、北東部に油田が発見され、石油と石油製品が輸出の過半を占める。社会主義計画経済をめざし重要産業を国有化していたが、弊害が目立ち転換を始めている。石油関連の輸出以外にめぼしい外貨獲得手段のない脆弱な経済構造をもつため、国際収支は2004年に約260百万ドルの黒字、2005年には320百万ドルの赤字であり、対外累積債務は21,521百万ドルドル(2004年)に上る(表1.1-5、表1.1-6)。

シリア経済の考え方は、基本的には社会主義的計画経済を維持しながらも、民間資本 の導入と規制緩和を中心とした現実的な経済政策を採用している。また、石油生産の減 少や天候に左右される一次産業主体の産業構造からの脱却などが課題とされている。

シリアの経済は農業部門と石油部門などの鉱工業部門の構成比が高いことから、天候や石油の国際市況が経済成長に及ぼす影響が大きい。近年、石油生産の減少や天候に左右される一次産業主体の産業構造からの脱却などが課題となっており、観光産業、繊維産業の活性化、外資導入による新規産業創出などを進めている。また、外資導入にあたって、投資環境整備や金融、証券市場の整備、行政改革などの取り組みが行われている。

2006年5月4日、第10次5ヶ年計画が大統領令(法令第25号)として公布された。 第10次5ヶ年計画では、2005年6月のバアス党地域指導部大会で重点課題の一つとして取り上げられた「社会市場経済への移行」を目指し、2025年までの将来ビジョンやそのための中央政府、地方政府、民間の役割分担を明確化し、それぞれの具体的目標を定 めたものとなっている。なお、第10次5ヶ年計画では、目標経済成長率を2005~2010 年7%、2010~2015年9%に設定している。

表 1.1-5 主要経済指標等(1)

| 指標 | | | | |
|--------------------|----------------------------|---|--|--|
| 主要産業 | | サービス業 52.3%、鉱工業 23.8%、農業 23.9%(2006 年シ | | |
| | | リア首相府統計) | | |
| GDP | | 349 億ドル(一人当たり 1,570 ドル)(2006 年世銀) | | |
| 経済成長率 | | 5.1% (2005 年世銀) | | |
| 物価上昇率 | | 7.0% (2007年 IMF) | | |
| 失業率 | | 10.3% (2003年IL0) | | |
| 貿易 | 輸出 主要輸出品 主要輸出先 輸入 | 55.6 億ドル (2005 年世銀) 石油・石油製品、果物・野菜、繊維製品、綿花 伊、仏、トルコ、サウジアラビア、レバノン 78.8 億ドル (2005 年世銀) | | |
| | 主要輸入品 主要輸入元 | 機械類、食料品、金属・金属製品、化学製品 ウクライナ、中国、ロシア、サウジアラビア、トルコ | | |
| 石油概況 確認埋蔵量 30 億バレル | | 30 億バレル | | |
| (2006 年現在) | 原油生産量 | 1 日当たり 46.9 万バレル | | |
| | 可採年数 | 17.5年 | | |
| | 輸出量 | 1 日当たり 20 万バレル | | |

表 1.1-6 主要経済指標等 (2)

| 指 標 | 2005年 | 2004年 | 1990年 | |
|---------------------------|-------------|----------------|----------------|--|
| 人 口 (百万人) | 19. 0 | 18. 6 | 12.8 | |
| 出生時の平均余命 (年) | 74 | 74 | 68 | |
| GNI, 総額(百万ドル) | 25, 468. 22 | 23, 267 | 11, 955 | |
| Atlas method 一人あたり(ドル) | 1, 380 | 1, 230 | 880 | |
| 経済成長率 (%) | 5. 1 | 2. 0 | 7. 6 | |
| 経常収支 (百万ドル) | -1, 061. 10 | 210 | 1,762 | |
| 失業率 (%) | _ | | _ | |
| 対外債務残高 (百万ドル) | 6, 508. 28 | 21, 521 | 17, 259 | |
| 貿易額 輸出(百万ドル) | 9, 769. 00 | 8, 175. 30 | 5, 029. 60 | |
| 輸 入(百万ドル) | 10, 718. 10 | 7, 915. 00 | 2, 954. 70 注1) | |
| 貿易収支(百万ドル) | -949. 10 | 260. 30 | 2, 074. 90 | |
| 政府予算規模(歳入)(百万シリア・ポンド) | _ | _ | 58, 639. 00 | |
| 財政収支 (百万シリア・ポンド) | _ | | _ | |
| 債務返済比率 (DSR) (対 GNI 比, %) | 0.8 | 1.4 | 9. 9 | |
| 財政収支 (対 GDP 比, %) | | | | |
| 債務 (対 GNI 比, %) | 27. 4 | 27. 4 101. 4 - | | |
| 債務残高 (対輸出比,%) | 69. 2 | 248. 5 | _ | |
| 教育への公的支出割合 (対 GDP 比, %) | _ | _ | _ | |
| 保健医療への公的支出割合(対 GDP 比, %) | _ | | _ | |
| 軍事支出割合 (対 GDP 比, %) | _ | | 6. 9 | |
| 援助受取総額 (支出純額百万ドル) | 77.85 | 110. 2 | 683. 4 | |
| 面 積 (1000km2) 注 2) | | 185 | | |
| 分類 DAC | | 低中所得国 | | |
| 世界銀行等 | IDA 融資適格国、も | っしくは IBRD 融資適格 | 国(償還期間20年) | |
| 貧困削減戦略文書 (PRSP) 策定状況 | | | | |
| その他の重要な開発計画等 | | 会経済開発 5 か年計 | 画 | |

(出典:外務省「政府開発援助(ODA)国別データブック〔2004、2007年度版〕」

注)1. 貿易額について、輸出入いずれもFOB価額。 2. 面積については"Surface Area"の値 (湖沼等を含む)を示している。

第10次開発計画では、第9次計画で掲げられた、投資促進による経済改革、近代的な産業の導入、国民の生活レベルの向上、人口と環境問題への取組などの開発方針を踏襲しつつ、社会開発目標の達成を更に強調したものとなっており、貧困人口率の低減、雇用創出・失業率低減、国内の完全電化の達成、飲料水整備等の大幅改善が掲げられている。また、これらの社会開発を推進するため、国内の民間投資と海外からの投資の大幅な増加を図り、技術と人材の基盤強化に基づいた成長を促して、計画期間中の経済成長率を年率7%とする目標も掲げられている。上記の社会開発目標を達成するための主な指針として、「社会市場経済の導入」、「教育と健康など人間開発への支出の倍増」、「地域開発」、「環境に配慮した持続可能な開発」の実施が掲げられている。

2007年には、改正投資法(1月)、小口融資支援法(2月)、新関税法(8月)等経済関連法が整備されるとともに、当国初のイスラム銀行が開業する(8月)など、市場を重視する社会市場経済の実現に向けた環境整備が着実に図られた。他方で、2007年8月、政府による燃料補助金見直しの方針が発表されたことによって物価が高騰、国民の間で不満が高まっている。

社会市場経済への移行のためのマクロ開発政策の4本柱を次のように掲げている。

◆ 安定したマクロ経済

財政規律、補助金見直し、低インフレ率、税の還元、金融部門改革、経済実態に 見合った為替レート、国営企業の再編と公社化、民間企業の近代化

◆ 競争的なミクロ経済

価格と市場の緩やかな自由化、競争を促す規制枠組みの構築、不必要な市場への 参入障壁の廃止、通商契約を促進し情報への投資と物的投資を促す法律と所有権 の整備

◆適切に管理された通商政策

関税引き下げ、非関税障壁の除去を通じた貿易、投資、知識の開放化、海外から の投資と技術導入、ある程度自由な人の移動、現実的な為替レート、輸出の促進

◆ 人への投資(人的資源開発の優先)

国民の健康と教育への官民による投資、情報社会にかなう人的資源開発、知識集 約社会への移行

1.1.6 通貨政策

シリア・ポンドを通貨としている。現在、通貨発行銀行はシリア中央銀行である。 2008 年 12 月 1 日時点でのレートは 1US ドル=46.06637 シリアポンド (SYP) である。

表 1.1-7 為替レートの変動状況

| 通貨 | 2007 | 2006 | 2005 | 2004 | 2003 |
|------------|--------|--------|------|------|------|
| 米ドル(US\$1) | 50.008 | 51.689 | 50.0 | 48.5 | 52.8 |

出典: CIA World Fact Book, Syria

https://www.cia.gov/cia/publications/factbook/print/sy.html

1.1.7 財政、対外債務

日本は、シリアとの良好な二国間関係に加え、同国が中東和平の当事国であり、その政治、経済の安定が中東地域全体の安定に直結していること、また、同国が中東和平プロセスに積極的に貢献していること、民主化及び構造経済改革を着実に実施していること等に鑑み、シリアを重点支援国としている。

シリア政府の課題の一つに対外債務がある。2004年における対外債務残高は21,521百万ドルであり、GNI比92%に相当している。

2005年のシリアの国際支援額は320百万ドルの赤字である。

対外債務における対日債務残高は 751.85 百万ドルであり、シリアの対外債務の約 3.5% を日本が占めている(表 1.1-9 参照)。

表 1.1-8 対外債務(単位:百万 US ドル)

| rr | |
|-------|--|
| 貿易収支 | \$908 million (2007 est.) |
| 輸出額 | \$11.14 billion f.o.b. (2007 est.) |
| 輸出品目 | crude oil, minerals, petroleum products, fruits and vegetables, cotton fiber, |
| | textiles, clothing, meat and live animals, wheat |
| 輸出相手先 | Iraq 29.8%, Lebanon 9.9%, Germany 9.6%, Italy 8%, Egypt 5.5%, Saudi Arabia |
| | 5.2%, France 4.9% (2007) |
| 輸入額 | \$10.5 billion f.o.b. (2007 est.) |
| 輸入品目 | machinery and transport equipment, electric power machinery, food and livestock, |
| | metal and metal products, chemicals and chemical products, plastics, yarn, paper |
| 輸入相手先 | Saudi Arabia 12.1%, China 8.9%, Egypt 6.3%, Italy 6.1%, UAE 6%, Ukraine |
| | 4.9%, Germany 4.7%, Iran 4.4% (2007) |
| 外貨保有額 | \$6.046 billion (31 December 2007 est.) |
| 対外債務 | \$6.633 billion (31 December 2007 est.) |

出典: CIA World Fact Book, Syria

https://www.cia.gov/cia/publications/factbook/print/sy.html

表 1.1-9 我が国の対シリア経済協力実績

(暦年、DAC集計ベース、単位:百万ドル、支出純額)

| 歴 年 | 政府貸付等 | 無償資金協力 | 技術協力 | 合計 |
|-------|--------|--------|--------|----------|
| 2001年 | -56.60 | 24.07 | 13.02 | -19.51 |
| 2002年 | -13.35 | 16.90 | 12.23 | 15.78 |
| 2003年 | -36.71 | 20.29 | 9.80 | -6.62 |
| 2004年 | -48.95 | 12.85 | 9.63 | -26.48 |
| 2005年 | -57.42 | 1.50 | 10.60 | -45.32 |
| 累計 | 751.85 | 206.58 | 199.77 | 1,158.22 |

出典) OECD/DAC

1.1.8 産業

シリアの主要産業の生産額は、2006年シリア首相府統計によるとサービス業(27.1%)、 農業(20.1%)、鉱工業(13.6%)であり、依然として生産の主体は国営企業が担ってい るものの、近年、緩やかながら外資導入、国営企業民営化等を通じた市場経済への移行 努力を続けている。

主要輸出品は石油・石油製品、果物・野菜、繊維製品、綿花などであり、主要輸出先はイタリア、フランス、スペイン、サウジアラビア、トルコ、レバノンなどである。一方、主要輸入品については機械類、金属・金属製品、食料品、化学製品などであり、主要輸入元としてはドイツ、アメリカ、イタリア、フランス、トルコ、ウクライナ、中国、ロシア、日本などである。

シリア産業の特徴は、農業、鉱工業・商業など各産業間のバランスがとれた産業構造 を有していることである。

2003 年の分野別従業者構成人数をみると、多い順にサービス業、農林水産業、ホテル・外食産業・貿易、建設業、鉱工業、運輸・倉庫・通信業、金融仲介業・不動産業となっている。また、女性の産業への進出は男性に比べて全体に少なく、特に建設業や運輸・倉庫・通信業で際立っている(表 1.1-10 参照)。

| 産業 | 男性 | 女性 | 合 計 |
|-------------|-----------|---------|-------------------|
| 農林水産業 | 749,831 | 195,355 | 945,186 [20.14] |
| 鉱工業 | 595,414 | 43,114 | 638,528 [13.60] |
| 建設業 | 654,028 | 5,852 | 659,880 [14.10] |
| ホテル・外食産業・貿易 | 715,690 | 26,910 | 742,600 [15.82] |
| 運輸・倉庫・通信業 | 327,930 | 5,298 | 333,228 [7.10] |
| 金融仲介業・不動産業 | 87,021 | 13,092 | 100,113 [2.13] |
| サービス業 | 933,206 | 340,753 | 1,273,959 [27.14] |
| 合計 | 4,063,120 | 630,374 | 4,693,494 [100] |

表 1.1-10 15 歳以上の従業者構成人数 2005 年 (人、[%])

出典: Results of Labor Force Survey 2005 を編集 http://www.cbssyr.org/pdf/statistic2006/3.pdf

1.1.8.1 農業

シリア国は基本的に農業国である。シリアの耕作可能面積はおよそ 45%とみなされ、そのうち耕作可能面積は約 600 万ヘクタールである (表 1.1-11 参照)。耕作可能面積に占める灌漑地面積は 1970 年代の約 10%から現在の約 24%まで拡大されたが、大部分は降雨に頼っている。そのため、毎年の気象条件の影響により、農業生産の年度別の変動が大きいのが特徴である。

灌漑面積は 1972 年に 62.5 万ヘクタールにまで拡大されたが、灌漑地における塩分濃度の上昇と排水設備の不備による塩害を主要因として 1976 年には 53 万ヘクタールにまで減少している。その後、政府の推進する灌漑プロジェクトによって急速に灌漑面積の

増大に成功しており、2006年には約140万ヘクタールとなっている(表1.1-12参照)。

表 1.1-11 セクター別耕作可能面積と収穫耕地面積(単位:1000 ha)

| | 耕作可能面積 | | | | 収穫耕地面積 | | | | |
|------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|--|
| 年 | 国営 | 組合 | 民間 | 合計 | 国営 | 組合 | 民間 | 合計 | |
| | 四百 | 心口 | 以间 | | 凹凹 | 心口 | 以间 | | |
| 2002 | 57 | 2501 | 3353 | 5911 | 25 | 2148 | 2418 | 4591 | |
| 2003 | 55 | 2497 | 3311 | 5863 | 6 | 2121 | 2534 | 4661 | |
| 2004 | 13 | 2536 | 3361 | 5910 | 13 | 2144 | 2572 | 4729 | |
| 2005 | 2 | 2507 | 3425 | 5934 | 2 | 2130 | 2741 | 4873 | |
| 2006 | 1 | 2515 | 3434 | 5950 | 1 | 1932 | 2810 | 4743 | |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]

表 1.1-12 灌漑手法別の耕作面積(単位:1000 ha)

| | 灌 | 灌漑面積とその取水源 | | | | 近代的手法の灌漑面積 | | | |
|------|-------|------------|-------|--------|-------|------------|-------|--|--|
| 年 | 河川、泉 | 井戸 | 政府事業 | 合計 | 散水 | 点滴 | 合計 | | |
| | その他 | | (ダム等) | | | | | | |
| 2002 | 201.4 | 817.3 | 314.0 | 1018.7 | 138.4 | 76.4 | 214.8 | | |
| 2003 | 217.3 | 854.6 | 289.3 | 1361.2 | 133.3 | 52.2 | 185.5 | | |
| 2004 | 234.2 | 864.7 | 340.2 | 1439.1 | 130.2 | 57.5 | 187.7 | | |
| 2005 | 234.3 | 865.4 | 326.1 | 1425.8 | 160.0 | 84.4 | 244.4 | | |
| 2006 | 215.4 | 851.1 | 335.5 | 1402.1 | 163.2 | 72.6 | 235.9 | | |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]

シリアの主要耕作地帯は、極めて肥沃な地中海沿岸地域一帯であり、主としてオリーブ、果実類、煙草、綿花を産出する。加えて、レバノンとの国境を走る山脈の東側についても肥沃な地帯の1つとされている。また、オロンテス渓谷のヨルダン国境からユーフラテス渓谷に向かって伸びる幅150km程度のステップ平原は、古くからの農業地帯とされており主として穀物を生産し、主要供給先は周辺の主要都市であるダマスカス、ホムス、ハマ、アレッポなどである。

農業国であるシリアでは農産物が多種多様であり、主な穀物収穫物である小麦(生産量 493 万 t(2006 年))と大麦(120 万 t)に見られるとおり国内需要を十分に満たしている。その他柑橘(かんきつ)類、オリーブ、アーモンド、イチジク、ブドウ、アンズなどの果物や、じゃがいも、キュウリ、トマトなどの野菜類も豊富であり、最近の物価の急騰も見られるものの食料品価格は比較的に抑制されている。その背景には、農家に対する化学肥料(製造会社は国営企業)の安価な提供、政府補助による安価な燃料価格による流通コストの抑制などの国民生活の安定化政策がある。

畜産については、2006年データによるとヒツジ (飼育数 2138 万頭)、牛 (112 万頭)、 ヤギ (142 万頭)、家禽 (3094 万羽) が飼育されている。

表 1.1-13 穀物および野菜類の年間生産量(単位:1000 ton)

| 野菜類 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 |
|---------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 小麦 Wheat | 4775.4 | 4913.0 | 4537.5 | 4668.7 | 4931.5 |
| 大麦 Barley | 919.5 | 1079.1 | 527.2 | 767.4 | 1202.4 |
| トウモロコシ Maize | 231.9 | 226.7 | 210.2 | 187.2 | 159.0 |
| 玉ねぎ Dry onion | 96.9 | 97.0 | 116.6 | 126.6 | 105.9 |
| 生姜 Dry garlic | 26.7 | 41.6 | 36.9 | 46.5 | 40.1 |
| グリーンペッパーGreen pepper | 40.5 | 49.0 | 50.2 | 55.5 | 60.1 |
| トマト Tomato | 900.1 | 923.1 | 965.4 | 945.5 | 1035.8 |
| じゃがいも Potato | 513.2 | 466.6 | 541.7 | 608.4 | 603.4 |
| 茄子 Egg-plant | 133.4 | 137.7 | 158.0 | 154.4 | 158.6 |
| ブロード豆 Broad Reans | 52.8 | 44.9 | 39.3 | 44.1 | 50.9 |
| グリンピース Green peas | 23.6 | 18.3 | 24.3 | 23.1 | 17.4 |
| インゲン豆 Haricot Beans | 36.1 | 20.0 | 28.1 | 40.1 | 32.0 |
| キューリ Cucumbers | 141.0 | 152.0 | 149.1 | 152.2 | 129.7 |
| オクラ Okra | 12.2 | 20.2 | 21.6 | 15.9 | 22.0 |
| 西洋カボチャ Squash | 94.0 | 73.4 | 87.9 | 119.2 | 80.1 |
| キャベツ Cabbages | 51.2 | 39.3 | 37.4 | 39.2 | 38.5 |
| カリフラワーCauliflowers | 34.9 | 31.0 | 34.8 | 45.5 | 34.8 |
| カボチャ Pumpkins | 16.3 | 18.6 | 37.3 | 21.4 | 26.6 |
| スイカ Water melon | 480.1 | 674.2 | 812.1 | 588.3 | 562.4 |
| メロン Melon | 100.1 | 116.2 | 101.9 | 105.9 | 97.9 |
| 長ネギ Green onion | 75.8 | 45.4 | 46.0 | 47.6 | 53.0 |
| インゲン豆 Gree n Kidney Beans | 4.9 | 4.8 | 5.7 | 8.7 | 7.2 |
| 葉ビート Leaf Beet | 20.0 | 15.1 | 13.9 | 8.4 | 10.6 |
| レタス Lettuce | 53.7 | 57.6 | 56.9 | 51.7 | 55.6 |
| パセリ Parsley Coriander | 7.8 | 7.8 | 7.0 | 15.3 | 13.2 |
| その他 Other Vegetables | 87.1 | 98.9 | 120.3 | 190.6 | 115.7 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から編集

表 1.1-14 産業的農産物の年間生産量(単位:1000 ton)

| 野菜類 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 綿 Cotton | 802.2 | 811.0 | 794.7 | 1022.0 | 685.7 |
| サトウダイコン Sugar Beet | 1522.7 | 1205.2 | 1217.7 | 1096.4 | 1437.9 |
| タバコ Tobacco | 27.7 | 24.8 | 23.4 | 28.8 | 24.9 |
| 落花生 Peanut | 20.5 | 16.2 | 18.3 | 24.6 | 16.2 |
| ゴマ Sesame | 7.3 | 7.5 | 4.4 | 4.1 | 4.5 |
| ひまわり Sunflower | 10.9 | 12.3 | 12.1 | 17.2 | 14.7 |
| オイルひまわり Oil Sunflower | 1.5 | 2.0 | 0.9 | 1.2 | 0.6 |
| 大豆 Soya Beans | 4.7 | 3.5 | 3.7 | 3.8 | 3.1 |
| 黒ヒメウイキョウ Black cumin | 4.1 | 2.0 | 1.9 | 2.7 | 2.7 |
| アニスの実 Aniseed | 2.5 | 2.3 | 2.3 | 0.8 | 2.9 |
| ヒメウイキョウ Cumin | 96.7 | 47.5 | 21.8 | 29.8 | 34.3 |
| 漆 Sumac | 0.0 | 0.0 | 0.1 | 0.1 | 0.04 |
| インドキビ Indian Millet | 0.3 | 0.8 | 0.4 | 0.7 | 0.7 |
| 繰綿 Ginned Cotton | 320.3 | 268.1 | 269.7 | 332.9 | 240.0 |
| 綿実 Cotton Seeds | 621.4 | 507.1 | 500.0 | 664.3 | 445.7 |
| その他 Other Industrial Crops | 0.1 | 0.2 | 0.2 | 0.4 | 0.2 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]

表 1.1-15 果物類の年間生産量(単位:1000 ton)

| 野菜類 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 |
|-----------------------|-------|-------|--------|-------|--------|
| オリーブ Olives | 940.9 | 552.3 | 1027.2 | 612.2 | 1190.8 |
| ぶどう Grapes | 341.9 | 307.3 | 242.7 | 306.3 | 336.7 |
| アプリコット Apricot | 100.9 | 104.9 | 75.7 | 65.5 | 98.5 |
| ₺ ₺ Peaches | 35.3 | 35.0 | 27.4 | 51.6 | 56.1 |
| りんご Apples | 215.8 | 306.7 | 358.2 | 296.0 | 374.3 |
| 洋梨 Pears | 20.1 | 20.4 | 20.5 | 19.7 | 22.1 |
| プラム Plums | 22.7 | 20.5 | 20.0 | 22.6 | 26.4 |
| グリーンプラム Green Plums | 14.0 | 10.5 | 12.5 | 12.2 | 15.6 |
| アーモンド Almonds | 139.0 | 140.3 | 123.0 | 229.0 | 107.1 |
| ナッツ Nuts | 12.8 | 11.9 | 11.2 | 12.4 | 12.7 |
| マルメロ Quince | 4.7 | 4.3 | 3.9 | 4.8 | 4.5 |
| イチジク Figs | 43.4 | 41.1 | 36.7 | 49.8 | 51.3 |
| ザクロ Pomegranates | 56.0 | 51.7 | 52.2 | 54.1 | 51.1 |
| さくらんぼ Cherries | 39.7 | 54.8 | 35.4 | 53.4 | 63.0 |
| ピスタチオ Pistachio | 52.9 | 47.6 | 21.2 | 44.6 | 73.2 |
| 椰子の木 Palm trees | 3.1 | 4.0 | 4.1 | 4.3 | 3.3 |
| オレンジ Oranges | 427.1 | 398.8 | 495.5 | 452.6 | 554.1 |
| レモン Lemons | 84.9 | 71.4 | 111.5 | 111.0 | 118.8 |
| 他の柑橘類 Other Citrus | 234.1 | 182.3 | 237.1 | 234.1 | 234.0 |
| びわ Loquat | 1.2 | 1.4 | 1.7 | 2.3 | 1.7 |
| アルカキーAlkakee | - | - | - | 14.8 | 16.5 |
| その他 Other Fruit Trees | 12.7 | 15.9 | 9.2 | 5.7 | 8.6 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

1.1.8.2 エネルギー

シリアは本来産油国ではなかったが、比較的近年になって石油及び天然ガスが産出されに至り、現在では輸出に占める化石燃料の割合が大きくなっているが、近隣産油国とは相違してエネルギー資源が潤沢にあるわけではない。このような背景を踏まえ、シリア国政府はエネルギー問題が外交に与える影響の軽減を目指して、太陽光、風力、バイオガスなどの再生可能エネルギー開発を今後の重要課題としてとりあげ、積極的に推進する計画である。

エネルギーに関しては次節に詳説する。

1.1.8.3 鉱工業

食料品及び織物製品等の主要な産業は、主食であるパンのほかオリーブオイル、石鹸、綿糸や衣類などが挙げられる。また、イスラム国ではあるが、ビールやアラク(蒸留酒)などのアルコール飲料も製造されている。

表 1.1-16 主な工業製品の製造量(食料品及び織物製品等)

| 製品 | unit | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 |
|--------------------------------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| パン Bread | 1000 ton | 2457 | 2597 | 3232 | 3373 |
| 野菜オイル Vegetable oil | 1000 ton | 114 | 112 | 102 | 119 |
| オリーブオイル Olive oil | 1000 ton | 195 | 104 | 202 | 252 |
| 石鹸 Soap | 1000 ton | 18.8 | 16.5 | 19.6 | 27.7 |
| 綿 Cotton Cake | 1000 ton | 1122 | 1129 | 2610 | 3016 |
| 缶詰類 Variant Canned Foods | 1000 ton | 22.3 | 20.6 | 24.3 | 27.8 |
| ビスケット Biscuits | 1000 ton | 17.4 | 17.7 | 19.5 | 19.8 |
| 炭酸飲料 Gaseous Beverages | m3 | 132244 | 141161 | 157760 | 170626 |
| ビール Beer | m3 | 10370 | 10013 | 10855 | 11073 |
| アラク Arak | m3 | 3870 | 3341 | 4171 | 4025 |
| フルーツジュース Fruit Juice | m3 | 8025 | 8327 | 8689 | 12453 |
| 煙草 Manufactured Tobacco | 1000 ton | 12.9 | 13.4 | 13.1 | 11.8 |
| 砂糖 Suger | 1000 ton | 214 | 123 | 231 | 148 |
| 綿糸 Cotton Yarns | 1000 ton | 90.6 | 98.4 | 135.7 | 146.4 |
| 織物糸 Textiles Yarns | 1000 ton | 0.3 | 0.3 | 11.1 | 12.5 |
| 綿織物 Cotton Textiles | 1000 ton | 27.8 | 29.1 | 39.6 | 37.3 |
| 合成織物 Synthetic Textiles | 1000 ton | 24.0 | 24.8 | 31.2 | 35.7 |
| レディーメード衣類 Ready – Made Clothes | 1000 pces | 51868 | 54738 | 88663 | 91925 |
| 革靴 Skin Shoes | 1000 pces | 22453 | 23412 | 35297 | 37497 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

化学製品では、国営のホムス総合化学肥料工場で製造される肥料が極めて重要であり、 政策的に安価に国内供給されている。

表 1.1-17 主な工業製品の製造量(化学製品等)

| 製品 | unit | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 |
|----------------------------|-----------|------|------|------|------|
| 粉末洗剤 Powdered Cleaner | 1000 ton | 37.5 | 17.8 | 19.8 | 31.0 |
| 液体洗剤 Liquid Cleaner | 1000 ton | 27.1 | 27.9 | 31.0 | 38.0 |
| 窒素肥料 Nitrogen Fertilizer | 1000 ton | 118 | 105 | 91.9 | 111 |
| 尿素肥料 Yuria Fertilizer | 1000 ton | 192 | 197 | 167 | 159 |
| りん肥料 Phosphatic Fertilizer | 1000 ton | 267 | 199 | 175 | 254 |
| 塗料 Paints | 1000 ton | 30.2 | 32.2 | 35.5 | 35.5 |
| 乾電池 Dry Batteries | 1000 pces | 2300 | 2343 | 2886 | 2815 |
| 液体バッテリーLiquid Batteries | 1000 pces | 817 | 825 | 1110 | 1036 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

電化製品については、テレビ、冷蔵庫、洗濯機といった一般的な家電製品の製造であり、比較的高度な電機・電子製品や精密機器の製造は行われていない。

表 1.1-18 主な工業製品の製造量(電化製品、住宅等)

| 製品 | unit | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 |
|------------------------------|-----------|-------|------|-------|-------|
| テレビ T.V Sets | 1000 pces | 164 | 148 | 111 | 86.3 |
| 電気エンジン Electrical Engines | 1000 pces | 56.1 | 37.8 | 30.5 | 8.4 |
| トランス Electrical Transformers | 1000 pces | 25.3 | 7.6 | 7.5 | 38.9 |
| 冷蔵庫 Refrigerators | 1000 pces | 112.6 | 96.5 | 112.4 | 142.4 |

| 冷凍庫 Freezers | 1000 pces | 22.6 | 22.9 | 30.9 | 39.2 |
|----------------------------|-----------|------|------|------|------|
| ガスオーブン Gas Cookers & Ovens | 1000 pces | 64.0 | 66.5 | 65.0 | 117 |
| 洗濯機 Washing Machines | 1000 pces | 85.0 | 85.3 | 87.1 | 76.6 |
| 扇風機 Electrical Fans | 1000 pces | 70.9 | 73.5 | 78.5 | 86.6 |
| 住宅 Various Home | 1000 pces | 66.3 | 74.2 | 77.5 | 92.9 |
| ケーブル Cables | 1000 ton | 16.7 | 18.0 | 18.2 | 18.0 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

無機工業製品等については、セメントが概ね 520 万トン/年製造されており、石の文化であるシリアならではのセラミックや壁タイル、大理石ブロック、砂と礫などの建設部材は住宅建設戸数の増大とも関連して活気があるが、鉱産物である原油 (2293 万 m³ (2006 年推計)) については採掘量の減少傾向が見られる。

化学肥料原料であるリン鉱石(産出量 290 万 t (2006 年推計))の採掘については、農作物の生産量の増大傾向とも関連し増加傾向にある。

懸念材料として、いまだにアレッポにおいてアスベストが製造されていることである。 建材等としての利用による環境影響も考えられるが、むしろ作業環境上の問題が重大で あろう。

表 1.1-19 主な工業製品の製造量 (無機工業製品等)

| 製品 | unit | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 |
|----------------------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|
| ガラス&陶磁器 Glass & Pottery Products | 1000 ton | 78.9 | 78.7 | 83.8 | 84.6 |
| セメント Cement | 1000 ton | 5399 | 5224 | 5098 | 5218 |
| アスベスト Asbestos pipes | 1000 ton | 10.1 | 6.7 | 9.3 | 7.1 |
| セラミック Ceramic | 1000 m ² | 5477 | 6327 | 9997 | 11209 |
| 壁タイル Wall Tiles | 1000 ton | 21.7 | 30.0 | 38.8 | 59.8 |
| タイル Tiles | 1000 pcs | 11121 | 12066 | 13382 | 16109 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

表 1.1-20 主要鉱業分野の生産量

| 製品 | unit | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 |
|--------------------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 原油 Crude petroleum | 1000 m ³ | 36222 | 34912 | 25721 | 24494 | 22933 |
| リン鉱石 Phosphate | 1000 ton | 2483 | 2401 | 2882 | 2925 | 2904 |
| 塩 Salt | 1000 ton | 146 | 128 | 141 | 110 | 137 |
| 天然アスファルト Natural asphalt | 1000 ton | 131 | 194 | 176 | 114 | 87 |
| 砂と礫 Sand & gravel | 1000 m ³ | 14578 | 17528 | 15407 | 17950 | 19660 |
| 石膏 Gypsum | 1000 ton | 351 | 380 | 432 | 467 | 443 |
| 石 Stone | 1000 m^3 | 104 | 151 | 158 | 166 | 99 |
| 大理石ブロック Marble blocks | 1000 pces | 340 | 355 | 365 | 396 | 401 |
| 大理石パネル Marble panel and pieces | 1000 m ² | 379 | 411 | 350 | 328 | 325 |

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

1.2 シリアのエネルギー事情

1.2.1 エネルギー資源

〇化石燃料

ソ連の協力による油田及びガス田が発見される以前のシリアは、現在のような石油輸

出国ではなかった。農業国であるシリアにとって、現在の外貨獲得の大部分は化石燃料の輸出(1日当たり20万バレル)に頼っているが、その確認可採埋蔵量は30億バレル(2006年現在)であり、現在の採掘量(1日当たり46.9万バレル)が継続されたとすると今後17.5年間まで採掘可能とされている。将来的なエネルギー安定確保を目指して、現在国内資源の継続的な開発調査が行われているところである。

石油精製施設はホムス及びバナイスの製油所があり、ホムス市にある施設は比較的に 市街地に近く、臭気問題や重金属含有量が高いオイルコークスの強風時の飛散や土壌汚 染問題を抱えていると言われ、工業省等の関係者によれば施設移転の計画が進行中との ことであった。

化石燃料製品については、原油が国内で産出されることからハイオクタン・ガソリン、軽油、重油の製造量は国内消費を十分に満たしている。なお、これら燃料は国民生活の安定化のために国策として安価に提供されており、特に軽油については現在 $1 \ell \ell \ell$ 当たり 35 円前後で販売されている(2007 年の $12 \ell \ell$ 月時点では $1 \ell \ell$ 7 SP/ $1 \ell \ell$ 9)。

化石燃料製品等の製造量については、表 1.1-20 に示すとおりである。

製品 2002 2003 2005 ブタン Butane 129 181 141 136 ナフサ Naphta 589 707 855 847 ガソリン Gasoline 70.7 82.3 68.9 71.8 ハイオクタン・ガソリン Premum Gasoline 1304 1191 1343 1214 39.2 64.2 58.1 72.1 民間航空機用灯油 Kerosene for civil aviation 0 150 160 175 軽油 Gas Oil 4168 3912 4123 3714 重油 Fuel Oil 5956 4799 4536 5467 アスファルト Asphalt 554 554 605 608 コークス Coke 144 0

表 1.2-1 主な化石燃料製品等の製造量(単位:1000 ton)

出典: Central Bureau of Statistics [The Statistical Abstract (2007)]から抜粋

○再生可能エネルギー資源

シリアにおける水資源開発は、現在のシリアの経済および社会開発の基礎ともいえる ユーフラテス・プロジェクトに代表される。ユーフラテス・プロジェクトは、1968 年 3 月8日に発足している。実施機関として「ユーフラテスダム総合機構 (GOED)」が設立 され、ユーフラテスダムを中心とした基礎的インフラストラクチャーの建設を担当した。 また同年、法令に基づいて「ユーフラテス河流域開発総合管理庁 (GADEB)」が設立さ れユーフラテス河流域における農業を中心とした開発を担当している。

ユーフラテスダムは、長さ 4.5km、高さ 60m であり、造られたダム湖(アサド湖)は 長さ 80km、幅 8km、総面積約 630km² であり、貯水量は 11.9km³ である。 これらの機関が建設した貯水ダムは、発電、灌漑用水及び飲料水、洪水防止など、多目的に使用されているが、現在の水力発電の所轄は電力省である。

計画では、年間発電量 2,500 GWh、64 万ヘクタールの土地の灌漑を可能とする。 シリアでは消費電力の 3.9%は、ユーフラテス河を利用したアサド・ダム(King Talal Dam)における水力発電でまかなっている。

電力省の国立電力研究所 (NERC)によれば、シリアにおける「再生可能エネルギーの 現状と促進行動計画」を立案し、その中で、EE (Energy Efficiency) およびR E (Renewable Energy) の実施に係る方針を概ね下記のように明記している。

- ◆ シリアにおける EE およびREの実施と推進に関係するエネルギー規則(法律、コードと指令)を準備する。
- ◆ 有効なエネルギー資源と代替案の提案を最適化して使用をするための戦略と政策を示す(エネルギー収支を含めた国家エネルギー報告の準備)。
- ◆ シリアにおけるRE源の調査と算定をおこない、再生可能エネルギー使用を推進させる計画を勧める。
- ◆ EE&RE に関するトレーニングコース、セミナー、および会議の実施とコンサルテイングサービスの支援を必要とする。
- ◆ エネルギー原単位表示機を異なったタイプの施設のために用意して、そしてエネル ギー効率規格のために電気器具(ローカルと輸入の両方)の適合をモニターする。
- ◆ 省エネや再生可能エネルギーに係る手法、技術開発、運用などの能力開発
- ◆ RE&EE の技術の開発のために検査室を立ち上げる。
- ◆ アラブと外国の組織と共にエネルギー研究に関する協定を結ぶ。
- ◆ 再生可能エネルギーシステムのためにシリアの標準仕様書を定型化する。証明書を 発行する前に性能をチェックするための標準化テストも含まれる。

表 1.2-2 エネルギー需要に占める再生可能エネルギーの割合

| Items | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 |
|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Total Energy Demand (M TOE) | 16.5 | 17.8 | 18.5 | 20 | 20.5 | 21.5 | 22.6 |
| Hydro (M TOE) | 0.53 | 0.55 | 0.62 | 0.93 | 0.76 | 0.88 | 0.88 |
| Biomass (MTOE) | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| Ratio of RE (Hydro+ Biomass) % | 6.8 | 6.5 | 6.6 | 7.6 | 6.6 | 6.9 | 6.5 |

M TOE:オイル換算 百万トン

RE: Renewable Energy

出典:電力省の国立電力研究所(NERC)「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

シリアの風力発電事業は、スペインの協力を得て、ホムス県において発電機が設置されると聞いているが、シリア DNA によれば、CDM プロジェクトとしては実施されない

とのことであった。今後は、2008年4月に公表された「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」(表-4 参照)に基づいてウィンドファームを建設し、送電系統に連系することが計画されている。

表 1.2-3 シリアにおける風力エネルギー

| | Area | Name Site | Annual Wind | d Sprrd (m/s) | Operation |
|----|----------------------|--------------|-------------|---------------|------------|
| | | | Average | Max | hours (hr) |
| 1 | Homs | Sindianah1-2 | 8.0 | 23.3 | 2,979 |
| 3 | Quneitra | Nabe Alfoar | 6.2 | 23.87 | 2.055 |
| 4 | Daraa | Ghabagheb | 6.6 | 23.7 | 2,959 |
| 5 | Home | Jandar | 7.7 | 23.29 | 1,906 |
| 6 | Homs | Hasia | 6.1 | 24.67 | 1.375 |
| 7 | Пота | Qutina | 7.8 | 24.03 | 3,175 |
| 8 | Homs | Ethria | 6.2 | 24.57 | 2,337 |
| 9 | Damscus Country Side | Alhijana | 6.7 | 25.14 | 2,731 |
| 10 | Daraa | Alhara | 7.6 | 22.0 | 2,000 |
| 11 | Edlib | Edlib | 6.28 | 21.48 | 2,682 |
| 12 | Home | Tias | 5.08 | 22.78 | 1,748 |
| 13 | Homs | Palmyra | 6.18 | 22.63 | 2,145 |
| 15 | Homs | Alsukhan | 7.18 | 24.22 | 2,691 |

出典:電力省の国立電力研究所 (NERC)「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

シリアの廃棄物起源のバイオガス開発は、弊社がホムスおよびアレッポのランドフィルを対象に昨年度から推進しており、現在、CDM プロジェクトとして国連登録中である。なお、本プロジェクトがシリアにおける第一号 CDM プロジェクトとなる。

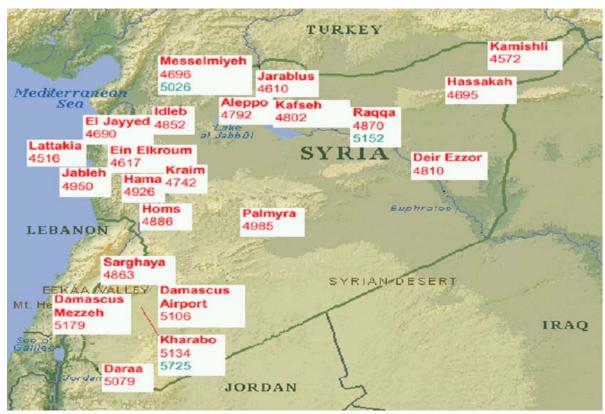
また、NERC は 700 匹の雌牛の酪農場を対象とした 100 kW のジェネレーターの設備 を備えたメタン発酵槽の建設に係る国際入札を数ヶ月以内に実施するために TOR を準備中である。

NERC は、下記の法律と立法措置のドラフトを準備した。

- Energy Conservation Law.
- Energy efficiency Labels and Standards for home appliances law.
- DSWHs Fund law.

太陽エネルギーについては、太陽熱温水器が使われているが、これらは輸入製品または部品を輸入してシリア国内で組み立てられており、費用面の問題もあって一般家庭への普及は極めて限定的である。しかし、シリア政府は、金利の優遇措置(年利 7%を 8年間政府が肩代わりする)により、今後 10 年間に 100 万台の設置を計画している。

太陽光発電は現在普及されていないが、主に遠隔地、道路照明、広告がパネルなどを対象とした PV 導入戦略を調整中である。また、毎年 11MWh の能力の PV パネル組み立て工場の設置協定が進行中である。



出典:電力省の国立電力研究所 (NERC)「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

図1.2-1 Mean Daily Radiation on Horizontal Surface (Wh/m²) 表 1.2-4 シリアにおける再生可能エネルギー (RE) と省エネ (EE) 将来計画

| Items | | Units | 2010 | 2015 | 2020 | 2025 | 2030 |
|--|--------------------|--------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Solar Hot V | Vater Systems | System | 480,000 | 1,500,000 | 3,000,000 | 3,500,000 | 4,000,000 |
| Industrial Process Heat Through Solar Thermal | | System | 75,000 | 325,000 | 550,000 | 800,000 | 1,000,000 |
| PV | | (MWp) | 0.6 | 70 | 140 | 220 | 300 |
| Wind Park Installed Capacity | | MW | 200 | 1,000 | 1,500 | 2,000 | 2,500 |
| Thermal Ins | Thermal Insulation | | 150,000 | 500,000 | 1,000,000 | 1,700,000 | 2,500,000 |
| F | Refrigerators | Unit | 200,000 | 500,000 | 1,000,000 | 1,500,000 | 2,000,000 |
| Energy Efficiency | Air-Conditioner | Unit | 10,000 | 250,000 | 500,000 | 800,000 | 1,000,000 |
| | Washing Machine | Unit | 25,000 | 200,000 | 600,000 | 800,000 | 1,000,000 |
| Energy Auditing | | TOE | 500,000 | 1,500,000 | 2,500,000 | 2,800,000 | 3,000,000 |

出典:電力省の国立電力研究所 (NERC)「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

〇エネルギー消費量

シリアのエネルギー消費量は大きく増加しており、電力については主要都市において 電力省費量の増加する冬期の日中、頻繁に停電が発生するなどエネルギー問題に大きな 課題を抱えている。

表 1.2-5 は、2007 年におけるシリア国のエネルギーの種類別の需要量を示したもので

あるが、オイルが全体の 72%、天然ガスが 22%、水力は 4%弱であり、、バイオマスは 3% 弱に過ぎない。

表 1.2-6 は、シリア国における総エネルギー需要および再生可能エネルギー需要量割合の推移を示したものである。総エネルギー需要は毎年着実に増加しているものの、バイオマスについては過去7年間変化が見られない。

表 1.2-5 シリアの 2007 年におけるエネルギー需要指標

| Items | Units | Values |
|---|-------------|--------|
| Population | Million | 19. 4 |
| Total Energy Demand | M TOE | 22.6 |
| 0il Products | M TOE | 16. 18 |
| Natural Gas | M TOE | 4. 94 |
| Hydro Energy | M TOE | 0.88 |
| Biomass Energy | M TOE | 0.6 |
| Electrical Energy Demand | Billion KWh | 42. 2 |
| GDP | Billion € | 25. 3 |
| Energy Intensity | KgOE/1000 € | 897 |
| Proportion of all Energy Sources per Capita | KgOE/year | 1165 |
| Proportion of Electrical Energy per Capita | KWh/year | 2175 |
| Share of Electrical Energy in the Total Energy Balance | % | 46.6 |

M TOE: オイル換算 百万トン RE:

RE: Renewable Energy

出典:電力省の国立電力研究所 (NERC) 「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

表 1.2-6 総エネルギーおよび再生可能エネルギー需要量割合の推移

| Items | 2001 | 2002 | 2003 | 2004 | 2005 | 2006 | 2007 |
|-----------------------------------|-------|------|-------|------|------|------|------|
| Total Energy Demand (M TOE) | 16. 5 | 17.8 | 18. 5 | 20 | 20.5 | 21.5 | 22.6 |
| Hydro (M TOE) | 0.53 | 0.55 | 0.62 | 0.93 | 0.76 | 0.88 | 0.88 |
| Biomass (MTOE) | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| Ratio of RE (Hydro+ Biomass) % | 6.8 | 6. 5 | 6. 6 | 7. 6 | 6. 6 | 6. 9 | 6. 5 |

M TOE: オイル換算 百万トン

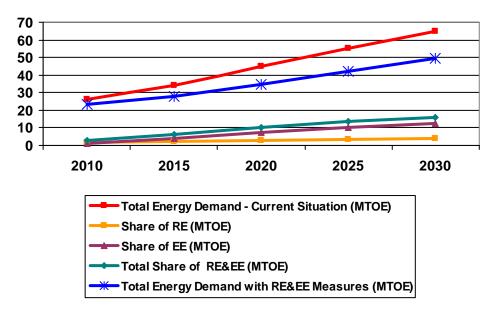
RE: Renewable Energy

出典:電力省の国立電力研究所 (NERC) 「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

図 1.2-2 はシリア国における 2030 年までの総エネルギー需要成長量の推定と再生可能 エネルギーおよびエネルギー効率の改善(省エネ)の配分を示したものである。これに よると、総エネルギー需要量は毎年大幅な増加が見積もられ、2030 年には 2007 年レベルの概ね 3 倍 (65 MTOE) となっている。一方、再生可能エネルギーおよびエネルギー効率の改善が推進されれば、オイル、ガス等のエネルギー需要量が抑制されるので 49.5 MTOE まで改善される。なお、再生可能エネルギーの増加傾向は極めて限定的に見積もっている。

図 1.2-3 は、2030 年までの総エネルギー需要成長量に対する省エネルギーと再生可能エネルギー拡大行動がない場合の、国内生産量と再生可能エネルギーの配分を示したも

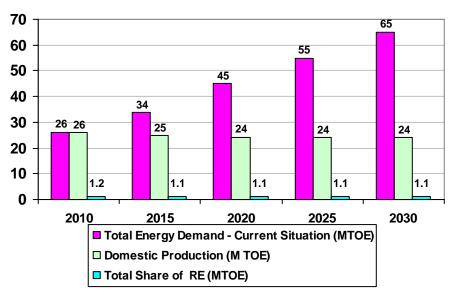
のである。化石燃料の使用抑制の必要性が明示されている。



出典:電力省の国立電力研究所 (NERC) 「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

図1.2-2 総エネルギー需要成長量の推定と再生可能エネルギーおよび省エネの配分

Syrian Energy Demand growth till 2030 & the share of RE&EE



出典:電力省の国立電力研究所 (NERC) 「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

図1.2-3 総エネルギー需要成長量(省エネルギーと再生可能エネルギー拡大行動がない場合)

Syrian Energy Demand growth till 2030 & the share of RE with no actions

表 1.2-7 は、2005 年におけるシリアのエネルギーバランスを示したものである。 エネルギーの殆どを原油と天然ガスに頼っており、原油等の確認埋蔵量と可採年数を 勘案すると、再生可能エネルギーの利用拡大をどのように推進していくかが、今後のシ

表 1.2-7 2005 年のシリアのエネルギーバランス

in thousand tonnes of oil equivalent (k toe) on a net calorific value basis

| 供給及び消費 | 石炭 | 原油 | 石油 | 天然ガス | 原子力 | 水力 | 地熱 太陽光. | 可燃物 再生資源 廃棄物 | 電力 | 熱 | 合計 |
|-------------------------|-------------|--------|------------|-------|-------|-----------|---------|--------------------|------|---|------------|
| 生産 | 0 | 22919 | 0 | 5914 | 0 | 296 | 0 | 6 | 0 | 0 | 29136 |
| 輸入 | 6 | 0 | 935 | 0 | 0 | 0 | 0 | | 0 | 0 | 941 |
| 輸出 | -3 | -11334 | -816 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -12153 |
| International | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Marine | | | | | | | | | | | |
| Bunkers** | | | | | | | | | | | |
| Stock Changes | 0 | 0 | -18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -18 |
| 上記計 TPES | 3 | 11585 | 101 | 5914 | 0 | 296 | 0 | 6 | 0 | 0 | 17906 |
| 輸送損失 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Transfers | | | | | | | | | | | |
| 統計誤差 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Statistical Differences | | | | | | | | | | | |
| 発電所 | 0 | 0 | -4219 | -3012 | 0 | -296 | 0 | 0 | 3004 | 0 | -4523 |
| コジェネレー | 0 | 0 | -4219 0 | -3012 | 0 | -296 0 | 0 | 0 | 3004 | 0 | -4523 0 |
| ションプラント | U | U | U | U | U | U | 0 | U | U | U | U |
| CHP(combined heat | | | | | | | | | | | |
| and power) Plants | | | | | | | | | | | |
| 熱供給プラン | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| ► Heat Plants | | | | | | | | | | | |
| ガス供給施設 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Gas Works | | | | | | | | | | | |
| 製油所 Petroleum | 0 | -11585 | 11551 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -34 |
| Refineries | | | | | | | | | | | |
| 石炭精製所 | -2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -2 |
| Coal Transformation | _ | Ů | ŭ | Ū | Ů | · · | | J | Ů | J | _ |
| 液化施設 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Liquefaction Plants | | | | | | | | | | | |
| その他施設 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Other Transformation | | | | | | | | | | | |
| 自家使用 | 0 | 0 | -400 | -212 | 0 | 0 | 0 | 0 | -343 | 0 | -955 |
| 送電損失 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | -711 | 0 | -711 |
| 上記計 TFC | 1 | 0 | 7033 | 2691 | 0 | 0 | 0 | 5 | 1950 | 0 | 11679 |
| 製造業 | 1 | 0 | 1480 | 799 | 0 | 0 | 0 | 0 | 858 | 0 | 3138 |
| 交通·運輸 | 0 | 0 | 4029 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 4029 |
| その他産業 | 0 | 0 | 1050 | 426 | 0 | 0 | 0 | 5 | 1092 | 0 | 2573 |
| 住宅 | 0 | 0 | 786 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1092 | 0 | 1878 |
| 商業・サービス | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 農林業 | 0 | 0 | 197 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 197 |
| 漁業 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| その他 | 0 | 0 | 67 | 426 | 0 | 0 | 0 | 5 | 0 | 0 | 499 |
| エネルギー外 | 0 | 0 | 474 | 1465 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1939 |
| の使用 | | | | | | | | | | | |
| - うち石油化 | 0 | 0 | 159 | 1465 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1624 |
| 学産業用 | | | | | | | | | | | |
| ** International n | | | | | 2.1 1 | | · | 1 6 11 | | | |

^{***} International marine bunkers are not subtracted out of the total primary energy supply for world totals. 出典: International Energy Agency HP, Statistics by Country Syria
http://www.iea.org/Textbase/stats/balancetable.asp?COUNTRY_CODE=SY

1.2.2 電力

1.2.2.1 電力政策

電力省は増加する電力需要に対応するため、電力供給システムの信頼性を向上させることを目指しており、発電所に対する 2007 年の最も重要な行動と業績を次のように説明している。

- ① PEEGT は発電電力量の増強を目的として、Nasrieh 発電所及び Zayzoon S/Ss 発電所のそれぞれに 150 MW の発電能力のコンバインドサイクル蒸気ユニット追加のための発注契約を 2007 年末に完了している。
- ② PEEGT は、シリア南部の Deir Ali 地区において 750MW のコンバインドサイクル 発電所の建設工事を 2006 年半ばから実施しており、2008 年中の完成を目指している。

また、送電と配電プロジェクトについては、送電ネットワークの信頼性を強化するために、PEEGT は 2007 年から、その必要条件とされる 230KV および 400KV の電力の送電ネットワークの開発を推進し続けることとしている。

1.2.2.2 発電部門

〇発電資源

シリアの発電電力量の大部分は国営の石油及び天然ガスの化石燃料に依存した火力発電所によるが、一部に水力発電およびバイオマス発電なども行われている。

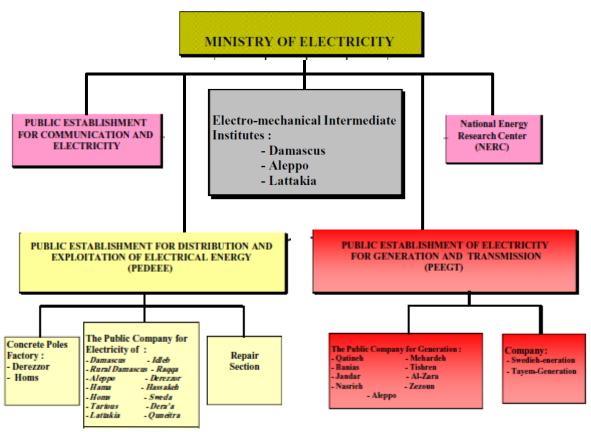
〇電力に関わる組織・体制

シリアでは、当初、電力省の下の旧シリア電力公社が発電から送配電まで一手に取り 仕切っていたが、1994年以降、発電と送電部門を担当するシリア発電送電公社 (PEEGT) と配電部門を担当するシリア配電公社 (PEDEEE) に分割された。

シリア発電送電公社は、傘下に 11 の発電所を擁する国営の発電と送電を実施する会社であり、発電計画、供給管理、各発電所の予算配分と調整を行うとともに、送電部門も担当している。加えて、発電所の環境モニタリング部門と連携して発電所からの排出物の周辺環境への影響調査や環境対策にも積極的に取組んでいる。

シリア配電公社は、配電部門を担当し、傘下には 14 県の電気の配電のための国営企業、 修繕部門、コンクリート電柱工場を擁している。

なお、電力省には、PEEGT および PEDEEE のほか、国立エネルギー研究センター (NERC)、通信・電気設立機関や電気機器研究所などの部門がある。



出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

図 1.2-4 電力省の電力に関わる組織・体制

電気需要はこれまで成長を続け、グロスの発電電力量は2006年の37504 GWhから2007年には38642 GWh と増大した(3%の成長率)。また、シリア国内の消費電力量は、2006年の36923 GWhから2007年の40560 GWh (10%の成長率)と急激に増加した。

電気の需要の主要な部分は、国営のシリア発電送電公社(PEEGT)の傘下にある発電所によって供給され、2007年における寄与割合は全発電量の88%である。加えて、全発電量の12%に相当する国営の発電プラントがいくつかあり、それらの9%が3つの水力発電所(Thawra、Baath、Tishreenのダム)を運営するユーフラテスダムの寄与であり、残りの3%がRmeilan油田にあるガスタービン発電装置と石油・鉱物資源省によって供給されるホムス及びバナイスの製油所にある発電装置の電力である。

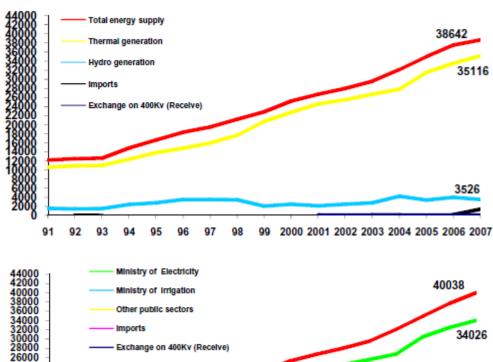
表 1.2-8 2006 年および 2007 年における発電電力需要と成長率

| | | | | 2006 |
|-----------------------------------|-----|-------|-------|------|
| ■ 1- GENERATION | | 2006 | 2007 | % |
| 1-1- Peak demand | MW | 6739 | 7007 | 4 |
| -Internal demand | MW | 6689 | 6932 | 4 |
| -Exports | MW | 50 | 75 | |
| 1-2- available capacity | MW | 5950 | 6250 | 5 |
| 1-3- Electricity gross generation | GWh | 37504 | 38642 | 3 |
| -Thermal | GWh | 33503 | 35059 | 5 |
| -Hydro-electricity | GWh | 4001 | 3526 | -12 |

(2007-2006) *100

出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

OVERALL DEVELOPMENT (GWh)



出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

図 1.2-5 シリア国の電力需給の推移

シリアの主要な発電所の発電設備容量を表 1.2-9 に示す。また、利用可能な能力 (MW) と燃料タイプ (2007) を表 1.2-10 に、2007 年におけるタービンタイプ別の利用可能な能力の配分を図 1.2-6 に示す。

表 1.2-9 シリアの主要な発電所の発電設備容量 GROSS & NET SUPPLY; AUXILIARY & SPECIAL CONSUMPTION (GWh)

| [Generation] | 2006 | | | | 2007 | | | |
|----------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|---------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|---------------|
| | Gross Generation | Auxiliary Consumption | Special * Consumption | Net supply | Gross Generation | Auxiliary Consumption | Special * Consumption | Net supply |
| ■ 1- STEAM TURBINE | 21328 | 1461 | 331 | 19536 | 22551 | 1498 | 288 | 20765 |
| a) PEEGT | 20835 | 1348 | 0 | 19487 | 22126 | 1383 | 0 | 20743 |
| - Mehardeh | 2980 | 238 | 0 | 2742 | 3106 | 219 | 0 | 2887 |
| - Banias | 2400 | 133 | 0 | 2267 | 3278 | 178 | 0 | 3100 |
| - Qatineh | 0 | 1 | 0 | -1 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - Tishren thermal | 3035 | 193 | 0 | 2842 | 3121 | 195 | 0 | 2926 |
| - Aleppo | 7585 | 477 | 0 | 7108 | 7942 | 487 | 0 | 7455 |
| - Al-Zara | 4835 | 306 | 0 | 4529 | 4679 | 304 | 0 | 4375 |
| b) OTHER PUBLIC SECTOR | 493 | 113 | 331 | 49 | 425 | 115 | 288 | 22 |
| - Homs Refinery | 273 | 52 | 182 | 39 | 231 | 58 | 156 | 17 |
| - Banias Refinery | 220 | 61 | 149 | 10 | 194 | 57 | 132 | 5 |
| 2- GAS TURBINE | 6992 | 56 | 407 | 6529 | 7302 | 76 | 440 | 6786 |
| 2-1- Diesel oil (PEDEEE) | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2-2- Natural gas | 6992 | 56 | 407 | 6529 | 7302 | 76 | 440 | 6786 |
| a) PEEGT | 6449 | 56 | 0 | 6393 | 6631 | 76 | 0 | 6555 |
| - Swedieh | 1046 | 14 | 0 | 1032 | 877 | 12 | 0 | 865 |
| - Tayem | 592 | 4 | 0 | 588 | 511 | 4 | 0 | 507 |
| - Tishren extension | 1523 | 10 | 0 | 1513 | 1212 | 9 | 0 | 1203 |
| - Nasrieh | 1607 | 14 | 0 | 1593 | 1955 | 27 | 0 | 1928 |
| - Zezoun | 1681 | 14 | 0 | 1667 | 2076 | 24 | 0 | 2052 |
| b) OTHER PUBLIC SECTOR | 543 | 0 | 407 | 136 | 671 | 0 | 440 | 231 |
| - Syrian Petroleum Company | 543 | 0 | 407 | 136 | 671 | 0 | 440 | 231 |
| 3- COMBINED CYCLE | 5190 | 115 | 0 | 5075 | 5263 | 118 | 0 | 5145 |
| a) PEEGT | 5190 | 115 | 0 | 5075 | 5263 | 118 | 0 | 5145 |
| - Jandar | 5190 | 115 | 0 | 5075 | 5263 | 118 | 0 | 5145 |
| 4- HYDRO - TURBINE | 3994 | 49 | 0 | 3945 | 3526 | 48 | 0 | 3478 |
| a) PEEGT | 13 | 0 | 0 | 13 | 6 | 0 | 0 | 6 |
| - Suk-wadi Barada | 4 | 0 | 0 | 4 | 3 | 0 | 0 | 3 |
| - Shezer | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| - Rastan | 9 | 0 | 0 | 9 | 3 | 0 | 0 | 3 |
| b) OTHER PUBLIC SECTOR | 3981 | 49 | 0 | 3932 | 3520 | 48 | 0 | 3472 |
| - Tha wra | 2369 | 30 | 0 | 2339 | 2079 | 29 | 0 | 2050 |
| - Baath | 326 | 5 | 0 | 321 | 295 | 3 | 0 | 292 |
| - Tishren Dam | 1286 | 14 | 0 | 1272 | 1146 | 16 | 0 | 1130 |
| ■ GRAND TOTAL | 37504 | 1681 | 738 | 35085 | 38642 | 1740 | 728 | 36174 |

出典:Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

表 1.2-10 利用可能な能力 (MW) と燃料タイプ (2007)

AVAILABLE CAPACITY (MW) AND FUEL TYPE (2007年)

| [Available Capacity] | Available Capacity (MW) | | Fuel Type | Commissioning |
|---|-------------------------|------------|-----------|--------------------|
| • · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | Units | Total | | Date |
| 1- STEAM TURBINE | | 3035 | | |
| a) PEEGT | | 2995 | | |
| - Mehardeh | 2×120+1×165+ 1×125 | <i>530</i> | HFO - NG | 1979 - 1988 |
| - Banias | 2×170 | 340 | HFO | 1982 - 1987 |
| - Tishren thermal | 2×200 | 400 | HFO - NG | 1993 - 1994 |
| - Aleppo | 5×213 | 1065 | HFO - NG | 1997 |
| - Al Zara | 3×220 | 660 | HFO - NG | 2000 |
| b) OTHER PUBLIC SECTOR | | 40 | | |
| - Homs Refinery | 2×20 | 40 | HFO - NG | 1984 |
| 2- GAS TURBINE | | 464 | | |
| 2-1- Deisel oil | | 0 | | |
| a) PEEGT | | 0 | | |
| - Mehardeh | 0 | 0 | DO | 1988 |
| - Banias | 0 | 0 | DO | 1988 |
| - Aleppo | 0 | 0 | DO | 1997 |
| 2-2- Natural gas | | 464 | | |
| a) PEEGT | | 404 | | |
| - Swedieh | 4×34 | 136 | NG | 1988 - 1989 |
| - Tayem | 2×34 | 68 | NG | 1991 |
| - Tishren extention | 2×100 | 200 | HFO - NG | 1995 |
| b) OTHER PUBLIC SECTOR | | 60 | | |
| - Syrian Petroluem Company | 6×10 | 60 | NG | 1975 - 1987 |
| 3- COMBINED CYCLE | | 1600 | | |
| - Jandar | 4×110+2×100 | 640 | NG | 1994 - 1995 |
| - Nasrieh | 3×110+1×150 | 480 | NG | 1995 Gas&2007Steam |
| - Zezoun | 3×110+1×150 | 480 | NG | 1996 Gas&2007Steam |
| 4- HYDRO - TURBINE | | 1151 | | |
| a) PEDEEE | | 0 | | |
| Suk-wadi Barada,Rastan,Shezer | 0 | 0 | | 1956 - 1972 |
| b) OTHER PUBLIC SECTOR | | 1151 | | |
| - Thawra | 8×81.25 | 650 | | 1974 - 1978 |
| - Baath | 3×17 | 51 | | 1987 - 1988 |
| - Tichreen - dam | 6×75 | 450 | | 1999 - 2002 |
| TOTAL AVAILABLE CAPACITY | | 6250 | | |

出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

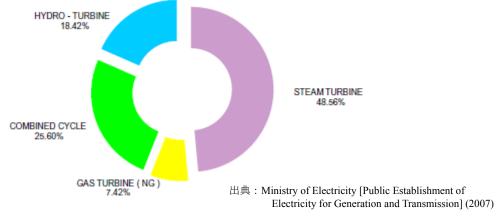
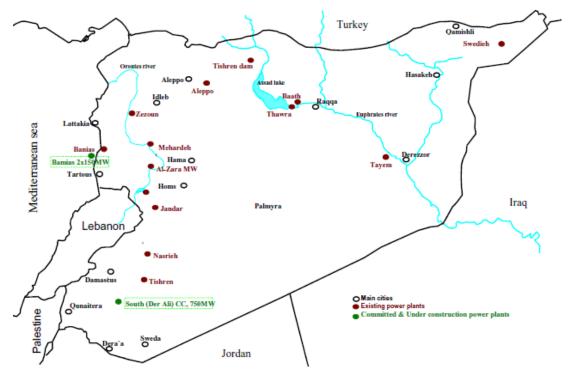


図 1.2-6 2007 年におけるタービンタイプ別の利用可能能力の配分

Distribution of Available Capacity by Turbine Type for 2007



出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

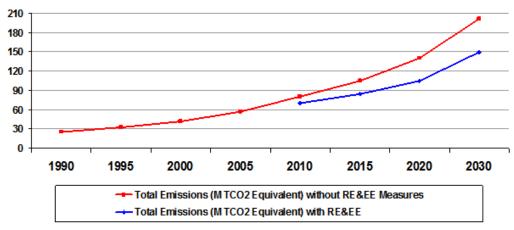
図 1.2-7 Main power plants in the Syrian Power System for 2007

1.2.2.3 発電部門の環境上の側面

シリアの火力発電所からの二酸化炭素排出量は、2005 年に約 57Mt- CO_2 であったが、再生可能エネルギー等の対策が無ければ 2030 年には 201 Mt- CO_2 と推計されている。そのうちの大部分が石油の燃焼に伴う発生量が占めている。

仮に、シリア政府の推進計画どおりに再生可能エネルギーによる発電が推進されてとしても、2030年における二酸化炭素の排出量は2000年ベースの3倍以上の149Mt-CO2と見積もられている。

| Years | 1990 | 1995 | 2000 | 2005 |
|---|------|------|------|------|
| Total (M TCO2 E) | 25 | 53 | 42 | 57 |
| Years | 2010 | 2015 | 2020 | 2030 |
| Total (M TCO2 E) Without RE&EE Measures | 80 | 105 | 140 | 201 |
| Total (M TCO2 E) With RE&EE Measures | 70 | 84 | 105 | 149 |



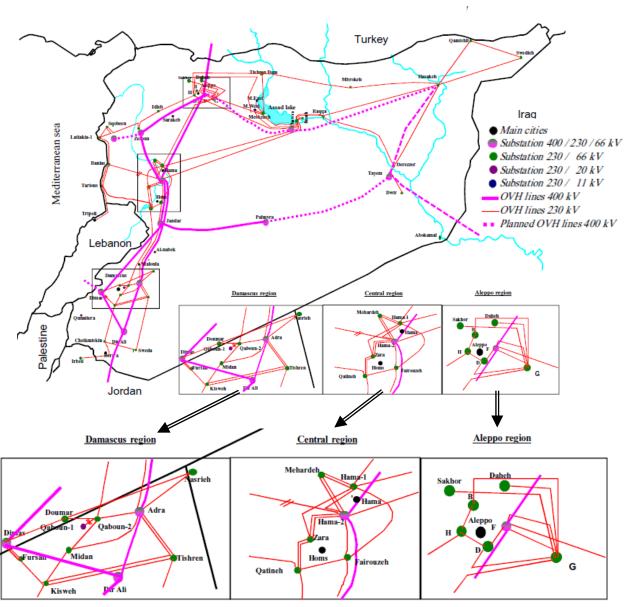
出典:電力省の国立電力研究所 (NERC)「再生可能エネルギーの現状と促進行動計画」

図 1.2-8 エネルギー部門の二酸化炭素排出量

1.2.2.4 送配電部門

シリア国内で採用されている送電電圧は、400kV と 260kV で構成されている。

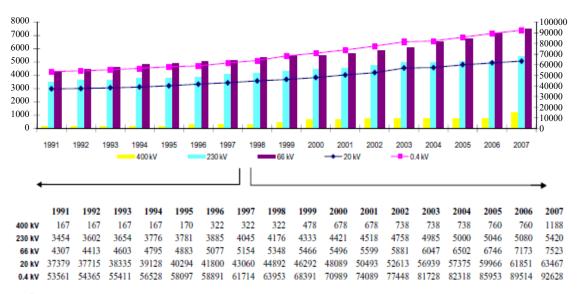
国際連系系統についてみると、400kV の送電電圧は南でヨルダンと、北でトルコと連系されている。将来の計画では、国内の送電網の整備とともにイラクへの連携も含まれる。



出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

図 1.2-9 シリア国内の電力系統マップ

Basic network for Syrian Power System 230 / 400 kV for 2007



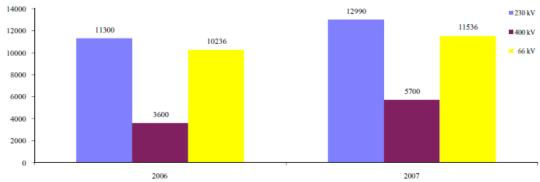
出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

図 1.2-10 シリアの電力システムにおける伝送ラインの延長

Length of overhead transmission lines in the Syrian Power System

2007 年末の段階における変電設備の容量については、400/230 KV の変圧器が 5700 MVA、また 230/66 KV の 変圧器の能力は 12990 MVA になり、15%の成長速度を達成している。

また、シリア配電公社 (PEDEEE) は継続的に変電設備の増強を推進し、25 の新しい 66/20 KV の変電所を追加することによって、国内全 14 県の送電網を整備し続けている。 その結果、2007 年末の段階で、据え付けられた 66/20 kV の変圧器の全体の容量は 11536 MVA となり、さらに、国内の 2801 箇所の地域に 20/0.4 kV の補助変電設備が設置された。 その結果、2007 年末までに合計で 50678 箇所の補助変電設備が設置されたことになり、 2006 年に比べて 6%の成長率となった。



出典: Ministry of Electricity [Public Establishment of Electricity for Generation and Transmission] (2007)

図 1.2-11 2006-2007 年におけるシリアでの名目上の変圧器能力

Nominal transformer capacities in Syria for 2006 - 2007 (MVA)

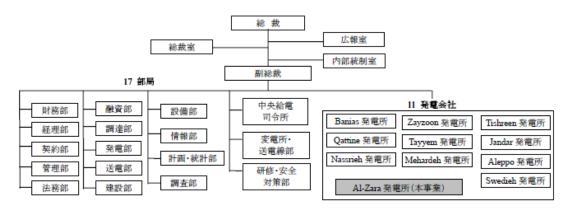
1.2.2.5 シリアの電力産業の構造

規制機関は電力省(MOEL)である。電力省の下には発電と送電部門を担当するシリア発電送電公社(PEEGT)と配電部門を担当するシリア配電公社(PEDEEE)があり、PEEGT は、傘下に 11 の発電所を擁する国営の発電と送電を担当している。PEDEEE は配電部門を担当し、傘下には 14 県の電気の配電のための国営企業、修繕部門、コンクリート電柱工場を擁し、売電を担当している。また、電力に関わる研究を主体とする国立電力研究所 (NERC)や通信・電気設立機関、電気機器研究所などの部門がある。

関係機関としては、製油所における自家発電に関連して石油・鉱物資源省(MOPMR)、 ユーフラテスダムに関連して灌漑省(MOIR)などがある。

発電部門は既に自由化されており、特に風力発電等の再生可能エネルギー活用への民間事業者の参入に大きな期待を寄せている。

図 1.2-12 は、シリア発電送電公社 (PEEGT) の組織図を示したものである。



出典: JICA2004 年度円借款事業評価「アル・ザラ火力発電所建設事業」(2004 年 9 月現地調査) http://www.jica.go.jp/activities/evaluation/oda_loan/after/2005/pdf/project37_full.pdf

図 1.2-12 シリア発電送電公社 (PEEGT) 組織図

1.2.2.6 電力料金とその徴収状況

プロジェクトホスト企業である GFC に適用されている電気料金は、朝: 2.5 SP/kWh、日中(10hr – 17hr): 3.7 SP/kWh、夜間: 1.8 SP/kWh である。GFC の支払った電気料金は、118,705,340 kWh/2007 年であり、2008 年 1 月の 1 ヶ月間では 10,513,160 kWh であった。GFC 全体で、1 ヶ月間当たり概ね 10 GWh の電力を消費していることになる。

家庭用電力料金については、従量料金が設定されており、2007 年 11 月における料金は、表 1.2-11 に示すとおりである。

表 1.2-11 家庭用の電気料金(従量料金)(2007 年 11 月)

| 項目 | 適用 | 料金価格 (単位:SP/kWh) |
|-----|-----------|---------------------|
| | 0~100 | 0.3 |
| | 101~200 | 0.4 |
| | 201~400 | 0.5 |
| | 401~600 | 0.8 |
| 家庭用 | 601~800 | 2.0 |
| | 801~1000 | 3.0 |
| | 1001~2000 | 3.5 |
| | 2001~ | 4.0 |

出典: Syria-news.com.

http://joshualandis.com/blog/?p=463

1.3 シリアの CDM に関する政策

〇シリアの CDM 参加資格

シリアは、UNFCCC に 1996 年 4 月 3 日に批准し、京都議定書には 2006 年 1 月 27 日に加盟し 2006 年 4 月 27 日に批准した。DNA は、地方行政・環境省(Ministry of Local Administration and Environment)が担当している。

要件 適合状況 1996年4月3日に UNFCCC に批准した。 京都議定書の批准国である 2006年4月27日に京都議定書に批准した。 DNA を登録しているか。 地方行政・環境省 Ministry of Local Administration and Environment General Commission for Environmental Affairs (GCEA) P. O. Box 3773 Damascus Syria Eng. Haitham NASHAWATI (hnashawati1@yahoo.com) DNA Reporter, Director of Atmosphere Directorate National focal point of UNFCCC **DNA Coordinator** Phone & Fax: (963)11-214 1510 Mobile: (963)933-641 634

表 1.3-1 シリアの CDM 参加資格

出典: DNA に直接確認

〇シリアにおける CDM プロジェクトの受入基準

シリアにおける CDM プロジェクトの受入基準として、特別な基準はない。

シリア国内法に違反していないこと、その他一般の事業と同じく、国内法に基づき必要な申請、手続きが行われていれば実施可能であるとしている。また、承認にかかる検討では、持続的な開発であることが重要視される。

シリアでの CDM プロジェクト開発は、数年前に着手された段階であり、今後優先プロジェクト分野などが設定される可能性はあるものの、一方で複雑な国際情勢を抱えるシリア政府としては、CDM プロジェクトによる先進国からの投資と技術移転に期待するところが大きく、いずれの分野についても積極的に取り組む姿勢を示している。

〇シリアにおける CDM 承認プロセス

シリア・アラブ共和国では、CDM プロジェクトに採用された全国の委員会の構成と して図 1.3-1 のように提案している。

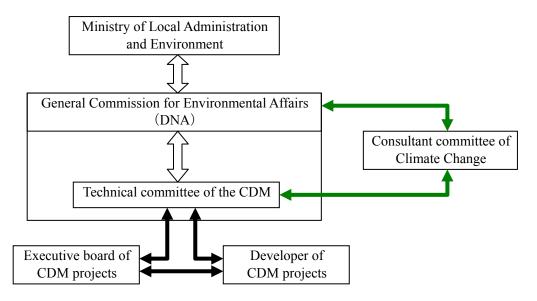


図 1.3-1 シリア国 CDM プロジェクト全国の委員会の構成(提案)

CDM 技術委員会は次の関係省庁の代表者を含む。

- a) General Commission for Environmental Affairs (GCEA).
- b) Ministry of Transportation.
- c) Ministry of Petroleum.
- d) Ministry of Electricity.
- e) National Energy Research Center (Ministry of Electricity).
- f) Ministry of Industry.
- g) Ministry of Local Administration and Environment.
- h) Country Planning Commission.

気候変動のコンサルタント委員会には次のメンバーによつて構成される。

- a) Minister of Local Administration and Environment (head of committee).
- b) General Director of the General Commission of Environmental Affairs.
- c) General Director of the General Commission of Atomic Energy.
- d) General Director of the Environmental Studies Center.
- e) General Director of the General Commission of Agricultural Research.
- f) General Director of the General Directorate of meteorological monitoring.
- g) Head of Country Planning Commission.
- h) General Director of the National Energy Research Center.
- i) Dean of Mechanical and Electrical Engineering Faculty, Damascus University.
- j) Dean of Agricultural Faculty, Damascus University.
- k) Damascus Industry Chamber.
- 1) DNA Coordinator.

第2章 プロジェクト計画

2.1 プロジェクトの概要

2.1.1 プロジェクトの目的

本プロジェクトは、シリア・アラブ共和国・ホムス市にある、総合化学肥料会社(General Fertilizer Company:以下、「GFC」と称す。)の工場から排出されているパージガスを回収しボイラで有効利用することにより、メタンの大気中への排出を削減すると同時に、天然ガスの消費削減を実現するプロジェクトである。

本プロジェクトによって、温室効果ガス排出削減と同時に、パージガス中に含まれる アンモニアの大気放出の抑制を図ることを目的としている。

2.1.2 プロジェクト計画の概要

本プロジェクトは、シリア第三の都市、ホムス市にある GFC のアンモニア製造プラントにおけるパージガス (排出ガス: CH4=12%、H2=60%、その他窒素、アンモニア、アルゴンなどを含み有害物質は含まれていない)を、工場内で使用されている天然ガス焚きボイラの代替燃料として有効利用する CDM プロジェクトである。

GFC では 20 年前よりパージガスの有効利用を模索しているが、①経済制裁により、アメリカからの技術導入が困難、②パージガスの燃焼・利用技術について、技術移転を行う先進国が不在であった、③GFC の予算面から、高度な設備の導入は難しい、などの理由により実現せず、パージガスを大気中に放出してきている。

現在検討しているプロジェクトシステムは、図 2.1-1 の通りパージガスからアンモニアを除去した後、専用ボイラを使って蒸気を供給するシステムである。

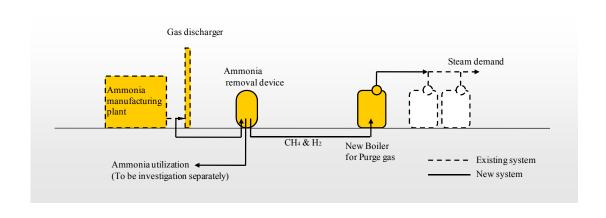


図 2.1-1 プロジェクトのシステム系統図

2.2 プロジェクトの持続可能な開発への貢献

2.2.1 持続可能な開発

本プロジェクトが実施されると、以下の理由で追加的な温室効果ガスの排出削減が生じる。

- 1) パージガスを新設ボイラで燃焼するにより、これまで大気中の放出されていたメタンガスの破壊。
- 2) 新設ボイラから蒸気を供給することにより、既存ボイラの燃料である天然ガスの 消費削減

従って、本プロジェクトにおいて対象とする温室効果ガスは、メタンガス及び二酸化炭素 (CO_2) である。

また、このプロジェクトは以下のように GFC 社における環境改善をすると同時に、持続可能な発展に寄与するものである。

- ・ パージガス中に含まれるアンモニアの放出抑制による環境改善効果
- ・ プロジェクト実現(建設、運用)による雇用の創出効果
- ・ 新技術導入(モニタリング手法等)による人的資源の育成効果

シリアでは、他の途上国と同様に電力、ガソリン等のエネルギー需要の増大が大きな課題となっており、最近の化石燃料の高騰に伴いその影響は、GFCにも及びはじめている。

農業国であるシリアにとって、GFCは、国内唯一の化学肥料工場であり、農業政策上からも肥料価格の抑制が重要であることから、クリーンなエネルギーであるパージガスを代替燃料として有効利用することは、大気汚染の緩和や省エネのみならず、肥料価格の安定化を通じた市民生活の安定化の観点からも、シリアの持続可能な開発ニーズに貢献するものといえる。

また、中東地域にあって、他の中東諸国に比べてエネルギー資源の少ないシリアにとって、再生可能エネルギーの利用を含む省エネルギーの推進は、きわめて重要な課題であり、これまで技術的な理由から利用することができなかったパージガスを有効に利用する本プロジェクトは、先進国からの技術移転という観点からも、持続可能な開発に貢献できる。

2.2.2 提案プロジェクトの技術移転の側面

本プロジェクトが実施されれば、所定の標準を基にしたガス成分や流量の測定が実施される。GFCでは、これまで精度の高い測定が実施されているとは言い難い部分もあるが、本プロジェクトの実施によってモニタリング技術の向上が図られ、精度の高いデー

タを取得するための基礎が構築される。

今後、国営企業として、自動連続測定による各種大気汚染物質の排出量の把握は不可避であると考えられ、本プロジェクトによる正確なモニタリングに係る技術移転は他企業に対して範を示す意味でも極めて意義が大きい。

2.3 プロジェクト参加者の概要

(1) ホムス総合化学肥料工場

GFC は 1967 年に設立され、1972 年から製造が開始された。GFC はシリア国唯一の総合化学肥料会社であり、製造能力はアンモニア 1000t/日、アンモニアを原料として尿素1050t/日および硝酸 280t/日、硫酸 1700t/日、リン酸 580t/日、リン酸を原料として重過リン酸石灰 1450t/日、副産物として石こう 4500t/日である。

シリア国では、現在、「環境」と「再生可能エネルギー・省エネ」が重要なキーワードであり、GFCとしてもそのことを十分に理解するとともに高い関心を持っている。

GFC や、GFC を所轄する工業省、環境を管理する地方自治環境省では、このような状況のなか、本プロジェクトは温室効果ガス削減と廃棄エネルギーの熱利用、更には地域環境の改善という、上記キーワードに当てはまるものであることから、GFC 及び関係機関としても積極的に取り組む姿勢を明らかにしている。

GFC は、本プロジェクトの日本側事業実施についても了解しており、また、プロジェクト開始後の運営維持管理にも全力で協力する旨明らかにしている。また、GFC および工業省は、地球温暖化物質の削減のみならず、地域環境の改善にも貢献する本 CDM プロジェクトを会社の社会責任としても位置づけており、日本側の資金及び技術協力を高く評価している。

(2) 清水建設株式会社

本プロジェクトの提案者である清水建設は、旧ソ連圏諸国、中東、東南アジアと言った諸国のランドフィルガス回収プロジェクトを中心に、CDM/JI 事業を案件発掘から PDD 作成、国連登録、プロジェクトの実施に至るまで、トータルで多数手がけてきている。 更には、地域暖房コージェネ化計画などの実績もあり、CDM プロジェクト推進に向けたノウハウを蓄積してきている。

本プロジェクトの対象国であるシリアにおいては、既に2都市のランドフィルガス回収 CDM プロジェクトに取り組んでおり、シリア国における最初の CDM プロジェクトとして国連に登録申請中であり、これまでに政府や地方自治体関係機関との信頼関係も構築してきている。

(3) 有限会社クライメート・エキスパーツ

本プロジェクトの協力会社であるクライメート・エキスパーツは、これまでに京都メカニズムに関するコンサルティング業務、すなわち、CDM/JI プロジェクトに関する PDD 作成、新方法論の承認申請、有効化審査やホスト国との交渉支援、国連への登録申請・クレジット発行申請支援などを手がけてきている。更には、ホスト国へのキャパシティー・デベロップメントのほか、日本側実施機関に対する CDM/JI 関連企業戦略立案も手がけるなど、CDM に関する多くの先駆的実績を有する。

(4) 株式会社オオスミ

本プロジェクトの協力会社である株式会社オオスミは、JICAのプロジェクト方式技術協力である「シリア国全国環境モニタリング能力強化プロジェクト」に参画しており、シリア国の深刻な環境問題、とりわけ GFC 周辺地域の抱える課題と対応方策を理解している。本 CDM プロジェクトによる日本の貢献は、単に地球環境問題のみではなくホムスの地域環境改善にも寄与するものであり、広く地域環境に係る知見は今後のCDMプロジェクトに活用できる。

2.4 プロジェクト実施サイト

2.4.1 対象施設の現状

本プロジェクトの実施サイトである GFC 社は、ホムス市の南西側の周縁部に位置する。



図 2.4-1 GFC の位置

プロジェクト対象地域は商・工・農が偏在する地域であり、その中にあって総合化学 肥料工場である GFC はホムス市の郊外に位置する。工場の周辺にはカッティーナ村やム

バラキア村があり、工場からの大気汚染や水質汚濁の影響を受けている。

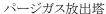
付近の主要工場としては GFC のほか製油所がある。また、ホムス市から程近いホムス 県内には環境配慮型の新しい工業団地も抱え、外資系企業の誘致にも力を注いでいる。

対象サイトの GFC は、農業国であるシリアにあって唯一の国営総合化学肥料工場であり、食糧問題にも直結することから農業政策上極めて重要な工場とされている。

GFC にあって、本プロジェクトの対象施設はアンモニア製造プラントである。プラントからは、アンモニア合成反応の妨害物質であるアルゴン(Ar)やメタンを含有した未反応の原料ガスを連続的に排出している。









総合化学肥料工場の主要部分 アンモニア製造プラント(写真中央左)

写真 2.4-1 総合化学肥料工場とアンモニア製造プラントのパージガス放出口

アンモニア製造プラントでは、その原料として天然ガスを使用し、一次改質炉において触媒を利用して加熱分解し水素を得ている。この水素と空気中から分離した窒素とを高温高圧下で触媒を通して合成するが、触媒反応率が悪いことからリサイクルを行い、合成反応を繰り返す必要がある。その結果、不純物であるアルゴンやメタン濃度が上昇し、合成反応を阻害することから、アンモニア原料の混合ガスを一部系外に連続的に排出(パージ)する必要がある。

通常のアンモニア製造プラントでは、このパージガスには水素約60%とメタン12%程度が含有していることから、一次改質炉の燃料の一部として活用するか、先進技術では水素を膜分離技術で回収利用している。しかしながら、GFCでは低カロリーのパージガスの適切な燃焼技術を保有しておらず、また膜分離技術は費用・技術両面で採用は難しいため、やむなくこの20年間余り大気中に放出してきた。

これまでも、パージガスの一次改質炉の燃料としての利用を、アンモニア製造プラントを納入したメーカーである Kellogg 社と共同研究したことがあるが、アメリカの経済制裁によって一方的に中止され、また、他の先進諸国の協力も得られないまま現在に至っている。他の要因として、一次改質炉の燃料である天然ガスの価格の要因がある。安価な肥料を農民に提供すると言う国策から、天然ガス供給会社は破格の低価格でガスをGFC に提供しており、設備投資をしてパージガスを回収するというインセンティブが強く働かなかったことも挙げられる。

さらには、パージガスの燃焼技術の問題に加えて、パージガス中に含有されるアンモニアの問題がある。パージガスを前処理無しに燃焼させた場合 fuel-NOx に転換し、排出基準を大幅に超過するすることになることから、燃焼前に NH₃ を除去しておくか、排ガスに脱硝 (DeNOx) 技術の適用が必要となる。DeNOx 技術や運転経験もなく、十分な予算も保有していない GFC にあっては、CDM がなければ将来的にも大気中パージガスを放出し続ける現状維持しか方法がないことになる。

また、プラントのアンモニア製造能力についても、設計値では NH₃製造量 1000 ton/day であるが、実際には 75~85%のロードにとどまっている。GFC によれば、第一の原因は一次改質炉のバーナーの問題 (燃焼用空気のコントロールが出来ない)、第二の原因はクーリングタワーの能力不足とされている。これらの問題が解決されれば、アンモニア製造量およびパージガス成分とも設計値が得られるとのことであった。

2.4.2 温室効果ガス発生量の想定

パージガスの大気中放出に伴う現状の温室効果ガスの発生は、パージガス中に存在する CH₄ の大気中への排出である。従って、パージガスの流量とメタン濃度から温室効果ガス発生量を算定することが出来る。

表 2.4-1 は、協議の初期段階に GFC が提示したパージガス組成(設計値)である。

表 2.4-1 パージガス組成(設計値)と発熱量

| 構成成分 | 発熱量 | ガス組成 |
|-------------------------|---------------------------------|-------|
| | (kJ/Nm^3) | (%) |
| メタン (CH ₄) | 35804 | 11.76 |
| 水素 (H ₂) | 10760 | 61.07 |
| アンモニア(NH ₃) | _ | 2.73 |
| 窒素 (N ₂) | _ | 20.19 |
| アルゴン (Ar) | _ | 4.83 |
| 合 計 | | 100.0 |
| パージガス流量 | 8740 Nm ³ /h (Dry ga | as) |

パージガス中の GHG 排出量は、設計値を基本に次式によって算出した。

GHG= Qpurge $\times C_{CH4} \times F_{CH4} \times GWP_{CH4} \times T_{y}$

GHG : 温室効果ガス排出量 (t CO₂-eq/yr)

Qpurge : パージガス流量 (Nm³/h)

C_{CH4} : メタン濃度 (12.9/100)

F_{CH4}: 重量換算係数 (メタンの分子量 16/22.4=0.714)

GWP_{CH4} : メタンの地球温暖化係数 (21)

T_v : 稼働時間(24hr×320days=7680hr)

よって、1年間のGHG排出量は、当初次の通り試算された。

 $GHG = 8748 \text{Nm}^3/\text{hr} \times 0.129 \times 0.714 \times 21 \times 7680 \text{hr} = 130,000 \text{ t CO}_2 - \text{eg/yr}$

しかしながら、調査段階において、現在のプラントは加熱炉のバーナー等に問題を抱えており、設計値どおりの能力が発揮されておらず、年間の平均稼動ロードは約85%、パージガス中のメタン濃度も6%程度であることが判明した。今後、問題点が改善されてくれば設計値に近い温室効果ガス排出量が想定されるが、現状では上記計算結果の半分程度の温室効果ガス排出量が想定される。なお、GHG削減量は、パージされていたであろうガスの組成の実績値をベースに事後的に算出される(という方法論を開発する)。

2.5 システム構成

2.5.1 パージガス利用設備全体概要

パージガスは、天然ガスと水素を主成分とする可燃性ガスであるため、GFCにおいては以前から、このガスをアンモニア製造工程における燃料として利用することを試行してきた。しかしながら主たる燃料である天然ガスとは火炎長やガス圧力が異なることから、混合ガス化や別バーナーの追加などの方法を模索したものの、技術的課題を解決できなかった。

本プロジェクトにおいて、同様のアプローチによってパージガスを有効利用することは、日本の技術をもってすれば可能であるとも考えられるが、日本側とシリア側の役割分担や責任分担、モニタリングにおける明快さの面で、リスクがあると言わざるを得ない。

ボイラによる燃焼についても、既存ボイラのバーナーを交換する、もしくはパージガス用のバーナーを追加するなどの方法によって、新設の専用ボイラを設置せずにプロジェクトを実施することも可能性がないわけではないが、同様の理由によりそのようなシステムは採用しなかった。

このような背景から、本プロジェクトで採用したシステム構成は、パージガスはアン モニアを除去した後に、専用ボイラにて利用し、蒸気を得る。得られた蒸気は、既存の 天然ガスボイラによって蒸気を供給されている蒸気配管に接続されるというものであ る。

2.5.2 パージガスの組成

本調査では、過去 5 年間のパージガス組成等のデータを収集・集計準備中である。表は、これまでに収集済みの 2006 年 10 月以降の 59 データから求めたパージガスの組成(暫定値) である。

パージガス中のメタン及び水素等の濃度は、設計値と比べて大きく相違しており、比較的変動のあることも把握できた。

| 21 -10 - 2011 / / 1 | = 01 0 1 / / // <u>/</u> //// | |
|--------------------------|--------------------------------|-------|
| 構成成分 | 発熱量 | ガス組成 |
| | (kJ/Nm^3) | (%) |
| メタン (CH ₄) | 35804 | 5.8 |
| 水素 (H ₂) | 10760 | 66.0 |
| アンモニア (NH ₃) | _ | 2.8 |
| 窒素 (N ₂) | _ | 22.7 |
| アルゴン (Ar) | _ | 2.6 |
| 合 計 | | 100.0 |
| パージガス流量 | 7850Nm ³ /h (Dry ga | us) |

表 2.5-1 既存データによるパージガス組成と発熱量(暫定値)

2.5.3 既存設備との接続

アンモニア製造プラントにおける蒸気システムでは、既存の高圧ボイラ2基(40bar、 定格蒸気発生量60t/h)がほぼ常時稼働し、高圧蒸気を製造し、この高圧蒸気を減圧する ことによって、数種類の圧力の蒸気系統が存在している。

パージガス専用ボイラを既存設備と接続するにあたり、まず第一に考慮するべき事項は、十分な蒸気需要を確保して、パージガスをすべて有効に利用することである。このことから、パージガス専用ボイラも高圧仕様のボイラとし、既存の高圧ボイラと並列に接続することとした。高圧蒸気系統については、ほぼ安定した蒸気需要が確認されているためである。

2.5.4 運転方法

運転方法についても、パージガスをすべて有効に利用することを基本として検討した。 従来システムでは、天然ガスボイラ2台を並列運転し、蒸気需要に応じて2台を同様 に部分負荷運転する制御方式を取ってきた。

プロジェクトシステムでは、まずパージガスボイラを、パージガスの量に応じて運転 し、蒸気供給の不足分を、既存ボイラ1台もしくは2台でまかなうこととする。既存ボ イラよりもパージガスボイラを優先運転するように設定し、これまでと同様の容量制御 を既存ボイラ側で行うことによって、比較的単純にパージガスの有効利用が可能となる。

なお、実際の運転においては、既存ボイラ1台を停止させることも考えられるが、このあたりの判断については、運用段階において、GFC側の技術者の判断によって決定されることになる。

2.6 プロジェクトコストの検討

2.6.1 イニシャルコストの検討

イニシャルコストとしては、新規に導入を計画しているパージガス用高圧ボイラー設備と、予めパージガスから NH₃を回収除去する設備、CDM のためのモニタリング設備などの費用が挙げられる。

パージガスボイラは、通常のボイラにおけるバーナーを、パージガスの性質にあわせて変更したものであり、それ以外は特殊なものではない。

パージガスボイラの外観は、概ね次のとおりである。

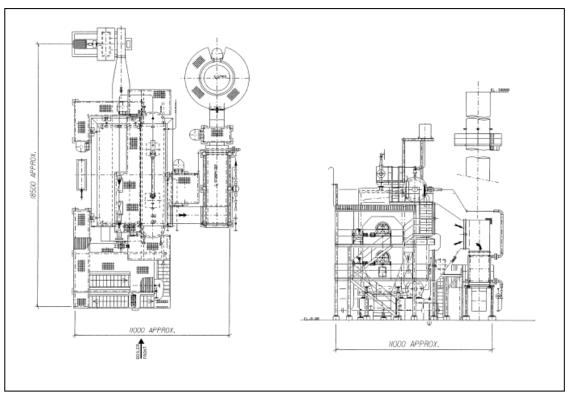


図 2.6-1 パージガスボイラの外観

NH3回収除去設備については、以下の機器で構成されている。

- ・アンモニア吸収塔
- アンモニア回収タンク
- ・ポンプ等補機類

イニシャルコストの試算結果を以下に示す。

表 2.6-1 イニシャルコストの内訳

| 設備名称 | 費用(US\$) |
|------------------------|-----------|
| パージガスボイラ | 1,740,000 |
| NH ₃ 回収除去設備 | 1,160,000 |
| 合 計 | 2,900,000 |

2.6.2 ランニングコストの検討

ランニングコストとしては、高圧ボイラ設備、NH₃ 回収除去設備、モニタリング設備 に係るコストが挙げられる。また、CER 発行にあたってベリフィケーションや国連費用 などが必要である。

高圧ボイラ設備関連のランニングコストについては、既存ボイラの代替として導入されるものであり、新規ボイラであることから修繕費用等の面で現在よりも軽減されることが想定される。

 NH_3 回収除去設備などを含め、設備のメンテナンスコストは、イニシャルコストの5%と想定する。

ランニングコストの試算結果を以下に示す。

表 2.6-2 ランニングコストの内訳

| 設備名称 | 費用(US\$/年) |
|--------------|------------|
| メンテナンス費 | 145,000 |
| 運転管理費 | 45,500 |
| ベリフィケーション等費用 | 95,550 |
| 合 計 | 286,050 |

2.7 プロジェクトの実施計画

2.7.1 プロジェクトの実施体制

本プロジェクトの実施体制を図 2.8-1 に示す。

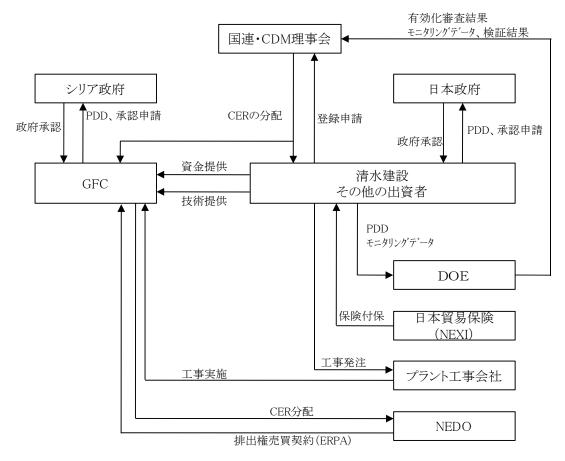


図 2.7-1 プロジェクトの実施体制

本プロジェクトでは、日本側のプロジェクト参加者がプロジェクトの初期投資(建設 工事の発注)を行うが、それ以外のプロジェクトの運営(モニタリング、機器の運転・ 保守、経理業務、CER の管理、外注・委託契約、人事、報告等)はすべて GFC 社が責任を持つ。

〇日本側の役割と負担する範囲

日本側の参加者の主な役割は、プロジェクトの組成(資金面を含む)、実施計画、技術 移転である。

プロジェクトの組成の中には、本プロジェクトを CDM プロジェクトとして実施する際に不可欠となる新方法論の承認取得と PDD 作成、国連登録などを含む。

なお、資金調達の方法としては、投資家(参加企業)からの投資による方法と、政府機関等による補助金、公的金融機関や民間金融機関からの融資による方法を組み合わせることが考えられる。

○シリア側の役割と負担する範囲

このプロジェクトの実質的な運営主体は GFC 社となる。同社は、プロジェクトの運営 (モニタリング、機器の運転・保守、経理業務、外注・委託契約、人事、報告等)のす べてに責任を持つ。この際、日本側のプロジェクト参加者は技術指導などを行う。

また、設備機器および補機類の現地据え付け工事については、現地のサブコンに外注 する形にて実施する予定である。

2.7.2 クレジットの取得方法

本プロジェクトでは、炭素クレジット取得側から考えた場合ペイオンデリバリー型の方がプロジェクトリスクを回避できるメリットがある。ただし、カウンターパートが国営企業であるため、予算措置などに相当程度の時間を要することが考えられる。そのため一部前払い形式での資金拠出を取り入れた場合、相当額を先行拠出することになることが予想される。

そのため本プロジェクトの場合、プロジェクトの早期実現を考慮すると、全額直接投資(投資金の調達方法は特に問わない)によるプロジェクト実施が有効と考えられる。

2.7.3 プロジェクトの資金計画

○資金計画・資金調達の見通し

本プロジェクトでは、日本側のプロジェクト参加者がプロジェクトの初期投資(建設 工事の発注)を行う。

資金調達の方法としては、投資家(参加企業)からの投資による方法と、政府機関等による補助金、公的金融機関や民間金融機関からの融資による方法を組み合わせること

が考えられる。

ただし、本プロジェクトの初期投資額は3億円前後と、比較的小規模であるため、投資家による直接投資(資金拠出)が有力である。当社を含むプロジェクト参加企業各社は、本プロジェクトへの資金拠出を行う意思があり、資金調達についてはこれらの拠出資金で賄うことが可能である。

従って資金拠出のタイミングとしては、建設工事開始時点となり、それまでのプロジェクト開発費用については、参加企業の負担でまかなうことを想定している。

運転開始後のランニングコストについては、クレジットの売却費用でまかなうことと する。

本プロジェクトにおいては、CER の経済的価値の有無によってその事業性に大きな差を生じる。CER の経済的価値がない場合には、資金調達以前にプロジェクトの事業性自体が低く、実現は難しい。一方、CER の経済的価値を考慮した場合、プロジェクト期間を10年、CER の買取価格を10US\$/tCER とすると、IRR (税引後)は20.71%であり、十分採算が確保できる事業であると考えられる。清水建設、及び調査協力企業以外の日本側参加者については今後募ることとなるが、出資に応ずる企業は少なからず存在すると考えている。

〇公的資金に関する情報

本プロジェクトの資金源は ODA の流用ではなく、日本国の資金的義務とは分離され、 公的資金は組み込まれていない。

2.7.4 プロジェクトのリスク

本プロジェクトのリスクを以下に列挙する。想定通りにパージガスが回収・熱利用されれば、所定の CER を生み出すことは確実であり、CDM プロジェクトとして十分実施する価値があると判断される。しかし、以下のようなリスクも残されており、今後プロジェクトの実施に当たって、注意していく必要がある。

○シリアのプロジェクト承認に関するリスク

シリアの CDM 承認基準は、すでに整備済みであり手続き上のリスクは少ない。ただし、政府内の政治的な介入がある可能性がある。

〇パージガス発生量に関するリスク

本プロジェクトサイトである GFC は国営企業であり、農業国であるシリアにとって重要な肥料工場であるため、アンモニア製造プラントの稼働が停止し、パージガスが発生

しなくなるリスクはほとんどないと考える。今後の生産についても、これまで通りの生産を継続する予定であるとのコメントを得ており、現地の技術スタッフはプラントの稼働率を向上させるための努力を続けていることから、プラントはこれまでと同等以上のパージガスを発生させると考えられる。

ただし、アンモニア製造プラント全体が何らかの事故やトラブルを起こし、プラントの稼働が止まって、パージガスが一定期間発生しなくなるリスクはある。

〇設備導入・工事に関するリスク

本プロジェクトで導入する設備は、ボイラとアンモニア回収除去設備であり、導入に 関するリスクは小さい。

また、既存設備との接続についても蒸気配管のつなぎ込みであるため、特別に難しい 工事ではない。

以上に本プロジェクトの実現化に向けたリスクを列挙したが、これらは今後の検討の中で克服できるリスクと考えており、FS 終了後は早期の実現化に向けて、新方法論の承認取得に着手し、その後バリデーションの実施、両国政府承認の取得等、具体的な活動を開始する予定である。

2.8 プロジェクトの実施スケジュール

現時点において計画している実施スケジュールを表 2.9-1 に示す。

今後のプロジェクト実現までのステップとしては、まず新規方法論が国連で承認されることが必要となる。その後に PDD を完成しバリデーションを実施して、国連登録手続きを行う。国連登録が完了した段階で、設備の設置工事を行い、運転期間に入る。

2009 年 4 月から、新方法論の国連承認手続きをスタートしたとしても、現在の国連での審議状況を勘案すると、最低でも 9 ヶ月程度を必要とすると考えられる。従ってバリデーションの開始は早くとも、2010 年 1 月となる。

2009年1月現在、バリデーションから国連登録までは、最速でも9ヶ月程度を要するが、これは登録申請時の事務局チェックに3ヶ月以上を要しているためであり、これが改善すれば、2010年6月までに国連登録を完了できると考えられ、この時点で工事を着工することになるため、プロジェクト開始日は、2010年7月を想定している。

2009年 2010年 2011年 業務項目 2008年 2012年 2020年 FSの実施 3月 新方法論の承認 PDD 作成 DOE の決定 バリデーション 両国政府承認 国連承認 \longrightarrow 建設工事の開始 クレジット期間 クレジット期間 10 年 の開始

表 2.8-1 プロジェクトの実施スケジュール

第3章 ベースラインの設定

3.1 ベースライン及びモニタリング方法論

本 FS での大きな目標の1つはパージガス残留メタンの破壊によるメタンカウントである。このようなメタンを含有する工業廃棄ガスの利用でメタンカウントが盛り込まれた承認方法論はまだ皆無であるため、新方法論(添付を参照)の提案を行うこととした。しかしながら、本プロジェクト活動に関連のある大規模用方法論としては、ACM0009、ACM0001 が挙げられる。以下の理由からそのまま適用はできないが、新方法論開発のために、それぞれ部分的に参考にした。

➤ ACM0009 "Consolidated methodology for industrial fuel switching from coal or petroleum fuels to natural gas — Version 3"

本方法論は石炭や石油(天然ガスは含まれない)からの燃料転換であるため、本 プロジェクト活動にそのままは適用できないが、燃料転換に伴うベースライン排出 量の CO₂ 排出量の考え方や算定方法などを参考にした。

➤ ACM0001 "Consolidated baseline and monitoring methodology for landfill gas project activities — Version 9.1"

本方法論はLFGのメタン破壊やその利用であり、本プロジェクト活動に適用できないが、メタンカウントできる数少ない方法論であり、ベースラインシナリオの同定、新方法論作成の組み立ての観点で参考にした。

提案する新方法論の適用条件は以下に示すとおりである。

「本プロジェクト活動は、総合肥料化学工場で必要な蒸気生成のため、ボイラ燃料としてパージガスを利用し、現状のボイラで使用されている化石燃料(例えば、アンモニア生産の原料となる天然ガス)を代替する。本方法論は、ベースラインシナリオが、現状の継続である(総合肥料化学工場のアンモニアプラントから、メタンやアンモニアを含むパージガスが全量、大気放出されている)場合に適用できる。

- ホスト国の法規制が、パージガスの大気放出という現状の継続を妨げないこと。
- プロジェクト活動は、クレジット期間中、プロジェクト活動以前に使用していたボイラの寿命を増加させないこと。(例えば、排出削減量がカウントできるのは、プロジェクト活動以前に、既存の化石燃料使用時の既存ボイラの寿命終了時点までである。)
- 提案プロジェクト活動により、総合肥料化学工場における統合的なプロセス変化を 招かないこと。

一方、本プロジェクトは以下のとおりである。

- □ 本プロジェクトは、総合肥料化学工場である GFC 社の場内に必要な蒸気生成のため、ボイラ燃料としてパージガスを利用し、現状のボイラ燃料として使用されている天然ガスを代替する。また、GFC 社の現状は、アンモニアプラントから、メタンやアンモニアを含むパージガスの全量が大気放出されている。後述(セクション 3.3 を参照)のとおり、この現状の継続がベースラインシナリオと考えられる。
- □ シリアの法規制が、アンモニアプラントから、パージガスがフレアや他の処理なし に大気放出されることを妨げることはない。
- □ クレジット期間は、代替予定の既存ボイラの寿命内とする。
- □ 本プロジェクトは、熱供給の燃料の一部を転換するだけであり、本プロジェクトにより、総合肥料化学工場の各プラントのプロセスに変更を伴うことはない。

以上から、本プロジェクトは、現状の継続がベースラインシナリオであることが証明できれば、提案新方法論の適用条件に該当する。(3.3 を参照)

3.2 プロジェクトバウンダリーの検討

図 3.2-1 で示すとおり、提案新方法論の物理的なプロジェクトバウンダリーは、「総合肥料化学工場内でパージガスを回収し、ボイラ燃料として利用する場所」である。本プロジェクトでは、パージガスはアンモニアプラント内で回収され、パージガスを燃料とする新規ボイラは、2 基の既存の天然ガス焚きボイラの隣に設置する予定であり、プロジェクトバウンダリーはこれらの場所に限られる。

また、プロジェクトバウンダリーに包含されるガスと排出源は以下のとおりである

表3.2-1 プロジェクト境界に包含されるガスの排出源の概要、包含されないガスや排出源の妥当性/説明

| | 排出源 | 対象ガス | 包含される かどうか | 妥当性/説明 |
|-------|-----------------------|------------------|---------------|---|
| | | CH ₄ | 含まれる | ベースラインにおける主要発生源である。 |
| > | パージガス放出(フ レアや他の処理は | N ₂ O | 含まれない | パージガスには N ₂ O がほとんど含まれない。保守性担保のため考慮されない。 |
| ベースライ | 行われない) | CO ₂ | 含まれない。 | パージガス中の CO ₂ ¹ は、ベースラインシナリオとプロジェクト活動の共通の排出源である(排出量は等しい)ため、考慮されない。 |
| | ボイラのベースラ イン燃料の燃焼(パ | CO ₂ | 含まれる | ベースラインにおける主要発生源である。 |
| | ージガスにより代 替さされる燃料に | CH ₄ | 含まれない | 簡素化、保守性担保のため考慮され ない。 |

[「]アンモニア合成を妨げないように、CO」は除去されるため、パージガス中にCO」はほとんど含まれない。

| | 相当する) | N ₂ O | 含まれない | 簡素化、保守性担保のため考慮されない。 |
|-----|----------------------|------------------|-------|--|
| | プロジェクト活動 | CO ₂ | 含まれる | パージガスに含まれる炭化水素(ほとんどがメタン)破壊による CO ₂ 。 |
| 活動 | により利用される パージガスの燃焼 | CH ₄ | 含まれない | 簡素化、微量のため考慮されない。 |
| 出た | | N ₂ O | 含まれない | 簡素化、微量のため考慮されない。 |
| 7 | | CO_2 | 含まれる | 重要な排出源と思われる。 |
| *> | パージガスに含有 するアンモニアの | CH ₄ | 含まれない | 燃焼後はほとんど含まれない。簡素 化のため考慮されない。 |
| I L | 除去のため消費さ れる電力 | N ₂ O | 含まれない | パージガス中には N ₂ O はほとんど含まれない。簡素化のため考慮されない。 |

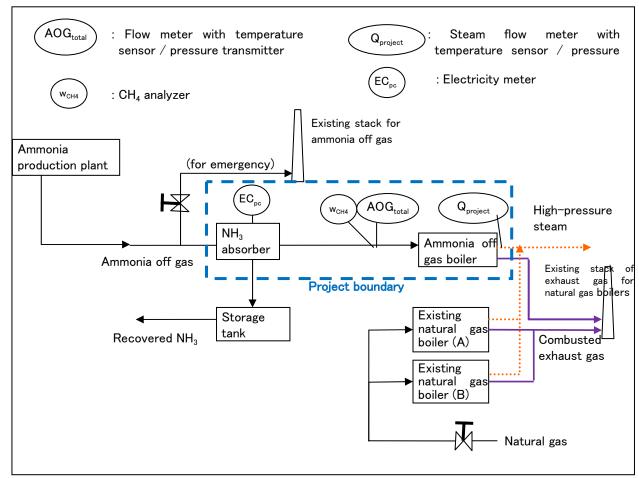


図 3.2-1 プロジェクト境界

3.3 ベースラインシナリオの設定および追加性の証明

前述のとおり、ベースラインシナリオは、「現状維持」となると想定される。

ベースラインシナリオの証明方法の基本的考え方は、GFC で「実際にどうであったか?」という過去から現在に至る状況を把握し、その理由や裏付ける証拠を提出することで行われる。

「2.4.1 対象施設の現状」で記したとおり、

- 現状でパージガスは有効利用されず、全量大気放出されている。
- GFC はそのパージガスの有効利用を行おうとしてきたが、各種理由によってその試みは成功してこなかった。

という実態がある。

上記の各種バリアの存在状況に関して、裏付ける証拠を収集し、それを時系列的にま とめることで、GFC 社としての意思決定の推移を追えると考えられる。

実際の論証に関しては、現状維持とは異なるベースラインシナリオオプションを複数 提示し、それらから(CDM とならなかったら)もっともありそうなシナリオとして、ベ ースラインシナリオを選択する。提案方法論に沿ったベースラインの同定及び追加性の 証明のステップは、以下のとおりである。

ステップ1: 代替シナリオの同定

提案方法論に従い、ベースライン代替案を同定するために、系統的にプロジェクト活動の要素を分ける。その要素は次のとおりである。

- (a) パージガスの処理/利用、そして
- (b) 蒸気生成用の熱供給

プロジェクト活動がなかったであろう場合の、「パージガスの処理/利用(a)」として挙げられる代替案(すなわち、分析しなければならない、ベースライン排出量関連シナリオ)には、とりわけ、以下のものが含まれるべきである;

AOG1: CDMプロジェクト活動として登録されることなく行われるプロジェクト活動 (すなわち、パージガスを回収し、それを蒸気生成のために利用する);

<u>AOG2</u>: 現状の継続 (すなわち、パージガスが利用もフレアも施されず、大気中に放出されること);

AOG3: (部分的にでも) パージガスを回収し、それをフレア処理する:

<u>AOG4</u>: (部分的にでも) パージガスを、総合肥料工場で、蒸気利用以外の用途のエネルギーとして回収する;

AOG5: (部分的にでも) パージガスを、総合肥料工場の原料用として回収する;

AOG6: (部分的にでも)パージガスを販売目的に回収する;

「蒸気生成用の熱供給(b)」として挙げられる、現実的で信頼性のある代替案は、とりわけ、以下のものが含まれるかもしれない;

<u>HS1</u>: CDMプロジェクト活動として登録されることなく行われるプロジェクト活動 (すなわち、パージガスを回収し、それを蒸気生成のために利用する);

HS2: 既存の化石燃料を利用し続ける、という現状の継続;

HS3: 現在の化石燃料を他の燃料に転換する;

ステップ2: 法規制に適用できない代替案を除去する

法規制要件を満足できる全ての代替案が特定される。

ステップ3: 法外な障壁に直面する代替案を除外する

CDM 理事会により承認された最新版の追加性の実証・評価ツールのステップ3を適用することにより、法外な障壁に直面するシナリオは除外されるべきである。

「最新版の追加性の実証・評価ツールのステップ 3 から特定された障壁が、上記のステップ 2 でリストアップされているベースライン代替案の実施の妨げとならないのかどうか」を、以下で議論する。

<u>AOG1</u>: <u>CDMプロジェクト活動として登録されることなく行われるプロジェクト活動</u> (すなわち、パージガスを回収し、それを蒸気生成のために利用する);

GFC 社の主な製造工程に必要な蒸気は、2 基の高圧蒸気用の天然ガス焚きボイラにより生成されてきた。これらのボイラは、常時、並列運転で常時稼働されている。この高圧蒸気を減圧することによって、数種類の圧力の蒸気系統に利用されている。

そこで、本プロジェクトでは、パージガスを高圧蒸気生成のために利用するため、高効率ボイラを新規に導入する。というのも、パージガスの真発熱量は、天然ガスよりもかなり低く、既存ボイラの改良(バーナーの交換など)だけで、高圧蒸気を生成することは不可能である。更に、パージガスを燃料として利用する前に、含有アンモニアを除去のため、アンモニア回収設備も導入される。アンモニアを含む燃料を燃焼すれば、高濃度のFuel-NOxが発生し、NOxの規制を遵守できないことになる。

しかしながら、高性能ボイラやアンモニア除去技術の新規導入は法外な技術的障壁 とは言えないため、ステップ 4 で議論することとする。

ちなみに、パージガスのボイラ燃料用利用に関して、低圧蒸気生成だけの用途で利用するオプションも考えられるが、GFC 社での適用は実質的に不可能である。というのも、このケースでは、複雑な蒸気系統を根本的に改善する必要があり、莫大なコストを要するだけでなく、補修期間の生産停止を余儀なくされるからある。

<u>AOG2</u>: 現状の継続 (すなわち、パージガスが利用もフレアも施されず、大気中に放 出される);

このオプションは、何も障壁に妨げられることはない。

AOG3: (部分的にでも) (a) パージガスを回収し、それをフレア処理する;

AOG2ですでに述べたように、パージガスの燃焼前にアンモニア回収設備が必要となる。しかしながら、当該オプションの実施を妨げる技術的障壁は存在しない。そこで、これもステップ4で議論することとする。

AOG4: (部分的にでも)パージガスを、総合肥料工場で、蒸気利用以外の用途のエネルギーとして回収する;

アンモニアプラントの一次改質炉(燃焼室)の燃料として利用するオプションが考えられるが、シリアにおいては法外な技術的障壁が存在する。パージガスは低カロリーかつ水素含有量が多いため、一次改質炉用の燃料として適用するには、一次改質炉の容積、形状、カロリーに応じたバーナーを適用する必要がある。また、故障時に代替バーナーを使用することは燃焼室の損傷に繋がるため、使用は不可能である。このような特殊技術・知識が要求される状況下ではあるが、燃焼技術を安全・適切に運転・維持管理できる熟練あるいは訓練された労働者がシリアにはいない。また、教育・訓練機関も不在である。

過去に、英国技術で一次改質炉の燃料利用に関する共同研究を試みたが、適切な設計がなされず、実現できなかった。更に、本技術のノウハウを有する米国からは経済制裁により、共同研究は一方的に中止され、他の先進諸国の協力も得られないまま現在に至っている。

パージガスを利用しようとした年代順の取り組みは下記のとおりである。

表3.3-1 パージガスを利用しようとした年代順の取り組み

| 年月日 | コンタクト | 問題点と対応策 |
|---------|---------|---|
| 1988 年 | Kellogg | 燃料は Kellogg 社のデザインでナフサから天然ガスに切り替えられた。 当初よりパージガスとの混焼が計画されていた。 a) 天然ガスにパージガスを混合させると燃料ガスシステムのバックプレッシャーが上昇して燃料ガスシステムにパージガスが流れ込まない。 b) 燃焼用空気のコントロールが不完全である。 c) 天然ガス燃焼自体のフレームパターンもよくない。 |
| 1988 年~ | GFC | a) パージガスを強制的に高圧 (8kg/cm2) にして混合ガスを作成して燃焼させた。 b) 混合ガスは、フレームパターンが更に悪化し触媒管が損傷する可能性が高いので混焼を中止した。 c) また、燃焼用空気のコントロールも出来ない。 |

| d) アンモニアブラントには多くのボトルネックがある。GFC はボトルネックの改善策を検討してきたが解決できなかった。 (この問題に対する初期段階におけるケロッグの対応は「我々のデザインに何の異常も見出せない」であった。) 1995 年 5 月 31 日 From KTI KTI は、Fuel Gas System の圧力を低下させるための調査を行っている。 | | T | |
|---|------------------|-----------|--|
| Rick 「我々のデザインに何の異常も見出せない」であった。) 1995年5月31日 From KTI KTI は、Fuel Gas System の圧力を低下させるための調査を行っている。 "Process And Mechanical Study on How To Decrease The Pressure Drop In The Fuel Gas System Of The Primary Reformer of the 1000 MT/D Ammonia Plant At Homs – Syria prepared for General Fertilizer Company by Kinetics Technology International S.p.A." GFC と Kellogg は問題解決に向けて共同研究を開始した。 GFC と Kellogg に次の要請をした。 Request for studying and finding solutions for bottlenecks in Ammonia plant (1000 mt daily)" GFC は最も重要な問題点を6つ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." GFC の 2月24日の FAX (Fuel Gas System problems) に対して次のように回答している。 "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." Problem of increasing the pressure of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B-asking for sending your expert of burners working (serviceman)" FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果としてArch Burners とCooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003年9月12日 From JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 パーナータイルやガスチップ、天然ガスペパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | きたが解決できなかった。 |
| 1995年5月31日 From KTI | | | |
| 1995年5月31日 From KTI | | | あった。) |
| Process And Mechanical Study on How To Decrease The Pressure Drop In The Fuel Gas System Of The Primary Reformer of the 1000 MT/D Ammonia Plant At Homs – Syria prepared for General Fertilizer Company by Kinetics Technology International S.p.A." 2003 年 GFC Kellogg | 1995年5月31日 | From KTI | KTI は、Fuel Gas System の圧力を低下させるための |
| The Pressure Drop In The Fuel Gas System Of The Primary Reformer of the 1000 MT/D Ammonia Plant At Homs — Syria prepared for General Fertilizer Company by Kinetics Technology International S.p.A." 2003 年 GFC Kellogg は問題解決に向けて共同研究を開始した。 2003 年 3 月 18 日 To Kellogg に次の要請をした。 Request for studying and finding solutions for bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" GFC は最も重要な問題点を6 つ場示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 2003 年 4 月 2 日 From Kellogg 「We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 "Problem of increasing the pressure of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" FILCEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。パーナータイルやガスチッグ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | - |
| Primary Reformer of the 1000 MT/D Ammonia Plant At Homs – Syria prepared for General Fertilizer Company by Kinetics Technology International S.p.A." 2003 年 GFC Kellogg に GFC と Kellogg は問題解決に向けて共同研究を開始した。 Request for studying and finding solutions for bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" GFC は最も重要な問題点を6つ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 2003 年 4 月 2 日 From Kellogg に次の支請をしている。 GFC の 2 月 24 日 の FAX(Fuel Gas System problems)に対して次のように回答している。 "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." 2003 年 6 月 28 日 To GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 "We have made a preliminary review of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" 2003 年 9 月 10 日 From FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2)、 pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JIHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner かんかように報告している。パーナータイルやガステップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| Homs – Syria prepared for General Fertilizer Company by Kinetics Technology International S.p.A." 2003 年 3月 18日 To GFC は Kellogg に防の要請をした。 Request for studying and finding solutions for bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" GFC は最も重要な問題点を6つ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 2003 年 4月 2日 From Kellogg に防の要請をした。 "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 "Problem of increasing the pressure of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。パーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | • |
| By Kinetics Technology International S.p.A." | | | - |
| 2003年 GFC Kellogg CFC Kellogg は問題解決に向けて共同研究を開始した。 | | | |
| Kellogg した。 GFC は Kellogg に次の要請をした。 "Request for studying and finding solutions for bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" GFC は最も重要な問題点を 6 つ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 "Problem of increasing the pressure of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | 2003 年 | GFC | |
| Kellogg "Request for studying and finding solutions for bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" GFC は最も重要な問題点を 6 つ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 2003 年 4 月 2 日 From Kellogg 「GFC の 2 月 24 日の FAX(Fuel Gas System problems)に対して次のように回答している。 "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 "Problem of increasing the pressure of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームバターンなどの様々な課題について指摘している。 | 2003 | | |
| bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" GFC は最も重要な問題点を 6 つ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 2003 年 4 月 2 日 From Kellogg | 2003年3月18日 | То | GFC は Kellogg に次の要請をした。 |
| GFC は最も重要な問題点をもつ提示し、その一つとして、パージガスの活用を要望している。 | | Kellogg | "Request for studying and finding solutions for |
| Description | | | bottlenecks in Ammonia plant (1000 m/t daily)" |
| Comparison of the five sending your expert of burners working (serviceman) | | | GFC は最も重要な問題点を6つ提示し、その一つと |
| Kellogg に対して次のように回答している。 "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." 2003年6月28日 To GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 JOHN ZINK "Problem of increasing the pressure of fuel gas arch burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" 2003年9月10日 From FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003年9月12日 From JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | して、パージガスの活用を要望している。 |
| "We have made a preliminary review of the flue gas system and cannot see anything abnormal in our design." 2003年6月28日 To JOHN ZINK (大の要請をしている。 | 2003年4月2日 | From | GFC の 2 月 24 日の FAX (Fuel Gas System problems) |
| system and cannot see anything abnormal in our design." 2003年6月28日 To | | Kellogg | に対して次のように回答している。 |
| To JOHN ZINK に次の要請をしている。 | | | "We have made a preliminary review of the flue gas |
| JOHN ZINK Burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" 2003年9月10日 From FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loopに係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003年9月12日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 パーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題に ついて指摘している。 | | | |
| burners related to primary reformer 101 B- asking for sending your expert of burners working (serviceman)" 2003年9月10日 From Foure-Lagade c CEAMAG に、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003年9月12日 From JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | 2003年6月28日 | То | GFC は JOHN ZINK に次の要請をしている。 |
| sending your expert of burners working (serviceman)" 2003年9月10日 From FL/CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」におって、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loopに係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003年9月12日 From JHON ZINK は、現地調査の結果(Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | JOHN ZINK | |
| Foure-Lagade c CEAMAG は、「REPORT OF MISSION AT GFC HOMS SYRIA 1000 MTPD AMMONIA PLANT」において、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JHON ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| Foure-Lagade c CEAMAG | | | |
| c CEAMAG いて、現地調査の結果として Arch Burners と Cooling Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | 2003年9月10日 | | |
| Water Loop に係る様々なボトルネックについて記載している。その中で、パージガスの利用については次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | 1 | _ |
| している。その中で、パージガスの利用については 次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガ スのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリー や余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題に ついて指摘している。 | | c CEAMAG | 8 |
| 次のように記載されている。 "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | _ |
| "Due to the high pressure of purge gas (# 8kg/cm2), pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JHON ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| pressure of natural gas has to be increased up to 10 kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| kg/cm2 to find equilibrium for mixing. At this pressure level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| level the flame gets again very difficult adjust." 2003 年 9 月 12 日 From JOHN ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| 2003年9月12日 From JHON ZINK は、現地調査の結果 (Subject: Arch Burner of Ammonia Reformer)を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | | | |
| JOHN ZINK of Ammonia Reformer) を次のように報告している。 バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガ スのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリー や余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題に ついて指摘している。 | 2002 /5 0 = 12 = | Г | |
| バーナータイルやガスチップ、天然ガスやパージガスのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリーや余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題について指摘している。 | 2003 年 9 月 12 日 | | |
| スのパイプラインの径と圧力、燃料ガスのカロリー や余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題に ついて指摘している。 | | JOHN ZHNK | |
| や余熱温度、フレームパターンなどの様々な課題に ついて指摘している。 | | | • • • • • • |
| ついて指摘している。 | | | |
| | | | |
| | 2003年9月29日 | To China | |

| | National | もに、問題解決のためのファイナンシャルローンの |
|-----------|----------|---|
| | Bluestar | 提供について協議している。 |
| | Corp. | |
| 2004年4月2日 | From | Kellogg からの FAX 「Subject: KELLOGG Ammonia |
| | Kellogg | plant Re-vamp study – Proposal Ref: E3940」において、 |
| | | 次のように協力の中止を述べている。 |
| | | We regret to inform you that we are unable to reach |
| | | agreement on this and regretfully Kellogg shall not be |
| | | proceeding with this contract on the basis of your fax. |

AOG5: (部分的にでも) パージガスを、総合肥料工場の原料用として回収する;

当該オプションとしては、オンモニアオフガス中の水素を回収することが考えられる。しかしながら、このためには、一部の先進国にしか導入されていない先進技術である膜分離技術の導入が要求される。シリアでは、この技術の導入・運用は困難であり、法外な技術的障となる。

AOG6: (部分的にでも) パージガスを販売目的に回収する;

このパージガスは買い手にとって魅力がない。なぜならパージガスを燃焼前にアンモニア除去しておく必要がある。このオプションは、現実的には考えられない。

「蒸気生成用の熱供給(b)」として挙げられる、現実的で信頼性のある代替案は、とりわけ、以下のものが含まれる;

HS1: CDMプロジェクト活動として登録されることなく行われるプロジェクト活動 (すなわち、パージガスを回収し、それを蒸気生成のために利用する);

AOG1で述べたとおり、高性能ボイラやアンモニア除去技術の新規導入は法外な技術的障壁があるとは言い切れないため、ステップ4で議論することとする。

HS2: 既存の化石燃料を利用し続ける、という現状の継続;

このオプションは、何も障壁に妨げられることはない。

HS3: 現在の化石燃料を他の燃料に転換する:

GFC社は、かなり以前から重油焚きボイラを所有していたため、重油も少し使用されてきた。従って、蒸気生成を目的として、天然ガスから重油へ燃料転換することは可能である。というのもこの燃料転換に大きな初期投資はかからない。そこで、オプションはステップ4で議論することとする。

上記の障壁分析の結果、代替案 AOG4, AOG5, AOG6 が除外され、代替案 AOG1, AOG2, AOG3, HS1, HS2 and HS3 が残る。

ステップ4: 残った代替案についての経済的性を比較する

残されている代替案は、

(a)要素: パージガスの処理/利用として、AOG1, AOG2, AOG3

(b)要素: 蒸気生成用の熱供給として、HS1, HS2 and HS3

である。

両要素の残っている代替案を重ねると、ベースラインシナリオ同定には以下の 5 つの 代替案が考えられる。

シナリオ1 (AOG1/HS1):

高効率ボイラとアンモニア回収設備を新規導入し、パージガスを回収/高圧蒸気生成のための利用を行う (CDM プロジェクト活動として登録されることなく行われるプロジェクト活動);

<u>シナリオ 2 (AOG1 /HS1)</u>:

クレジット期間のある時点で、高効率ボイラとアンモニア回収設備を新規導入し、パージガスの回収/高圧蒸気生成のための利用を行う(CDM プロジェクト活動として登録されることなく行われるプロジェクト活動):

シナリオ3 (AOG2 and HS2):

現状の継続 (パージガスが利用もフレアも施されず、大気中に放出される):

シナリオ4 (AOG3):

アンモニア回収設備が設置され、パージガスの回収とフレア処理が行われる。;

シナリオ5 (HS3):

既存ボイラの燃料を天然ガスから重油へ転換する。):

最初に、シナリオ4 (AOG3)は、以下の理由からベースラインシナリオになり得ない。 このオプションは、かなりの投資(アンモニア回収設備への初期投資:約\$US 1,160,000、 フレア設備への初期投資:約\$US 150,000) がかかるが、何も利益がない。従って、現状 のシリアの法規制の下では、新たにアンモニア回収設備とフレア設備を導入するインセ

ンティブは働かない。

次に、シナリオ 5 (HS3)も、以下の理由からベースラインシナリオになり得ない。 GFC 社は、国策の恩恵を受けて、天然ガスを破格の低価格で天然ガスを確保できる。天 然ガスと重油の価格の比較表(GFC 社の燃料購入価格)を以下に示すが、天然ガスの価 格は、重油よりもかなり低い。

表3.3-2 GFC社における燃料購入費比較表

| 天然ガス | 重油 |
|---------|----------|
| 24SP/GJ | 149SP/GJ |

最後に、シナリオ1、2 そして3の経済性を評価する。

シナリオ1、2 そして3の経済性の比較表は以下のとおりである。

表3.3-3(1) 代替シナリオのけ経済性の比較表

| | シナリオ1 | シナリオ 2 | シナリオ 3(AOG2 |
|--------|-----------------|------------------|-----------------|
| | (AOG1/HS1) | (AOG1/HS1) | and HS2): |
| | CER 無でのプロジェ | クレジット期間のあ | 現状の継続 |
| | クト活動 | る時点からの CER 無 | |
| | | でのプロジェクト活 | |
| | | 動 | |
| 正味現存価 | -4,161,100 US\$ | -4,071,700 US\$ | -2,410,600 US\$ |
| 值(NPV) | | ~-3.457,300 US\$ | |
| 期間 | 10 年 | 10 年 | 10 年 |

主な前提

(a) 初期投資

シナリオ 1、2 は、設計、購入、建設の費用として、総計 US\$2,900,000 (パージガスボイラ: US\$1,760,000/ アンモニア回収設備: US\$1,160,000) を想定している。

(b) 運営経費

シナリオ 1、2 は、パージガスボイラ: US\$145,000/年及びアンモニア回収設備: US\$45,500/年(電気代込み)を想定している。

(c)Income of NH₃ recovery アンモニア回収による収益

アンモニア回収量は、アンモニア生産量の0.5%にも満たない。

シナリオ 1、2 は、シナリオ 3 における天然ガスの費用の 0.5%相当の収益が発生すると 想定している。

(d) 天然ガスの現在と将来の価格

天然ガスの将来の価格は、現状と同じであると想定している。

天然ガスの将来の価格は、上記の表(GFC社の燃料購入価格)を参照。

- (f) (ベースラインとプロジェクトシナリオにおける) 各ボイラ効率 シナリオ 1,2 は、メーカーヒアリングにより、80%と仮定した。 シナリオ 3 は、GFC 社の過去の記録を基に 80%と設定した。
- (e) 正味現存価値の解析に必要な割引率を 3.5%と想定した。
- (f)法人税は30%と想定した。

感度分析

ケース1:初期投資額が予想より30%下回る場合

表3.3-3(2) 代替シナリオのけ経済性の比較表

| | シナリオ1 | シナリオ 2 | シナリオ 3(AOG2 |
|--------|-----------------|-------------------|-----------------|
| | (AOG1/HS1) | (AOG1/HS1) | and HS2): |
| | CER 無でのプロジェ | クレジット期間のあ | 現状の継続 |
| | クト活動 | る時点からの CER 無 | |
| | | でのプロジェクト活 | |
| | | 動 | |
| 正味現存価 | -3,391,300 US\$ | -3,356,700 US\$ | -2,410,000 US\$ |
| 值(NPV) | | ~ -2,477,400 US\$ | |
| 期間 | 10 年 | 10 年 | 10 年 |

ケース2:天然ガス価格が予想より30%上回る場合

表3.3-3(3) 代替シナリオのけ経済性の比較表

| | シナリオ 1 | シナリオ 2 | シナリオ 3(AOG2 |
|--------|-----------------|-------------------|-----------------|
| | (AOG1/HS1) | (AOG1/HS1) | and HS2): |
| | CER 無でのプロジェ | クレジット期間のあ | 現状の継続 |
| | クト活動 | る時点からの CER 無 | |
| | | でのプロジェクト活 | |
| | | 動 | |
| 正味現存価 | -4,161,100 US\$ | -4,167,800 US\$ | -3,133,800 US\$ |
| 值(NPV) | | ~ -4,130,900 US\$ | |
| 期間 | 10 年 | 10 年 | 10 年 |

ケース 3: 運営経費が予想より 30%下回る場合

表3.3-3(4) 代替シナリオのけ経済性の比較表

| | シナリオ1 | シナリオ 2 | シナリオ 3(AOG2 |
|-------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | (AOG1/HS1) | (AOG1/HS1) | and HS2): |
| | CER 無でのプロジェ | クレジット期間のあ | 現状の継続 |
| | クト活動 | る時点からの CER 無 | |
| | | でのプロジェクト活 | |
| | | 動 | |
| 正味現存価 | -3,691,000 US\$ | -3,657,700 US\$ | -2,410,000 US\$ |

| 值(NPV) | | ~ -3,428,300 US\$ | |
|--------|------|-------------------|------|
| 期間 | 10 年 | 10 年 | 10 年 |

すべてのケースで、シナリオ3が、経済的に実現性が高い。

従って、本プロジェクトとしては、ベースラインシナリオは、現状の継続(代替案 AOG2 と HS2)である、と結論づけられる。

以下の2段階で、プロジェクト活動の追加性を評価する。

ステップ1: 投資及び感度分析

ベースライン同定のステップ4で既に記述している。

ステップ2: 普及度分析

シリアでは GFC 社以外にはアンモニアプラントは存在しないため、一般的な慣行に伴う障壁がある。本プロジェクトは、シリアでは今までに類を見ないものである。

設備の発注日予定日(2010年10月1日)が、本プロジェクト活動の開始日と考えられる。それは、有効化審査(2010年6月1日を想定)よりも後である。

更に本プロジェクトは、実現可能性調査、ホスト国へ PIN の提出など、有効化審査のずいぶん前から、CDM として、検討していたことも示すことが可能である。

現状の継続がベースラインシナリオであり、提案するプロジェクト CDM 活動は追加的である、と結論づけられる。

3.4 リーケージの検討

提案新方法論では、リーケージを考慮しないこととした。提案新方法論のベースとなる本プロジェクトは、パージガス利用の前処理として、アンモニア除去施設によりアンモニアの除去/回収を行う。回収されたアンモニアは、GFC 社内の他の生産プロセスで利用されることとなるが、これはリーケージにはなり得ない(むしろアンモニアプラントの稼働率を若干、低下させる)。

更に、GFC社においては、既存の天然ガス焚きボイラで蒸気が供給されているプラントでは、蒸気生成を目的とした排熱利用は行われていないため、パージガス利用に伴うリーケージとなる熱量は存在しないと言える。

3.5 排出削減量の事前計算

3.5.1 排出削減量の計算方法

本プロジェクト活動においては、リーケージを考慮する必要がないと考えられるため、 排出削減量は提案新方法論に基づき、以下の式で算定される。

 $ER_v = BE_v - PE_v$

| ER _y | 排出削減量 | tCO ₂ e |
|-----------------|-----------|--------------------|
| BE_y | ベースライン排出量 | tCO ₂ e |
| PE_{y} | プロジェクト排出量 | tCO ₂ e |

 $PE_y = Q_{AOG,y} * EF_{CO2,AOG,y} / 1000 + EC_{pc,y} * CEF_{EL,y}$ とあわせて $Q_{AOG,y} = AOG_{Total,y} * NCV_{AOG,y}$

ここに、

| PE _y | プロジェクト排出量 | tCO ₂ e |
|-------------------------|---|-----------------------|
| Q _{AOG,y} | プロジェクト活動により利用されるパージガス (アンモニア | TJ |
| · | 回収設備後)の正味熱量 | |
| EF _{CO2,AOG,y} | パージガス(アンモニア回収設備後)の CO ₂ 排出係数 | tCO ₂ /TJ |
| $EC_{pc,y}$ | アンモニア回収により消費される電力量 | MWh |
| CEF _{EL,y} | アンモニア回収により消費される電力の単位電力量当たり | tCO ₂ /MWh |
| | の CO ₂ 排出係数 | |
| AOG _{total,y} | プロジェクト活動により利用されるパージガス (アンモニア | m ³ |
| | 回収設備後)の総量 | |
| NCV _{AOG,y} | パージガス (アンモニア回収設備後) の 真発熱量 | GJ/m³ |

$$BE_y = MD_{project,y} *GWP_{CH4} + Q_{AOG,y} * (\epsilon_{PJboiler} / \epsilon_{BLboiler}) * EF_{CO2,BL~f} / 1000$$

とあわせて

 $Q_{AOG,y} = AOG_{Total,y} * NCV_{AOG,y}$

 $\epsilon_{PJboiler} = Q_{project,y} / (AOG_{Total,y} * NCV_{AOG,y})$

ここに、

| BE _y | ベースライン排出量 | tCO ₂ e |
|------------------|------------------------|--------------------|
| $MD_{project,y}$ | プロジェクト活動により破壊されるメタンの総量 | tCH ₄ |

| GWP _{CH4} | 第一約束期間におけるメタンの温暖化係数 | tCO ₂ e/tCH ₄ |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| Q _{AOG,y} | プロジェクト活動により利用されるパージガス(アンモ | GJ |
| | ニア回収設備後)の正味熱量 | |
| EF _{CO2,BLf} | ベースライン燃料のCO ₂ 排出係数 | tCO ₂ /GJ |
| $\epsilon_{\mathrm{BLboiler}}$ | プロジェクトがなかった場合のボイラの熱効率 | _ |
| E _{PJboiler} | プロジェクトシナリオにおけるボイラの熱効率 | _ |
| AOG _{total,y} | プロジェクト活動により利用されるパージガス(アンモ | m^3 |
| | ニア回収設備後)の真総量 | |
| W _{CH4} | パージガス(アンモニア回収設備後)のメタン含有量 | m³CH ₄ /m³AOG |
| D_{CH4} | メタン密度 | tCH ₄ /m³CH ₄ |
| NCV _{AOG,y} | パージガス (アンモニア回収設備後) の 真発熱量 | GJ/m³ |
| Q _{project} ,y | プロジェクト燃料により生成される蒸気の真発熱量 | GJ |

3.5.2 排出削減量の試算(事前計算)

本プロジェクトによる排出削減量の試算結果は、表 3.5-1 に示すとおりである。試算に あたっては以下のことを前提とした。クレジット期間は 10 年を想定している。

- ・アンモニアプラントは 100% load で稼働される。
- ・年間稼働時間は、7680時間(320日間、24時間稼働)

なお、これはあくまで試算であるため、実際の排出量、排出削減量ではないことに注 意すべきである。実際の排出削減量はモニタリングにより直接計測される。

表 3.5-1 排出量及び排出削減量の試算結果

| | プロジェクト排 | ベースライン | リーケージの | 総排出削減量 |
|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------|----------------------|
| 年(月) | 出量の推計 | 排出量の推計 | 推計 | の推計 |
| | (tCO ₂ e) | (tCO ₂ e) | $(tCO_2 e)$ | (tCO ₂ e) |
| 2011 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2012 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2013 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2014 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2015 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2016 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2017 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2018 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2019 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 2020 (1-12) | 8,004 | 93,254 | 0 | 85,250 |
| 総計 (tCO ₂ e) | 80,040 | 932,540 | 0 | 852,500 |

なお、排出削減量の試算に使用したパラメータの推計値は以下のとおりである。(設定根拠は、セクション 4.1 の各モニタリングの表を参照)

表 3.5-2 排出量試算に使用したパラメータの推計値

| パラメータ | | 推計値 | 単位 |
|---|-------------------------|-----------|--|
| 稼働時間 | ОН | 7,680 | hr/yr |
| プロジェクト活動により利用されるパージガス (アンモニア回収設備後) の総量 | AOG _{total,y} | 65241600 | Nm ³ |
| パージガス (アンモニア回収設備後) のメ タン含有量 | W _{CH4} | 0.060 | Nm ³ CH ₄ /Nm ³ AOG |
| パージガス (アンモニア回収設備後) のメ タン含有量最大値 | W _{CH4,max} | 0.120 | Nm ³ CH ₄ /Nm ³ AOG |
| メタン密度 | D _{CH4} | 0.0007168 | tCH ₄ /Nm³CH ₄ |
| 第一約束期間におけるメタンの温暖化係数 | GWP _{CH4} | 21 | tCO ₂ e/tCH ₄ |
| パージガス(アンモニア回収設備後)の 真発熱量 | NCV _{AOG,y} | 0.0094 | GJ/Nm ³ |
| プロジェクト活動により利用されるパージ ガス (アンモニア除去後) の熱量 (真発熱 量) | Q _{AOGy} | 613000 | GJ |
| ベースライン燃料の天然ガスの 真発熱量 | $NCV_{BLf,y}$ | 0.0363 | GJ/Nm ³ |
| プロジェクトシナリオにおけるボイラの熱 効率 | ۶ PJ,boiler | 0.800 | - |
| ベースラインボイラの熱効率 | ε BL,boiler | 0.800 | - |
| ベースライン燃料(本プロジェクトは天然ガス)の CO_2 排出係数 | EF _{CO2,BLf} | 56.0 | tCO ₂ /TJ |
| パージガス (アンモニア回収設備後) の CO ₂ 排出係数 | EF _{CO2,AOG,y} | 9.8 | tCO ₂ /TJ |
| アンモニア回収設備により消費される電力量 | $EC_{pc,y}$ | 1536 | MWh |
| アンモニア回収設備により消費される電力の単位電力量当たりの CO ₂ 排出係数 | CEF _{EL,y} | 1.3 | tCO ₂ /MWh |
| プロジェクト活動により破壊されるメタン の総量 | MD _{project,y} | 2,806 | tCH ₄ /yr |
| ベースライン排出量(合計) | BE_y | 93,254 | tCO ₂ e/yr |
| プロジェクト排出量 | PE _y | 8,004 | tCO ₂ /yr |
| 排出削減量 | ER _y | 85,250 | tCO ₂ e/yr |

表 3.5-3 排出量試算に使用した天然ガスの代表成分

| | 成分 | 分子量 | 真発熱量 |
|----------------------------------|---------|-----------|-----------|
| | [vol %] | [g/22.4L] | [MJ/kmol] |
| CH ₄ | 90.15 | 16 | 802 |
| C_2H_6 | 4.75 | 30 | 1429 |
| C_3H_8 | 1 | 44 | 2043 |
| n-C ₄ H ₁₀ | 0.1 | 58 | 2654 |

| CO_2 | 0.5 | 44 | |
|----------------|-----|----|-----|
| N ₂ | 3.5 | 28 | |
| 総計 | 100 | | 814 |

表 3.5-4 排出量試算に使用したパージガスの代表成分

| | アンモニア除去前 の成分 | アンモニア除去後 の成分 | 真発熱量 |
|-------------------|--------------|--------------|-----------------------|
| | [vol %] | [vol %] | [kJ/Nm ³] |
| CH ₄ | 5.8 | 6.0 | 35804 |
| H_2 | 66 | 67.8 | 10760 |
| NH ₃ | 2.8 | 0.0 | |
| N_2 | 22.7 | 23.4 | |
| Ar+0 ₂ | 2.7 | 2.8 | |
| 総計 | 100.0 | 100.0 | |

第4章 モニタリング計画

4.1 モニタリング項目の検討

本プロジェクトにおけるモニタリング項目を提案新方法論に基づいて設定した。以下 にモニタリング項目を示す。

モニターの必要なない項目(事前に決定されるか、またはデフォルト値など)

| データ/ パラメータ | Regulatory requirements relating to ammonia off gas |
|------------|---|
| データ単位: | _ |
| 解説: | パージガス関連の法規制 |
| 使用データソース: | ホスト国の規制に関する関連情報を提供してもらうよう、 |
| | DNA に連絡を取るべきである。 |
| 適用値: | 現在、シリアでは、パージガスの利用、フレア処理や他の処理 |
| | に関する法規制はない。 |
| データ選択又は、測定 | ホスト国 DNA からの入手情報に基づき、ホスト国には、パー |
| 方法や実際に適用さ | ジガスの利用、フレア処理や他の処理に関する法規制はない、 |
| れる手順の正当性 | ことを確認するべきである。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | GWP_{CH4} |
|------------|--|
| データ単位: | tCO ₂ e/tCH ₄ |
| 解説: | 第一約束期間におけるメタンの温暖化係数 |
| 使用データソース: | IPCC |
| 適用値: | 21 tCO ₂ e/tCH ₄ |
| データ選択又は、測定 | 提案新方法論で特定されている。 |
| 方法や実際に適用さ | |
| れる手順の正当性 | |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | D_{CH4} |
|------------|--|
| データ単位: | tCH ₄ /m ³ CH ₄ |
| 解説: | メタン密度 |
| 使用データソース: | ACM0001 ver09.1 |
| 適用値: | 標準状態 (温度: 摂氏 0℃、圧力: 1,013 b バール)下で、 |
| | 0.0007168 tCH ₄ /m ³ CH ₄ |
| データ選択又は、測定 | 提案新方法論で特定されている。 |
| 方法や実際に適用さ | |
| れる手順の正当性 | |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | WCH4,max |
|------------|----------|
|------------|----------|

| データ単位: | m^3 CH ₄ / m^3 AOG |
|------------|---|
| 解説: | パージガス (アンモニア回収設備後) のメタン含有量の最大値 |
| 使用データソース: | (プラントメーカーから提供された) アンモニアプラントの設 |
| | 計値 |
| 適用値: | 標準状態(温度:摂氏0℃、圧力: 1,013 b バール)下で、0.120 |
| | tCH ₄ /m ³ CH ₄ |
| データ選択又は、測定 | アンモニア回収設備の後は、回収前よりもメタン含有率は高く |
| 方法や実際に適用さ | なるが、現時点では、アンモニア回収設備の前のパージガスの |
| れる手順の正当性 | プラントの設計値に基づき、12%と設定した。 |
| 特記事項: | w _{CH4} > w _{CH4,max} の場合には、ゲーミング防止のため、ベースラ |
| | イン排出量(メタン part のみ)は w _{CH4,max} で Cap がかかる。 |
| | (w _{CH4} =w _{CH4,max} とする) |

モニターが必要な項目

| - モニターが必要な項目 | |
|--------------|---|
| データ/ パラメータ | $AOG_{Total,y}$ |
| データ単位: | m^3 |
| 解説: | プロジェクト活動により利用されるパージガス(アンモニア回 |
| | 収設備後)の標準状態での総量 |
| 使用データソース: | Flow meter |
| 想定される排出削減 | 65241600Nm ³ |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 本パラメータは以下のように計算される。 |
| 手順の説明 | $AOG_{Total,y} = AOG_i * OH_y * (1 - CF_{NH3})$ |
| | ここに、 |
| | AOG _i : 利用される、アンモニア回収設備後のパージガスの |
| | 総量 [Nm ₃ /hr] |
| | 現時点では、定格能力稼働時(アンモニア製 |
| | 造能力:1,000tonNH ₃ /day) の設計値を基に、本パラメ |
| | ータには 8740Nm³/hr を適用した。 |
| | OH _y : 年間稼働時間[hr] |
| | 現時点では、最大稼働の 7,680 hr (320day/yr*24hr/day) |
| | を適用した。 |
| | CF _{NH3} : アンモニア回収設備前のアンモニア含有量[-] |
| | 現時点では、本パラメータには、設計値を基に 2.8% |
| | を適用した。 |
| | かよ、プロジーなしな状態のマーカリンが各体はDITを担力し |
| | なお、プロジェクト実施後のモニタリング条件は以下を想定している。 |
| | |
| | ● 測定機器:オリフィス(差圧式)流量計● 測定位置:アンモニア回収設備後/パージガスボイラの入 |
| | ● 例だ位直: アンモーア回収設備後/ハーシガスホイブの八 口 |
| | □ ● 測定レンジ:0-12,000Nm³/hr |
| | ● 測定頻度:連続 |
| | ● 視定頻度: 壁机● 記録頻度:毎日(毎月/毎年、集計される) |
| | ▼ 山郷物及・毎日(毎月/毎十、米町で41/3) |

| | ● データの記録:新ロギングシステムを導入 |
|--------------------|--|
| 適用される QA/QC 手 順 | 流量計は、関連する工業規格又はメーカー要件に従い、(校正を含む)精度保証のための定期保守/定期検査方法に従うべきである。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | W _{CH4} |
|---------------|--|
| データ単位: | m³ CH ₄ / m³ AOG |
| 解説: | パージガス(アンモニア回収設備後)中のメタン含有量 |
| 使用データソース: | メタンガス濃度計 |
| 想定される排出削減 | 6.0% |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では、本パラメータは過去の実績値により設定した。 |
| 手順の説明 | |
| | なお、プロジェクト実施後のモニタリング条件は以下を想定し |
| | ている。 |
| | ● 測定機器:メタン濃度計(非分散型赤外分析計) |
| | ● 測定位置:アンモニア回収設備後/パージガスボイラの入 |
| | П |
| | ● 測定レンジ:0-20% |
| | ● 測定頻度:連続 |
| | ● 記録頻度:毎日(毎月/毎年、集計される) |
| | ● データの記録:新ロギングシステムを導入 |
| 適用される QA/QC 手 | メタン濃度計は、関連する工業規格又はメーカー要件に従い、 |
| 順 | (校正を含む)精度保証のための定期保守/定期検査方法に従 |
| | うべきである。 |
| 特記事項: | W _{CH4} > W _{CH4,max} の場合には、ゲーミング防止のため、ベースラ |
| | イン排出量(メタン part のみ)は w _{CH4,max} で Cap がかかる(w _{CH4} |
| | =w _{CH4,max} とする) |

| データ/ パラメータ | T |
|------------|---|
| データ単位: | °C |
| 解説: | パージガス(アンモニア回収設備後)の温度(流量計に付属) |
| 使用データソース: | 温度計 |
| 想定される排出削減 | 適用不可 |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | プロジェクト実施後のモニタリング条件は以下を想定してい |
| 手順の説明 | る。 |
| | ● 測定機器:熱電対 |
| | ● 測定位置:アンモニア除去施設後/パージガスボイラの入 |
| | П |
| | ● 測定頻度:連続 |
| | ● データの記録:新ロギングシステムを導入 |

| 適用される QA/QC 手 | 温度計は、関連する工業規格又はメーカー要件に従い、校正を |
|---------------|-------------------------------|
| 順 | 含む) 精度保証のための定期保守/定期検査方法に従うべきで |
| | ある。 |
| 特記事項: | パージガス流量を標準状態に換算するために測定される。 |

| データ/ パラメータ | P |
|---------------|---|
| データ単位: | Pa |
| 解説: | パージガス(アンモニア回収設備後)の圧力(流量計に付属) |
| 使用データソース: | 圧力変換器 |
| 想定される排出削減 | 適用不可 |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | プロジェクト実施後のモニタリング条件は以下を想定してい |
| 手順の説明 | る。 |
| | ● 測定機器:圧力変換器 |
| | ● 測定位置:アンモニア除去施設後/パージガスボイラの入 |
| | П |
| | ● 測定頻度:連続 |
| | ● データの記録:新ロギングシステムを導入 |
| 適用される QA/QC 手 | 圧力変換器は、関連する工業規格又はメーカー要件に従い、校 |
| 順 | 正を含む) 精度保証のための定期保守/定期検査方法に従うべ |
| | きである。 |
| 特記事項: | パージガス流量を標準状態に換算するために測定される。 |

| データ/ パラメータ | $NCV_{AOG,y}$ |
|---------------|-------------------------------|
| データ単位: | GJ/Nm ³ |
| 解説: | パージガス(アンモニア回収設備後)の真発熱量 |
| 使用データソース: | 実験室における成分分析結果から計算される |
| 想定される排出削減 | 0.0094 GJ/Nm^3 |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では、GFC 社の過去の実績値を基に設定。 |
| 手順の説明 | |
| | プロジェクト実施後の(成分分析の)モニタリング条件は以下 |
| | を想定している。 |
| | ● サンプリング位置:アンモニア除去施設後/パージガスボ |
| | イラの入口 |
| | ● 測定頻度:8時間毎 |
| 適用される QA/QC 手 | ● 実験室における成分分析はドイツの工業規格(DIN)に基 |
| 順 | づき行う。 |
| | ● 真発熱量の不確実性が、95%信頼区間レベルで±5%を逸 |
| | 脱しない場合は、サンプルは代表値として適用できる。 |
| | ● 前年度までの実測値と比較し、整合性をチェックする。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | NCV_{BLy} |
|---------------|--|
| データ単位: | GJ / Nm ³ |
| 解説: | ベースライン燃料(天然ガス)の 真発熱量 |
| 使用データソース: | 天然ガス供給者からの分析表 |
| 想定される排出削減 | 0.0363 GJ/Nm^3 |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では、天然ガス供給者からの過去の分析表を基に設定。 |
| 手順の説明 | |
| | なお、プロジェクト実施後も、既存ボイラの燃料やアンモニア |
| | の原料として天然ガスが利用される。 |
| | そこで、本プロジェクトの場合には、本パラメータは、プロジ |
| | ェクト実施後も毎月、モニタリングを行い、天然ガス供給者 |
| | (General Company for Trans and Investment of Gas)から分析表を |
| | 基に、事後の値として設定する。 |
| | 真発熱量は、その燃料供給量から計算される加重平均された毎 |
| | 年の値として、確保されるべきである。 |
| 適用される QA/QC 手 | 実測データやシリアの地域/国のデータのIPCCのデフォルト値 |
| 順 | との整合性をチェックする。IPCCのデフォルト値と大きく相 |
| | 違する場合には、可能な限り、追加的な測定か情報収集を行 |
| | <u>َ</u> 5 |
| 特記事項: | 本パラメータは、 $\varepsilon_{\mathrm{BLboiler}}$ と $EF_{\mathrm{CO2,BLf}}$ を特定するためにモニタ |
| | リングされる |

| データ/ パラメータ | $EF_{ m CO2,BLf}$ |
|---------------|---|
| データ単位: | tCO ₂ /GJ |
| 解説: | プロジェクトがなかった場合に使用されていたであろうべー |
| | スライン燃料 (本プロジェクトの場合は天然ガス) の CO ₂ 排出 |
| | 係数 |
| 使用データソース: | 天然ガス供給者からの分析表 |
| 想定される排出削減 | 0.0560 tCO ₂ /TJ |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では、天然ガス供給者からの過去の分析表を基に設定。 |
| 手順の説明 | |
| | 本パラメータは、プロジェクト実施後も毎月、モニタリングを |
| | 行い、天然ガス供給者(General Company for Trans and Investment |
| | of Gas)から分析表を基に、事後の値として設定する。 |
| | CO ₂ 排出係数は、その燃料供給量から計算される加重平均され |
| | た毎年の値として、確保するべきである。 |
| 適用される QA/QC 手 | 実測データやシリアの地域/国のデータのIPCCのデフォルト値 |
| 順 | との整合性をチェックする。IPCCのデフォルト値と大きく相 |
| | 違する場合には、可能な限り、追加的な測定か情報収集を行 |
| | う。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | $EF_{CO2,AOGy}$ |
|---------------|---|
| データ単位: | tCO ₂ /TJ |
| 解説: | パージガス(アンモニア回収設備後)の CO ₂ 排出係数 |
| 使用データソース: | 実験室における成分分析結果から計算される |
| 想定される排出削減 | 0.0098 tCO ₂ /TJ |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では、GFC 社の過去の実績値を基に設定。 |
| 手順の説明 | |
| | プロジェクト実施後の(成分分析の)モニタリング条件は以下 |
| | を想定している。 |
| | ● サンプリング位置:アンモニア除去施設後/パージガスボ |
| | イラの入口 |
| | ● 測定頻度:8時間毎 |
| 適用される QA/QC 手 | ● 実験室における成分分析はドイツの工業規格(DIN)に基 |
| 順 | づき行う。 |
| | ● 前年度までの実測値と比較し、整合性をチェックする。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | $EC_{pc,y}$ | | | | | |
|------------|--|--|--|--|--|--|
| データ単位: | MWh | | | | | |
| 解説: | アンモニア回収により消費される電力量 | | | | | |
| 使用データソース: | Electricity meter | | | | | |
| 想定される排出削減 | 1536MWh | | | | | |
| 量の計算に適用され | | | | | | |
| たデータの値: | | | | | | |
| 適用される測定法と | 本パラメータは以下のように計算される。 | | | | | |
| 手順の説明 | | | | | | |
| | $EC_{pc,y} = EC_{pc,i} * OH_y$ | | | | | |
| | ここに、 | | | | | |
| | EC _{pc,i} : アンモニア回収により消費される平均電力量 | | | | | |
| | [MWh/hr] | | | | | |
| | For now, 0.2MWh/hr is applied for this parameter based | | | | | |
| | on the maker hearing. | | | | | |
| | 現時点では、アンモニア回収設備のメーカーヒアリン | | | | | |
| | グを基に、本パラメータには、0.2MWh/hr を適用した。 | | | | | |
| | OH _y : 年間稼働時間[hr] | | | | | |
| | 現時点では、最大稼働の 7,680 hr (320day/yr*24hr/day) | | | | | |
| | を適用した。 | | | | | |
| | | | | | | |
| | なお、プロジェクト実施後のモニタリング条件は以下を想定し | | | | | |
| | ている。 | | | | | |
| | ● 測定機器:電力計 | | | | | |
| | ● 測定頻度:連続 | | | | | |

| | ● 記録頻度:毎日(毎月/毎年、集計される) |
|---------------|---|
| | ● データの記録:新ロギングシステムを導入 |
| 適用される QA/QC 手 | 定期保守/定期検査 |
| 順 | |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | $CEF_{EL,y}$ |
|------------|--------------------------------|
| データ単位: | tCO ₂ /MWh |
| 解説: | アンモニア回収設備により消費される電力の単位電力量当た |
| | りの CO ₂ 排出係数 |
| 使用データソース: | 電力消費に伴うベースライン、プロジェクト又はリーケージ排 |
| | 出の計算ツール(バージョン 01) |
| 想定される排出削減 | 1.3 tCO ₂ /MWh |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では、事前想定値として、保守的に1.3と設定した。 |
| 手順の説明 | |
| | ホスト国 DNA から"電力消費に伴うプロジェクト排出の計算 |
| | ツール"で計算されるデータを入手する。 |
| | グリッド排出係数が得られない場合には、ツールで要求されて |
| | いる計算に必要なデータを入手する。そのデータも得られない |
| | 場合には、デフォルト値 1.3 を使用する。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | $Q_{project,y}$ | | | | |
|------------|--|--|--|--|--|
| データ単位: | GJ | | | | |
| 解説: | プロジェクト燃料 (アンモニア回収設備後のパージガス) によ | | | | |
| | り生成される蒸気の真発熱量 | | | | |
| 使用データソース: | 発生蒸気の熱量(新発熱量ベース)の計測器 | | | | |
| 想定される排出削減 | 1115000 GJ | | | | |
| 量の計算に適用され | | | | | |
| たデータの値: | | | | | |
| 適用される測定法と | 本パラメータは以下のように計算される。 | | | | |
| 手順の説明 | $Q_{project,y} = Q_{project,i} * OH_y$ | | | | |
| | ここに、 | | | | |
| | $Q_{project,i}$: プロジェクト燃料により生成される蒸気の平均的な | | | | |
| | 真発熱量[GJ/hr] | | | | |
| | 現時点では、本パラメータには 、ボイラ効率(ε _{P.Iboiler}) | | | | |
| | を 80%と想定し、145.18 GJ/hr を適用した。 | | | | |
| | OH _y : 年間稼働時間[hr] | | | | |
| | 現時点では、最大稼働の 7,680 hr (320day/yr*24hr/day) | | | | |
| | を適用した。 | | | | |
| | | | | | |
| | なお、プロジェクト実施後のモニタリング条件は以下を想定し | | | | |
| | ている。 | | | | |

| | 測定機器:オリフィス(差圧式)流量計/熱電対/圧力変換器 測定位置:パージガスボイラの出口 測定頻度:連続 記録頻度:毎日(毎月/毎年、集計される) データの記録:新ロギングシステムを導入 |
|--------------------|--|
| 適用される QA/QC 手 順 | 計測された熱量(真発熱量ベース)は前年度までの実測値と比較し、整合性をチェックする。 蒸気流量計/温度計/圧力変換器は、関連する工業規格又はメーカー要件に従い、(校正を含む)精度保証のための定期保守/定期検査方法に従うべきである。 |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | _ |
|------------------|--|
| <i>サータトハンメータ</i> | $\mathcal{E}_{PJboiler}$ |
| データ単位: | _ |
| 解説: | プロジェクトシナリオにおけるボイラ (パージガスボイラ) の |
| | 熱効率 |
| 使用データソース: | プロジェクトシナリオにおけるボイラの入出力熱量から計算 |
| | される。 |
| 想定される排出削減 | 0.8 |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 本パラメータは以下のように計算される。 |
| 手順の説明 | $\varepsilon_{PJboiler} = Q_{project,y} / (AOG_{Total,y} * NCV_{AOG,y})$ |
| 適用される QA/QC 手 | 前年度までの実測値と比較し、整合性をチェックする。 |
| 順 | |
| 特記事項: | 無 |

| データ/ パラメータ | $\mathcal{E}_{BLboiler}$ |
|---------------|--------------------------------|
| データ単位: | _ |
| 解説: | プロジェクトがなかった場合のボイラの熱効率 |
| 使用データソース: | ベースラインボイラ (既存の天然ガス焚きボイラ) の入出力熱 |
| | 量から計算される。 |
| 想定される排出削減 | 0.8 |
| 量の計算に適用され | |
| たデータの値: | |
| 適用される測定法と | 現時点では過去の実績値から設定。 |
| 手順の説明 | |
| | ベースラインボイラの効率は、プロジェクト実施前の 6 ヶ月 |
| | 間、モニタリングを行い、6ヶ月平均を排出量の計算に利用す |
| | る予定である。 |
| | もし、その効率の実測を行わない場合には、メーカー表示値か、 |
| | 保守的に100%のデフォルト値が適用される。 |
| 適用される QA/QC 手 | 前年度までの実測値と比較し、整合性をチェックする。 |
| 順 | |
| 特記事項: | 無 |

4.2 モニタリング計画

本プロジェクトでは、プロジェクトの運営や管理(モニタリング、機器の運転・保守、 経理業務、CER の管理、契約業務、人事、事務、報告等)はすべてGFC社が責任を持つ。

GFC 社は、試運転以来、アンモニアプラントを含む数種の化学プラントを稼働してきた。そして、高度かつ熟練されたスタッフを有する。プロジェクトの健全な運用、CER獲得の信頼性/検証可能性を保証するため、本プロジェクトは、洗練された管理と運営システムを有する。そして日本側プロジェクト参加者もモニタリングの支援を行う。

本プロジェクトにおけるモニタリングの概要図は、図4.2-1 に示すとおりである。

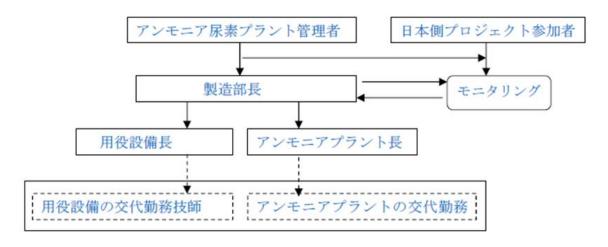


図 4.2-1 モニタリングの概要図

モニタリング関連の部署は以下のとおりである。

- アンモニア尿素プラント管理者は、モニタリングレポート作成に責任を有する。
- 製造部長は、校正を含むモニタリング機器の管理に責任を有する。
- 製造部長は、記録されたデータのファイリングにも責任を有する

本プロジェクトでは、以下の方法により、品質管理、品質保証を行う。

- ○管理者は、施設運用のための手順書を作成する。手順書には、日々の業務内容や、定期的なメンテナンス方法、各種判断基準などが記載され、適切なフォーマットにまとめられている。
- ○管理者は、手順書に従い、運用者の報告をチェックし、内容に問題がないか判断し、 チェックの結果、問題があれば適切な時期に適切な対処を実施する。
- ○管理者は、手順書に従い、運用者の報告を日々ファイルし、保存する。
- ○事故時(モニタリング計器類の故障やロギングシステム/アンモニアプラント/パージガスボイラ/アンモニア回収設備の不調も含まれる)は、管理者が原因を究明し、対策を運

用者に指示し、実施する。

- ○緊急時(モニタリング計器類の故障やロギングシステム/アンモニアプラント/パージガスボイラ/アンモニア回収設備の不調も含まれる)は、運用者が応急措置を講じるとともに、管理者の指示に従い、対策を実施する
- ○計器類のメンテナンスに関しては、校正管理表や手順書を作成し、手順書に従い、定期的に適正に校正する。校正の時期、方法は、関連する工業規格又はメーカーの要件に従うものとする。
- ○記録データやロギングシステムから打ち出された全てのレポートは、クレジット期間 及びその後2年間は保管する。
- ○計測されたデータ類は、ホスト国の政府機関によっても監査を受けるものとする。また、必要に応じて、GFC 社内で内部監査も実施し、モニタリングデータの精度向上に努める

第5章 環境への影響とその他の間接影響

5.1 環境への影響

5.1.1 環境影響評価の実施方法

本プロジェクトは、大気中に排出されているパージガスを、現在ボイラーに使用している化石燃料の代替として活用するものである。パージガス中にはメタンのほかにクリーンなエネルギーである水素が 60%余り含有されており、硫黄分は全く含まれない。従って、パージガスの燃焼に伴う SOx は大気中に排出されない。また、周辺環境へ影響を及ぼしていたパージガス中の NH3 も事前に除去されるので環境影響が大幅に軽減される。従って、パージガスをボイラーの化石燃料の代替とすることにより、温室効果ガスの排出削減とともに、悪臭や大気汚染などの周辺環境の改善に寄与するものである。

環境影響評価の実施は、まず開発プロジェクトの実施により著しい環境への影響が生じるか否かを調査・評価し、必要に応じて環境影響を回避または軽減する対策を講じることを目的としている。

通常、最初に当該プロジェクトの環境影響に関するスクリーニングおよびスコーピングを行う必要がある(環境予備調査)。次いで、環境予備調査の結果を踏まえて、環境に影響のある可能性のある項目について、既存の情報やデータを基に、また、類似経験を有する専門家の意見に基づき環境影響を事前に評価する(初期環境調査)。

初期環境調査の結果を踏まえ、環境影響の軽減方策を検討するとともに、更なる詳細な影響調査と予測・評価が必要と判断された場合には環境影響評価 (EIA: Environmental Impact Assessment) を行い、環境保全目標の設定や環境影響を回避・軽減するための対策を提示することになる。

本プロジェクトサイト周辺には住居地区や社会施設があり、GFCからの大気汚染物質による環境影響は既に存在しているが、先に述べたとおり本プロジェクトの実施は地域環境の改善に貢献するものであり、その意味で周辺地域への影響は極めて限定的であると想定できる。

5.1.2 環境影響評価評価結果

スクリーニングの結果、本プロジェクト実施により発生が予想される環境影響項目を 次に挙げる。

建設期間中 稼働期間中 項目 原因 評定 原因 評定 大気汚染 重機など建設機械から 軽微 ボイラー設備からの排気ガ 改善 の排ガス <u>----</u> 重機など建設機械から ボイラー設備からの騒音 無視 騒音 軽微 の騒音 アンモニア回収設備の騒音 重機など建設機械のか ボイラー設備からの振動 無視 振動 軽微 アンモニア回収設備の振動 らの振動

軽微

アンモニア回収設備からの

漏れによる悪臭

無視

表 5.1-1 予想される環境影響項目

建設期間中の重機など建設機械からの環境影響は、住居地区が比較的に近距離のあるものの一定の距離が確保されているのでEIAが必要な程度とはいえない。また、ボイラー等の稼働期間中についてみると、SOx, SPM などの大気汚染物質については現在よりも改善される。また、新規導入ボイラーは現在使用中ボイラーの代替であり、特段使用時の騒音・振動もないことから作業環境的にも問題は考えられない。

前述のように、環境影響は限定的であるが、事業推進にあたりシリアの環境基準を遵守して設計を行う予定である。

5.1.3 プロジェクト参加者の結論

重機など建設機械から

の排ガス

悪臭

GFC は、周辺地域に環境影響を与えており、以前より環境保全対策の必要性を十分に認識していることもあり、本プロジェクトが地球温暖化物質の排出削減とともに地域環境の改善にも寄与することを高く評価している。また、工業省の CDM 担当についても同様の意見であり、環境影響評価の必要性は認められないとしている。

清水建設株式会社及び日本側協力会社は、既存資料や情報を基にスクリーニングおよびスコーピングを行うとともに、国内専門家意見を交えながら本プロジェクトの実施が環境に与える影響について慎重に分析を重ねてきたが、本プロジェクトによる環境への悪影響は極めて軽微であるとの結論を得た。

5.1.4 ホスト国政府の結論

地方自治環境省の GCEA (General Commission for Environmental Affaires) の EIA 部門の担当部長である Mr. Manal Sakka は、本プロジェクトの内容を詳細に説明し理解を得た結果、環境影響評価の対象には当らないとし、公式に文書にて回答する用意があることを明言している。同様に、GCEA に設置されているシリア国 DNA の Mr. Haitham Nashawatiは、日本の協力による今回のコベネフィット型 CDM を今後に向けた推進の礎として高く評価しており、環境影響評価の必要性のないことで了解している。

シリア側関係者の環境影響評価は不用であるとの一致した結論を得たが、今後の事業 の実施に当ってはシリア国内の関係法規を遵守するとともに、環境配慮については万全 を期して臨みたい。

5.2 その他の間接影響

5.2.1 経済面に及ぼす影響

本プロジェクトは、利用されないで廃棄されているパージガスを回収し、ボイラー用の燃料として有効利用するものである。従って、その分の化石燃料の削減が実現し、GFCでは燃料代の負担が軽減することになる。また、パージガスは、燃焼の前に約2.7%含有する NH₃ を回収除去することから、回収された NH₃ は有価物として有効活用されるので肥料製造コストの低減にも寄与するので多くの人々に裨益効果がある。

- ※ エネルギーの多量消費型の産業である化学肥料工場、とりわけの製造原料および加熱炉の燃料にそれぞれ N.G を多量消費する NH_3 製造プラントでは、 NH_3 の回収は極めて大きな意義のあるものである。
- ※ 想定される化石燃料の削減量は N.G を想定するとおよそ 1,000~2,000 万 m^3/yr であり、仮に削減量が 1,500 万 m^3/yr であったとすると、GFC に提供される N.G の特別価格 ($\mathrm{1SP/m}^3$) で算定すると 1,500 万 SP (約 3,500 万円) に相当する。視点を変えて、セメント工場への提供価格 ($\mathrm{12SP/m}^3$) で見ると 12 倍の 18,000 万 SP (約 41,400 万円)相当のエネルギーが削減できたことになる。

また、本プロジェクトで得られた CER は、日本側の投資費用が回収された後は GFC 側と日本側で均等分割する計画である。GFC 側にとっては CER の収益を農家に提供する 肥料価格の抑制や新たな環境保全対策の費用として充当できるので、間接的な面でのコベネフィット効果も十分に期待できる。

本プロジェクトを雇用面から見ると、建設段階において、ローカル業者を活用するので雇用の創出効果が期待できる。また、運用段階においては専任の運転員を配置する計画でGFCと合意しており、新たな雇用がある他、維持管理等でローカル企業との取引が必要となることから地域経済の活性化に繋がる。

5.2.2 社会面に及ぼす影響

既に述べたとおり、GFC からの環境汚染、特に大気汚染問題は既に周辺住宅地域に影響を及ぼしている。周辺住民からクレームのあることを GFC では承知しており、環境対策の必要性を認識している。工場周辺地域及び工場内の環境の現状調査と影響評価、対策の提案に係る通年調査の国際入札を実施したが、不調に終わったと聞いている。

このような中、本プロジェクトの実施は、直接的および間接的に周辺環境の改善に寄与するものであり、将来的な環境負荷の少ない社会の構築に貢献できるものである。

5.2.3 持続的発展への貢献

シリア国では、エネルギーセキュリティの面からエネルギー問題の将来を見据え、省 エネルギーと再生可能エネルギーの活用を今後の重要課題として取り上げており、将来 計画も策定している。しかしながら、再生可能エネルギーにあっては、水力発電を除く とバイオマスエネルギー等の利用については極めて限定的である。また、本プロジェク トのような省エネルギーに関連した事業については、スクラップを原料とする製鉄所で 廃熱回収を実施していることは把握しているが、均熱炉では空気過剰燃焼であるなど、 本格的に対応しているとの情報を持ち合わせていない。

係る中、今回のパージガスの利用による省エネと温室効果ガスの削減が契機となって、シリア国内企業の省エネルギーと再生可能エネルギーといった面の意識改革、更には技術開発が進み、同国の省エネルギーの推進に寄与する可能性が十分に考えられる。その意味でも、国営企業が率先して係る課題に取組むことは意義のあることであり、シリア国の持続的発展に貢献できると言えよう。

5.3 ホスト国におけるコベネフィットの実現

5.3.1 公害防止に関する背景

本プロジェクトサイトである GFC 社は、ホムス市における大気汚染発生源の一つである。本プロジェクトが対象としているパージガスについても、人体に有害なアンモニアを含んだガスが大気中に放出されており、公害防止の観点からも、パージガスの処理が求められてきた。

パージガス中のアンモニアの濃度は 3%弱とはいうものの、工場の内外においてアンモニア臭がしており、周辺への悪影響は否定できない状況である。

一方、窒素酸化物や硫黄酸化物についても、その公害防止ニーズを確認したところ、 硫黄酸化物の発生量は重油ボイラ起源のものであり、重油の消費量が天然ガスに比べて 少ないことから、対策へのニーズは高くないことがわかった。また、窒素酸化物につい ては硝酸プラントから大量の窒素酸化物が放出されて大気に悪い影響を与えているのに 対して、天然ガスボイラによる窒素酸化物の排出量は微々たるものであり、ボイラ起源 の窒素酸化物対策へのニーズは高くないことがわかった。

5.3.2 プロジェクトによる公害防止効果の内容

前述のとおり、本プロジェクトによる公害防止効果として、アンモニアの大気放出抑制がある。

大気放出が抑制されるアンモニアの量は、以下によって計算される。

- ・パージガス流量=7850Nm³/h (Dry gas) (年間 7680 時間運転)
- ・アンモニア濃度=2.9%
- ・アンモニア質量=0.759 kg/Nm3

アンモニア放出抑制量=7850×7680×2.9%×0.759÷1000=1.327 t/年

以上により、年間約1,300トンのアンモニアの大気放出が抑制されることがわかる。

これを環境影響の観点から、大気拡散の予測計算式を使用してアンモニアの大気放出が抑制されていなかった場合の風下側地上濃度を予測評価した結果を以下に示す。

一般に大気汚染や悪臭の拡散範囲の予測計算としても利用されている、大気拡散モデル (プルーム式)を利用して影響度の予測を行た。ここではモデル式として、以下の点源拡散式の有風時の式を用いた。

○ 点源拡散式(有風時)

$$C = \frac{Q}{2\pi \cdot \sigma_{y} \cdot \sigma_{z} \cdot U} \exp \left\{ -\frac{y^{2}}{2\sigma_{y}^{2}} \right\} \cdot \left[\exp \left\{ -\frac{(He - z)^{2}}{2\sigma_{z}^{2}} \right\} + \exp \left\{ -\frac{(He^{2} + z)}{2\sigma_{z}^{2}} \right\} \right]$$

ここで、 C: 予測地点における濃度 (m3/m3)

y、z:点源と予測地点の直角方向(y)及び鉛直方向(z)の距離(m)

Q:点源排出強度(m3N/s)

U:風下方向の風速 (m/s) ※風下方向を x 方向とする。

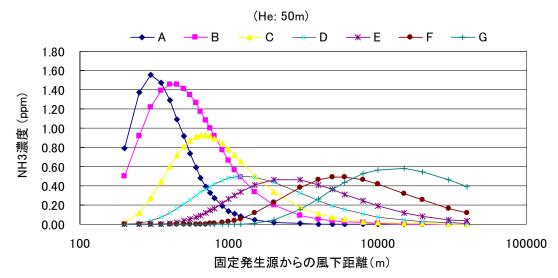
He:有効煙突高(m)

σy、σz:直角方向(y)、鉛直方向(z)拡散幅(m)

大気拡散計算の条件を次のように設定する。

| パージガス中の NH3 濃度 | | ppm | 29,000 | | |
|-------------------------|-------|--------|--------|--|--|
| パージガス排出量 | | m3/sec | 2.18 | | |
| 排出強度(Q _{NH3}) | | m3/sec | 0.0632 | | |
| 大気安定度階級(A | Α | m/sec | 2.0 | | |
| - G) と風速条件の設 | В | m/sec | 2.0 | | |
| 定 (U) | С | m/sec | 3.0 | | |
| | D | m/sec | 4.0 | | |
| | E(夜間) | m/sec | 3.0 | | |
| | F(夜間) | m/sec | 2.0 | | |
| | G(夜間) | m/sec | 1.0 | | |

パージガスの排出煙源高さは概ね 25m であり、排ガス温度や流速等を考慮して有効煙 突高さ (He) を 50m と想定した。また、風速条件についてはホムスの平均風速よりも弱 く設定したが、接地逆転層の形成は考慮しなかった。



大気安定度階級別の地上 NH3 濃度と距離との関係

NH3 地上濃度は、大気安定度階級 (A) 又は (B) ではパージガスの排出口から 300m ~500m の地点で概ね 1.5ppm、大気安定度階級 (C) の場合には 700m 前後の距離に 0.9ppm の濃度が検出されている。

日本における工場の敷地境界線における悪臭の規制基準は、1~5ppm の範囲内において、都道府県知事が定めることとなっている。シリアにおいてこのような規制値はないが、GFC の場合、気象条件によっては、工場隣接のカッテイーナ村等の住宅地域において 1ppm を超過する濃度が検出されることになる。仮に、接地逆転層が形成されるような気象条件が生じた場合は、看過できない高濃度が出現される可能性も考えられ、本プロジェクトの実施によってアンモニアの大気放出が抑制されることは、大きな意義のあるものといえる。

なお、回収したアンモニアについては、プロジェクト活動とは切り離し、GFC 社に引き渡して有効利用を図ることとなっている。

5.3.3 コベネフィット指標の提案

CDM のホスト国である途上国において公害対策が遅れている最大の原因は、公害対策 予算の不足である。

温暖化対策による途上国の直接的なベネフィットはクレジットの経済的価値であり、 一方公害対策面でのベネフィットとしては、費用を負担することなく、公害対策が実施 できる点であるともいえる。

従って、温暖化防止と公害防止の両方の効果を、一定の指標で評価しようとする場合、 クレジットの価格、または公害対策費用といった経済的価値を指標とすることも、一つ の方法であると考える。

本プロジェクトの例でいえば、温暖化対策によって得られる炭素クレジットの経済的価値と、仮に本プロジェクト無しでアンモニア回収のみを実施した場合の初期投資費用の合計値を、コベネフィットを考慮したプロジェクトの評価指標として、提案することも可能ではないかと考える。

第6章 利害関係者のコメント

6.1 利害関係者のコメントの収集方法

シリア・アラブ共和国の DNA は、環境自治省の下部組織である GCEA である。 DNA は、利害関係者は Technical Committee である、と定義しており、Technical Committee による意見が利害関係者の意見となる。 Technical Committee は、以下のメンバーで構成されている。

- a) General Commission for Environmental Affairs (GCEA).
- b) Ministry of Transportation.
- c) Ministry of Petroleum.
- d) Ministry of Electricity.
- e) National Energy Research Center (Ministry of Electricity).
- f) Ministry of Industry.
- g) Ministry of Local Administration and Environment.
- h) Country Planning Commission.

6.2 受け取った利害関係者のコメントの要約

Technical Committee の開催は PDD の完成後になるため、本調査においては Technical Committee のメンバーの内、本プロジェクトに直接関係のあるメンバーに対してヒアリングを行った。受け取ったコメントは以下の通り。

①General Commission for Environmental Affairs (GCEA): Mr.Haitham Nashawati 氏

- ・このプロジェクトは、シリアにおいて初となる工業分野の CDM プロジェクトであり、DNA としては、このように CDM プロジェクトの分野が広がってゆくことは歓迎である。
- ・このプロジェクト計画を通じて、工業省の中にも CDM を積極的に進めてゆこうと する動きが出てきた。このような傾向はシリアの政策に合致するものであり、この プロジェクトの意義は大きいと考えている。
- ・このプロジェクトはアンモニアの大気放出を避けるという意味で公害防止の効果もあり、同時に温暖化防止にも効果があるため、今後シリア DNA としても、このような子ベネフィット型 CDM プロジェクトの開発を、積極的に進めてゆきたいと考えている。
- ・このように、このプロジェクトについてはシリア DNA として高く評価していると ころであり、積極的に支援してゆくので、早期の実現化を望む。
- ・私的に相談したところによれば、Technical Committee のメンバーの何人かは、この プロジェクトに肯定的である。

②Ministry of Industry: Ms. Amal Hasan 氏

- ・工業省としては、GFC において貴重なエネルギー源であるパージガスが無駄に放出され、さらにアンモニアの放出に伴って大気環境に悪い影響を与えていることに、問題意識を持っていた。従ってこの問題を解決できる、このプロジェクト活動を歓迎する。
- ・工業省としても、今後シリア国内工場における省エネルギー対策など、CDM プロジェクトの候補があり、第一号となるプロジェクトとして、このプロジェクトに注目しており、できる限りサポートをするつもりである。
- ・工業省として、本プロジェクトに対して、否定的な意見はなく、肯定的に考えている。

以上のコメントから、シリア政府として、また利害関係者としての Technical Committee として、このプロジェクトにはおおむね肯定的であることがわかった。

第7章 収益性

7.1 前提条件

本プロジェクトにおいては、収益性を投資回収年数と内部収益率 (IRR) で評価する。 評価にあたり必要となる前提条件は表 7.1-1 に示す通り設定した。

イニシャルコストは 2,900,000 US\$である。これに有効化審査や登録費用、プロジェクト開発費用などの初期費用を加えた初期投資額は、3,155,550 US\$である。

また、ランニングコストとしては、メンテナンス費に 145,000 US\$/年、運転費として 45,500 US\$/年、モニタリングやベリフィケーション費用、登録費用などで 95,550 US\$/年程度が見込まれる。

税金については、利益税を考慮する。税率は利益に対して20%である。

減価償却については、設備機器の減価償却は90%、10年間の定額償却で算出する。

プロジェクトの収入としては、クレジットの売却収入と、天然ガスの焚き減らし分による燃料費の削減分を見込む。燃料費の削減分としては337,741US\$/年が見込まれる。

| 7 7 7 7 2 2 2 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 | |
|---|-----------|
| 項目 | 値 |
| 初期投資額(US\$) | 3,155,550 |
| ランニングコスト(US\$/年) | 286,050 |
| 企業利潤税率(%) | 20 |
| 減価償却率(%) | 90 |
| 燃料費分収入(US\$) | 337,741 |

表 7.1-1 収益性検討の前提条件

7.2 投資回収年数

投資回収年数については、CER の経済的価値なしの場合、および CER 価格として 5 US\$/tCER、10 US\$/tCER、15 US\$/tCER の 3 種類の経済価値ありの場合について、累積事業収支(税引後)が黒字転換する年数を算定する。累積事業収支の算定に当たっては、n をプロジェクト開始からの年数とし、以下の式で算出する。

n年目の累積事業収支 = -初期費用 $+\Sigma n$ (n年の事業収入+n年の CER の経済的 価値-n年のランニングコスト- (n年の利益税))

表 7.2-1 各条件における投資回収年数

| CER の経済的価値 | 投資回収年数 | | |
|-----------------------------|--------------|--------|--|
| CER の経済的価値なしの場合 0 US\$/tCER | | 回収できない | |
| | 5 US\$/tCER | 8年 | |
| CER の経済的価値ありの場合 | 10 US\$/tCER | 5 年 | |
| | 15 US\$/tCER | 3 年 | |

7.3 内部収益率

内部収益率 (IRR) については、CER の経済的価値なしの場合、および CER 価格として 5 US\$/tCER、10 US\$/tCER、15 US\$/tCER の 3 種類の経済的価値ありの場合について、比較検討する。

ここでの内部収益率 (IRR) によるプロジェクト収益性の評価は、投資の的確性を判断するための指標として算出するものであるため、金利および借入金返済を考慮しないプロジェクト IRR の値を用いるものとする。各条件における内部収益率 (IRR、税引後)の計算値を以下に示す。

表 7.3-1 各条件における内部収益率 (IRR)

| CER の経済的価値 | IRR | |
|-----------------|--------------|-------|
| CER の経済的価値なしの場合 | 0 US\$/tCER | マイナス |
| | 5 US\$/tCER | 6.23 |
| CER の経済的価値ありの場合 | 10 US\$/tCER | 20.71 |
| | 15 US\$/tCER | 33.09 |

CER の経済的価値なしの場合におけるプロジェクト IRR はマイナスであるが、CER の経済的価値が $10US\$/tCO_2$ のケースでは 20.71% となり、投資の対象となり得るレベルとなる。

7.4 内部収益率の感度分析

内部収益率 (IRR) の計算において、CER の経済的価値なし、及び CER の経済的価値が 10US\$/tCER の場合に、計算要素を 5 段階に変化させて計算を行った場合の感度分析の結果は、表 7.4-1 に示す通りである。

CER の経済的価値が 10US\$/tCER と想定すると、IRR は 3.53~11.90%の間で移動し、いずれの場合でも、投資の対象となり得ることが示された。

表 7.4-1 感度分析結果 (CER の経済的価値が 10US\$/tCER の場合)

変動させる要素:イニシャルコスト

| | | | 基準 | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 変動割合 | -10% | -5% | ±0% | +5% | +10% |
| IRR(税引後) | 23.99 | 22.28 | 20.71 | 19.25 | 17.90 |

変動させる要素:ランニングコスト

| | | | 基準 | | |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 変動割合 | -10% | -5% | ±0% | +5% | +10% |
| IRR(税引後) | 21.31 | 21.01 | 20.71 | 20.41 | 20.11 |

変動させる要素:発生する CER の量

| | | | 基準 | | |
|----------|------|-------|-------|-------|-------|
| 変動割合 | -20% | -10% | ±0% | +10% | +20% |
| IRR(税引後) | 15.3 | 18.05 | 20.71 | 23.29 | 25.81 |

7.5 温室効果ガス排出削減コスト

本プロジェクトにおける初期投資額は既に述べたように、3,155,550 US\$である。一方、本プロジェクトにおけるクレジット期間(2011 年~2020 年)の温室効果ガス排出削減量の合計は、850,250 tCO $_2$ である。

温室効果ガス排出削減コストは、クレジット期間 (2011 年~2020 年) の CO_2 排出量を イニシャルコストで割ることにより、温室効果ガス排出削減コストを算出した。結果は 表 7.5-1 に示す通りである。

表 7.5-1 CO₂削減コスト

| 項目 | 数值 | | |
|---|-----------|--|--|
| 温室効果ガス削減量(tCO ₂) | 850,250 | | |
| コスト (US\$) | 3,155,550 | | |
| CO ₂ 削減コスト(US\$/tCO ₂) | 約 3.71 | | |

むすび

本 FS 調査は、シリア・アラブ共和国・ホムス市にある、GFC 社の工場から排出されているパージガスを回収しボイラで有効利用することにより、パージガス中に含まれるメタンガスの大気中への排出を削減すると同時に、天然ガスの消費削減を実現するプロジェクトについて検討したものである。

現在、シリア政府はCDMプロジェクト承認手続きの手順等、CDMプロジェクト承認に対する体制を既に完成させており、2件のプロジェクトに対する国家承認を行った実績がある。

本プロジェクトについてはシリア政府からも高く評価されており、本プロジェクトが 同国における承認プロジェクトとなる可能性は極めて高い。

本プロジェクトでは、温室効果ガスの排出削減と同時に、パージガス中に含まれ大気に放出されているアンモニアを回収するため、大気汚染の防止にもつながる、『コベネフィット型』プロジェクトであり、ホスト国からもプロジェクト推進への期待が高い。

本プロジェクトのカウンターパートである GFC 社は、環境改善、海外投資の積極的受け入れ等の点から本 CDM プロジェクトの実施に好意的であり、本 FS 調査においても多大な協力を得ることができた。

本プロジェクトでは、2011年よりクレジットの獲得を目指す計画を想定し、その結果、 排出権の価格が 10US\$/tCER 以上となる状況であれば、事業実施可能であるとの結論を 得た。

しかしながら、本プロジェクトにおいては、新規方法論を作成し、国連の承認を得ることが必要となる。現在プロジェクトの登録申請をはじめとして、国連における事務手続きが極めて保守的になっていることから、プロジェクトの実施スケジュールが遅れることが懸念される。

本調査では、CDM プロジェクトとしてはまったく新しいタイプである本プロジェクトについて、カウンターパートの現状、過去のいきさつなどを調査して、新規方法論の作成に向けて目途をつけることができたと同時に、カウンターパートとの信頼関係の構築も行うことができた。

中東地域はこれまで、温室効果ガス排出削減に消極的な態度を取ってきたが、外国投資の呼び込みの観点から、積極的な態度を示す国も出始めている。今後、本プロジェクトを早急に実現化し、我が国としての実績を確実にするとともに、中東地域におけるプロジェクト開発を継続し、我が国の目標達成に繋げてゆく事が必要と考える。

当社は、今後のシリアの政治、経済の動向を見守りつつ、本プロジェクトへの資金拠 出を含め、速やかな事業実現化を推進してゆく予定である。